

MODO POLYESTER

MODO/V

MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE EN BITUME DISTILLÉ POLYMÈRE ÉLASTOPLASTOMÈRE

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI			
													
ELASTOPLASTOMÈRES	IMPERMÉABLE	RÉACTION AU FEU		ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DÉCHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD	APPLICATION AVEC CLOUS

DESCRIPTION

Les membranes **MODO** sont constituées de bitume distillé et sélectionné pour un usage industriel avec adjonction de polymères élastomères et plastomères permettant d'obtenir un alliage à « inversion de phase ». La phase continue est composée d'un polymère dans lequel est finement dispersé le bitume, où les caractéristiques sont déterminées par la matrice polymère et non pas par le bitume, même si ce dernier est l'ingrédient majoritaire.

Les prestations du bitume, en termes de durabilité et de résistance aux basses et hautes températures, sont par conséquent accrues tout en conservant inaltérées les qualités optimales au niveau de l'adhérence et de l'imperméabilité du bitume.

MODO POLIESTERE est armé avec un composite en « tissu non tissé » de polyester imputrescible stabilisé avec de la fibre de verre, ayant une grande résistance mécanique et élasticité. Il est doté d'une stabilité dimensionnelle optimale à chaud dans le but de réduire les problèmes de courbure des feuilles et de retrait des jonctions bout à bout car il est 2 à 3 fois plus stable des armatures normales en tissu non tissé de polyester.

MODO/V sont armées avec du un voile de verre renforcé longitudinalement, imputrescible et de stabilité dimensionnelle élevée.

Les membrane **MODO POLIESTERE** et **MODO/V**, sont disponibles en différentes épais-

seurs et leur face supérieure est recouverte de talc fin sérigraphié réparti de façon homogène, un traitement breveté qui permet un déroulement simple des spires des rouleaux ainsi qu'un soudage rapide et sûr des jonctions.

La face inférieure des membranes est recouverte de Flamina, un film plastique thermofusible, et est gaufrée tant pour obtenir la pré-tension et donc l'excellente rétraction du film, que pour offrir à la flamme une plus grande surface et une pose plus sûre et plus rapide.

Lorsque la membrane est appliquée à sec ou par points, le gaufrage sert de diffuseur de vapeur.

DOMAINES D'UTILISATION

Les caractéristiques durables de résistance mécanique et d'élasticité, ainsi que la stabilité aux basses et aux hautes températures de la membrane **MODO POLIESTERE**, permettent de l'employer dans des zones climatiques peu froides, comme éléments d'étanchéité, monocouche ou multicouche, pour les nouveaux ouvrages ou pour les réfections :

- Sur toutes les surfaces, à l'horizontal comme à la verticale et sur des surfaces courbes.
- Sur des surfaces de pose de différentes natures : surfaces de pose à base de ciments coulés sur place ou préfabriqués, sur les couvertures en bois, sur les isolants thermiques les plus utilisés dans le bâtiment;
- Pour les utilisations les plus diverses : terrasses, toits plats et inclinés, revêtements di-



DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

- Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
 - MODO POLYESTER
 - MODO/V
- Couche supérieure dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
 - MODO POLYESTER - 4 mm
- Sous protection lourde dans des systèmes multicouches
 - MODO POLYESTER

EN 13969 - MEMBRANES BITUMINEUSES DESTINEES A EMPECHER LA REMONTEE D'HUMIDITE DU SOL

- Membranes pour fondations
 - MODO POLYESTER

lectriques, murs contre terre.

La stabilité dimensionnelle élevée de **MODO/V** les destine à être associées avec d'autres membranes bitume-polymère armées avec du tissu non tissé de polyester pour constituer des couvertures imperméables en double couche.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

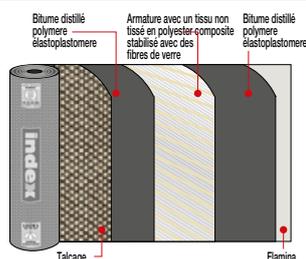
	Norme de Référence	T	MODO POLYESTER		MODO/V	
			Tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre		Fibre de verre	
Armature						
Epaisseur	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Imperméabilité • après vieillissement	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥	60 kPa 60 kPa	60 kPa 60 kPa	60 kPa -	-
Résistance à la traction des jonctions L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50mm	350/250 N/50mm	-	-
Force à la traction maximale L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	300/200 N/50 mm	
Allongement à la traction	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%	35/40%	2/2%	
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		700 mm	700 mm	-	
Résistance à l'impact statique	EN 12730 - A		10 kg	10 kg	-	
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	140/140 N	140/140 N	70/70 N	
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-1	≤	-	-0,25/+0,10%	-	
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	-5°C	-5°C	-5°C	
Rés. au glissement à temp. élevée • après vieillissement	EN 1110 EN 1296-1110	≥	110°C -	110°C 100°C	110°C -	
Résistance aux UV	EN 1297		-	Tests réussis	E	
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E	E	E	
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	
Caractéristiques thermiques						
Conductivité thermique			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacité thermique			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	3.60 KJ/K	4.80 KJ/K

Conformes EN 13707 comme facteur de résistance au passage de la vapeur pour les membranes en bitume distillé polymère armé, où cela n'est pas déclaré, la valeur prise est de $\mu = 20$ 000.

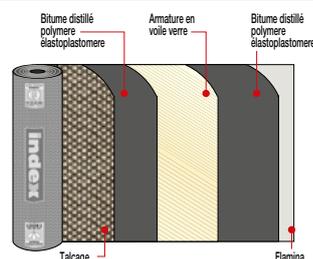
et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclarons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE

MODO POLYESTER



MODO/V



FINITIONS PRODUIT



GAUFRAGE. Le gaufrage sur la surface inférieure de la membrane revêtue du film Flamina permet une pose sûre et rapide; devenant lisse, sous l'effet de la flamme, il signale le point de fusion optimal et permet une rétraction plus rapide du film. Le gaufrage permet également une bonne diffusion de la vapeur; dans la pose en semi-indépendance et en indépendance, dans les points où il reste intact, il évite les cloques et gonflements.



TALCAGE. Le talcage de la face supérieure est effectué avec un procédé qui distribue uniformément le talc avec un dessin particulier, évitant les accumulations et les zones sans talc. Ce nouveau système permet un déroulement rapide du rouleau et une surface à l'aspect agréable.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les produits.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

