

# JOINT DECK

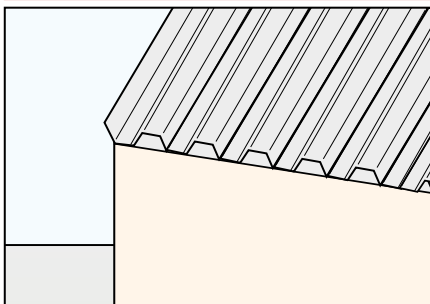
HAFTGRUND UND HAFTVERMITTLER FÜR METALLOBERFLÄCHEN

VERGIBT *LEED*-PUNKTE

MERKMALE		UMWELTBELASTUNG	ANWENDUNG				HINWEISE
<b>S</b>	<b>A</b>						
VEHIKEL LÖSEMITTEL	EINKOMPONENTIG		MIT RÜHRWERK ANRÜHREN	AUFSPRITZEN	MIT STREICHPINSEL AUFTRAGEN	MIT ROLLE AUFTRAGEN	

## AUFGABENSTELLUNG

### DIE HAFTUNG VON ANSTRICHEN AUF METALLOBERFLÄCHEN VERBESSERN



Vor dem Anstrich von Metalloberflächen muss eine geeignete, spezifische Grundierung aufgetragen werden, die gleichzeitig die Haftung der folgenden Beschichtungslagen verbessert.

## PRODUKTBSCHREIBUNG

JOINT DECK ist ein Haftgrund und Haftvermittler auf der Basis von in Lösungsmitteln gelösten Kunstharzen, der sich durch eine schnelle Filmtrocknung auszeichnet.

## ANWENDUNGSBEREICHE

JOINT DECK wird als Grundierung auf Metalluntergründen verwendet, um die Haftung der folgenden Deckanstriche zu verbessern. Er wird vor allem für schwer zu streichende Oberflächen wie Aluminium und vorgestrichene Bleche empfohlen.

## VORTEILE

- Schnelle Filmtrocknung.
- Hervorragende Haftung auf vorgestrichenen Metalloberflächen.
- Verbessert die Haftung folgender Beschichtungslagen.

## ANWENDUNG

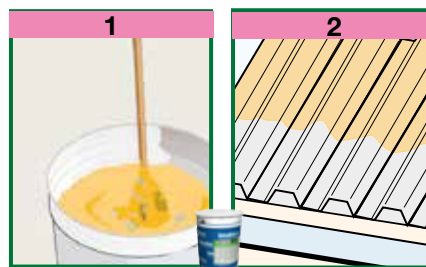
### • VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDS

Die Oberflächen müssen möglichst sauber und trocken sowie frei von Ölen, sandenden Materialien oder lose anhaftenden Anstrichresten sein. Eventuell vorhandener Rost muss entfernt werden, wenn möglich durch Sandstrahlen oder Abschleifen. Den Rostumwandler PROTIFER auftragen, wenn nicht der gesamte Rost entfernt wird.

### • AUFTRAG

Das Produkt muss vor dem Gebrauch sorgfältig zu einer homogenen Masse verrührt werden. Es ist keine Verdünnung nötig. Zum Reinigen der Arbeitsgeräte einen synthetischen oder Nitroverdünner verwenden (1).

Das Produkt kann mit Pinsel, Rolle oder durch Sprühen aufgetragen werden (2). Die Trocknungszeit hängt von den Witterungsverhältnissen und von der aufgetragenen Schichtdicke ab. In der Regel ist



der Film innerhalb einer Stunde nach dem Auftrag trocken; diese Zeit kann jedoch bei sehr hohen Schichtdicken oder sehr niedrigen Temperaturen zunehmen.

### • VERBRAUCH

Verbrauch ist von der Oberfläche abhängig und beträgt normalerweise zwischen 200 und 300 g/m<sup>2</sup>.

### • HINWEISE

- Nicht auf nasse Flächen auftragen.
- Nicht mit Wasser vermischen.
- Obwohl es sich um Produkte auf Lösungsmittelbasis handelt, muss die soeben aufgetragene Beschichtung die ersten 2-3 Stunden vor heftigem Regen geschützt werden.
- Bei Nebel oder sehr hoher Feuchtigkeit verzögern sich die Filmbildung und die Trocknung. Die Trocknungszeit kann sich auch bei hohen Schichtstärken oder bei Verdünnungen verlängern.
- Die Arbeitsgeräte nach dem Gebrauch mit einem synthetischen oder Nitroverdünner reinigen.
- Im Originalgebinde bei einer Temperatur von nicht weniger als +5°C und fern von Wärmequellen und offenen Flammen lagern.

## TECHNISCHE DATEN

	Vorschriften	JOINT DECK
Aussehen		Flüssig
Farbe		Orangegelb
Reindichte	<b>EN 2811-1</b>	1.00 ± 0.05 kg/L
Trockenrückstand - 130°C	<b>UNI EN ISO 3251</b>	33 ± 2%
Viskosität DIN4 - bei 20°C	<b>UNI-EN-ISO 243</b>	25 ± 5 Sekunden
Flammpunkt (Flash Point)	<b>ASTM D 3828-87</b>	> +21°C
Lagerung in Originalgebinden		12 Monate
<b>Caratteristiche di lavorabilità</b>		
Verarbeitungstemperatur		+5°C ÷ +35°C
Wartezeit - bis Staubtrocken (*)		ca. 60 Minuten
Auftrag		manuelles

Prüfbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% R.F. und Luftgeschwindigkeit im Prüfbereich <0,2 m/s. **Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Saugfähigkeit des Untergrunds.**

(\*) Die angegebenen Zeiten können sich bei abnehmender oder zunehmender Temperatur verlängern oder verkürzen.

schaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglichkeiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir keine Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.

Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unangekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patschläge und technischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Eigen-

## VERPACKUNGSFORM

**JOINT DECK**

20-kg-Eimer

5-kg-Eimer

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

 <b>Construction Systems and Products</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390	Internet: <a href="http://www.indexspa.it">www.indexspa.it</a> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> E-mail Index Exportabteilung <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a>		 UNI EN ISO <b>9001</b>	 UNI EN ISO <b>14001</b>	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					