

LIGNUM AB

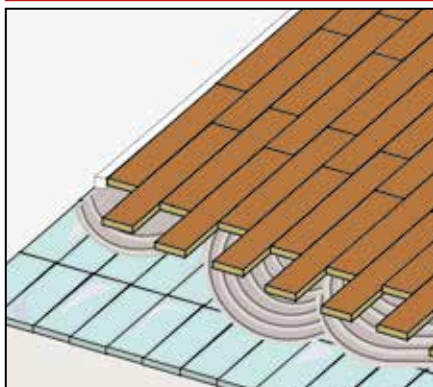
ADHÉSIF EPOXY-POLURÉTHANE POUR SOLS EN BOIS
DE N'IMPORTE QUEL FORMAT, BI-COMPOSANT,
SANS SOLVANTS ET À HAUTE ÉLASTICITÉ,
POUR LA POSE DES SOLS EN BOIS,
MÊME EN SUPERPOSITION SUR N'IMPORTE QUELLE SOUS-COUCHE.



CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS
AB BI-COMPOSANT	S VEHICULE SOLVANT		 MELANGER MECANIQUEMENT	 APPLICATION A L'AIDE D'UNE SPATULE DENTEE	 STOCKAGE: CRAINT LE GEL

PROBLÈME

ENCOLLAGES DE GRANDES LATTES MÊME SUR LES SUPPORTS SPÉCIAUX



SOLUTION

La pose d'un sol en bois nécessite toujours un soin particulier, qui devient encore plus important dans le cas de lattes ou de collage par chevauchement.

LIGNUM AB est une colle polyuréthane bi-composant, disponible dans des couleurs claires (chêne) et foncées (noyer).

L'excellente maniabilité permet une application rapide et une pose en toute sécurité des sols en bois de tout type sur des supports en ciment ou sur des sols non absorbants préexistants.

L'élasticité caractéristique du produit permet des applications dans les conditions les plus difficiles avec une extrême flexibilité d'emploi.

DOMAINES D'UTILISATION

LIGNUM AB permet de coller tout type de sol en bois et lattes sur tout support en béton ou sol préexistant en céramique, marbre, bois, sur sol chauffant etc. Avec **LIGNUM AB**, il est également possible de coller de carreaux en céramique.

AVANTAGES

- Encollage sûr sur tous les types de surfaces.
- Le produit ne contient pas d'eau et empêche toute déformation du bois.
- Permet de poser tout type de sol en bois de toutes tailles et épaisseurs.
- L'élasticité élevée empêche la fissuration et les grincements.

MODALITÉS DE POSE

• PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être compact, sec et bien propre, sans poussières, parties incohérentes, cire ou similaires et conforme à la norme DIN 18356.

Les anciens sols doivent être parfaitement dégraissés avec de l'eau et de la soude, puis séchés avant la pose. Avant la pose il est toujours nécessaire de vérifier l'humidité du sous-sol et du bois avec des outils spéciaux.

La mesure du support doit être réalisée en profondeur (environ 2-3 cm) avec un hygromètre à carbure afin d'exclure la présence éventuelle de substances fortement hygroscopiques, qui peuvent dégager de l'humidité contenue dans celles-ci avec un gonflement du plancher. L'humidité doit être <2% pour les chapes traditionnelles, <0,5% pour les chapes en anhydrite avec chauffage radiant.

Ne pas poser sur des chapes non protégées par d'éventuelles remontées d'humidité (interposer une gaine étanche à la vapeur adéquate).



Les supports en ciment friables ou humides doivent être préalablement consolidés et traités avec une couche de **POLIDUR PRIMER (1)** (attendre au moins 8 heures avant d'appliquer l'adhésif **LIGNUM AB**) favorisant ainsi une adhérence adéquate de l'adhésif.

• PRÉPARATION DU MÉLANGE

Le composant **B** (1,0 kg : teinte chêne clair ou noyer foncé) est versé dans le conteneur de composants **A** (9,0 kg) et soigneusement mélangé avec une perceuse à basse vitesse pour obtenir une pâte visqueuse de couleur uniforme (2) (durée du mélange 1-2 h).

• APPLICATION

Appliquer le produit de manière uniforme sur le support à l'aide d'une spatule dentée, puis poser



immédiatement le revêtement en contrôlant bien son adhérence avec la colle et exercer une pression adéquate sur le parquet pour faire adhérer l'adhésif sur toute la surface (3).

Nettoyer les outils et les ébavurages non durcis avec de l'essence.

• CONSOMMATION

La consommation est d'environ 1-1,4 kg/m² avec une spatule dentée avec une dent de 6 mm et en fonction des conditions du support (porosité et planéité de la surface à traiter).

• AVERTISSEMENTS

- Soigner le nettoyage et la consolidation de la surface afin de garantir une pose optimale du sol.
- Les supports non parfaitement plats ou irréguliers peuvent être régularisés en utilisant l'autonivellant **PLANORAPID**.
- Pour obtenir une chape à séchage rapide permettant une pose rapide du parquet, utiliser **DRYCEM** ou **QUICKCEM** sur un support désolidarisé.
- Vérifiez l'humidité du support (2%) et du bois (9-11%) avant la pose.
- Le composant B est corrosif et doit être utilisé avec les précautions indiquées sur l'étiquette.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	LIGNUM AB	
		COMPOSANT A Pâte visqueuse	COMPOSANT B Pâte visqueuse
Aspect		-	Chêne / Noyer foncé
Couleur		-	Chêne / Noyer foncé
Masse volumique	EN 1015-6	NPD	NPD
Rapport de mélange		9.0	1.0
Viscosité Brookfield - à 20 ° C		70 000 ÷ 90 000	
Stockage dans les emballages d'origine dans un endroit sec à l'abri du gel		12 mois	
Caractéristiques du mélange et mode d'emploi			
Masse volumique du mélange		1.70 ± 0.05 kg/L	
Température d'application		+10°C ÷ +30°C	
Temps d'ouverture (*)		90 ÷ 120 minutes	
Temps d'attente - pour le passage (*)		environ 12 ÷ 18 heures	
Temps d'attente - durcissement complet (*)		environ 48 ÷ 72 heures	
Descriptions des performances		Norme	Performances
Adhésion Bois-Béton			> 3.0 N/mm ²
Adhérence à la coupe par traction - après 28 jours	DIN 281		5.9 N/mm ²
Dureté Shore A			90
Résistance thermique - Température d'exercice			-30°C ÷ +90°C

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

EMBALLAGE

LIGNUM AB	10.0 kg
- Composant A: Seau de	9.0 kg
- Composant B: Seau de	1.0 kg

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

 Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Dépt. export Index index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					