

# HELASTOPLAY POLIESTERE MINERAL HELASTOPLAY POLIESTERE

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO  
ELASTOMERICHE, A BASE DI GOMMA TERMOPLASTICA  
STIROLO-BUTADIENE RADIALE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO			
	 										
ELASTOMERICHE	IMPERMEABILE REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI

## Descrizione

**HELASTOPLAY POLIESTERE** e **MINERAL HELASTOPLAY POLIESTERE** sono membrane impermeabilizzanti bitume polimero elastomeriche con armatura composita imputrescibile in "tessuto non tessuto" di poliestere stabilizzato con fibra di vetro che garantisce una stabilità dimensionale a caldo da due a tre volte più elevata di quella raggiungibile da un normale "tessuto non tessuto" di poliestere.

La miscela delle membrane **HELASTOPLAY POLIESTERE** è a base di bitume distillato e SBS a "inversione di fase", dove l'elastomero costituisce la matrice polimerica continua e il bitume la fase dispersa. La gomma termoplastica costituita da un copolimero a blocchi stirolo-butadiene radiale (SBS), consente un allungamento a rottura del 1500% e una flessibilità alle basse temperature fino a -20°C.

**HELASTOPLAY POLIESTERE** è prodotta con la faccia superiore ed inferiore rivestita da un film termofusibile Flamina, di elevata retrazione al contatto della fiamma durante l'applicazione. **MINERAL HELASTOPLAY POLIESTERE** è prodotta con la faccia superiore autoprotetta da scagliette di ardesia e con la faccia inferiore rivestita da un film antiadesivo, denominato

FLAMINA, di elevata retrazione al contatto della fiamma durante l'applicazione.

Le membrane **MINERAL** sono dotate di una striscia laterale di sovrapposizione nera, priva di ardesia.

## Campi d'impiego

Le membrane **HELASTOPLAY** possiedono una grande versatilità di impiego e data l'elevata elasticità che mantengono anche a bassa temperatura, possono essere impiegate anche in climi freddi dove le membrane bituminose tradizionali non possono essere applicate.

I sistemi di impermeabilizzazione a base di membrane **HELASTOPLAY** si applicano su coperture sia piane che inclinate, con elementi portanti cementizi o in laterocemento sia monolitici che prefabbricati, su lamiera grecata, su strutture in legno e su tensostrutture. Possono essere impiegati sia su elementi termoisolanti che nel tetto alla rovescia.

Possono essere lasciati a vista (tipo: **MINE-RAL**) o sotto protezione pesante in ghiaia o pavimentazioni.

Le membrane **HELASTOPLAY** possono essere usate nei rifacimenti poiché sono compatibili con i vecchi manti bituminosi.

CE

**DESTINAZIONI D'USO DI  
MARCATURA "CE" PREVISTE  
SULLA BASE DELLE LINEE  
GUIDA AISPEC-MBP**

**EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE  
ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI  
COPERTURE**

- **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**  
- HELASTOPLAY POLIESTERE
- **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**  
- MINERAL HELASTOPLAY POLIESTERE
- **Sotto protezione pesante in sistemi multistrato**  
- HELASTOPLAY POLIESTERE

**EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE  
DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA  
DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO**

- **Membrane per fondazioni**  
- HELASTOPLAY POLIESTERE

## CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	HELASTOPLAY POLIESTERE		MINERAL HELASTOPLAY POLIESTERE		
			Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro		Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro		
Armatura							
Spessore	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	-	-	-
Massa areica MINERAL	EN 1849-1	±10%	-	-	3.5 kg/m <sup>2</sup>	4.0 kg/m <sup>2</sup>	4.5 kg/m <sup>2</sup>
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥ ≥	60 kPa		60 kPa		
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50 mm		-		
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm		400/300 N/50 mm		
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%		35/40%		
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		1 250 mm		-		
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		10 kg		-		
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	140/140 N		140/140 N		
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-0.25/+0.10%		-0.25/+0.10%		
Flessibilità a freddo			-20°C		-20°C		
• dopo invecchiamento	EN 1109	≤	NPD		-15°C		
Res. allo scorrimento ad alte temperature	EN 1110 EN 1296-1110	≥ -10°C	100°C		100°C		
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E		E		
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof		F roof		

### Caratteristiche termiche

Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			5.20 KJ/K	6.50 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K

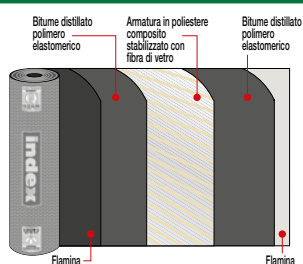
Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore  $\mu = 20\ 000$ .

Le membrane acetate possono assumere una diversa colorazione a seconda dei periodi di stoccaggio. La membrana deve essere conservata in un luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore e luce diretta. È vietato l'uso di solventi per la pulizia della membrana che ne alterino le caratteristiche originali. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi tra zone esposte e meno esposte della copertura, per le tipologie colorate artificialmente.

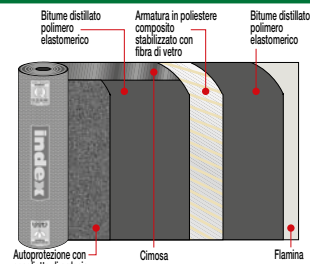
e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

## COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

### HELASTOPLAY POLIESTERE



### MINERAL HELASTOPLAY POLIESTERE



## FINITURE PRODOTTO



**FLAMINA.** Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



**AUTOPROTEZIONE MINERALE.** Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**

A SIKA COMPANY

**INDEX Construction Systems and Products S.p.A.**  
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

[www.indexspa.it](http://www.indexspa.it)

Informazioni Tecniche Commerciali [tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)

Amministrazione e Segreteria [index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)

Index Export Dept. [index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)

