



HELASTA POLYESTER MINERAL HELASTA POLYESTER

BEWEHRTE ELASTOMER-POLYMERBITUMEN-
ABDICHTUNGSBAHN AUF DER BASIS VON RADIALEM
THERMOPLASTISCHEM STYROL-BUTADIEN-GUMMI

VERGIBT **LEED**-PUNKTE

KATEGORIE	MERKMALE	UMWELTBELASTUNG							APPLIKATIONSVERFAHREN			
ELASTOMERE	WASSERDICHT	BRANDVERHALTEN	ECO GREEN	ASBESTOS FREE	TAR FREE	CHLORINE FREE	RECYCLBAR	NICHT GEFÄHRLICHER ABFALL	ENTHÄLT KEIN ALTÖL	MIT BRENNER	MIT HEIßFLUT	MIT NÄGELN

BESCHREIBUNG

Die vorgefertigte Dichtungsbahn **HELASTA**, die mit unterschiedlichen Trägereinlagen hergestellt wird, verbindet die Einfachheit der Verlegung, die Thermofusionsfähigkeit und die Haftbarkeit der bituminösen Produkte mit der Flexibilität bei niedrigen Temperaturen, der mechanischen Beständigkeit und der Elastizität der Kunststoffdichtungsbahnen.

HELASTA ist eine Dichtungsbahn auf der Basis einer Mischung mit "Phaseninversion" aus destilliertem, für den industriellen Gebrauch ausgewähltem Bitumen und weist einen hohen Anteil an Gummi SBS auf, in dem sich die durchlaufende Polymermatrix aus Elastomer und die dispergierte Phase aus Bitumen zusammensetzt. Das thermoplastische Gummi aus einem Styrol-Butadien-Block-Copolymer (SBS) ermöglicht eine Bruchdehnung von 2000%, eine Verbesserung der Elastizität von 300%, ein Kaltbiegeverhalten von -25°C und eine Wärmestandfestigkeit von über 100°C; Charakteristiken, die weit über den Eigenschaften des normalen Bitumens liegen.

Die Mischung besitzt zudem eine hochwertige Haftfestigkeit und Kompatibilität mit anderen, sowohl oxidierten, als auch modifizierten Bitumen und garantiert eine lang anhaltende und feste Verbindung mit einer Schälfestigkeit, die sich im Laufe der Zeit erhöht und somit zwischen 2 bis 3 Mal höher liegt, als bei normalen Dichtungsbahnen auf Basis von einem mit Polymeren modifiziertem Bitumen.

HELASTA POLYESTER und **MINERAL HELASTA POLYESTER** sind mit "Polyestervliesstoff" aus schwerem, unverwesbarem, isotropem, thermofixiertem Endlosfaden Spunbond bewehrt, der sich durch die hochwertige mechanische Beständigkeit und Elastizität kennzeichnet.

HELASTA POLYESTER, das in unterschiedlichen Stärken hergestellt wird, ist beidseitig mit Flamina, einem schmelzbaren Plastikfilm von hoher Schrumpffähigkeit kaschiert und garantiert somit ein schnelleres und sicheres Verlegen.

MINERAL HELASTA POLYESTER wird in unterschiedlichen Flächengewichten hergestellt und die Unterseite ist mit Flamina kaschiert, während die Oberfläche von geklebtem und im Heißverfahren gepresstem Schiefersplitt geschützt wird, außer einer Seitenüberlappung, die keinen Schiefersplitt aufweist und durch einen Flamina-Film, der mittels einer Flam-

me zur Verschweißung der Fuge aufgeklebt wird, geschützt ist.

Die Eigenschaften der **HELASTA** Dichtungsbahnen liegen weit über der Grenze, die von dem Führer der Richtlinien UEAtc vom Dezember 2001 in Bezug auf die bewehrten doppelagigen glatten Beläge aus Elastomerbitumen SBS vorgesehen ist. Die Dichtungsbahnen **HELASTA POLYESTER** (4 mm) und **MINERAL HELASTA POLYESTER** (4 mm, am Folienlappen) sind ferner vom italienischen Institut für Bautechnik ITC-CNR mit der "Technischen Bewertungsurkunde für den Gebrauch" zertifiziert. Das Institut, Mitglied des nationalen italienischen Forschungsrats C.N.R., überwacht regelmäßig die Produktion und die Qualitätskontrolle des Unternehmens in Bezug auf die zertifizierten Dichtungsbahnen.

ANWENDUNGSBEREICHE

Durch das ausgezeichnete Dauerfestigkeitsverhalten der Dichtungsbahnen **HELASTA**, das auf die hohe Elastizität auch bei niedrigen Temperaturen zurückzuführen ist, eignen sie sich insbesondere zur Einsatz bei anspruchsvollen Abdichtungsarbeiten - auf zum Teil verlegten Flächen oder die zu Rissen und Schwingungen auch bei besonders kaltem Klima neigen - sowie als Dichtungsbahnen für das Abdichten von Konstruktionsfugen, die mittels Flamme mit den Dichtbelägen sowohl aus oxidiertem Bitumen, als auch aus Polymerbitumen verbunden werden. Der lang anhaltende mechanische Widerstand sowie die Kältebeständigkeit der Dichtungsbahnen **HELASTA POLYESTER** und **MINERAL HELASTA POLYESTER** ermöglichen, diese als einlagige oder mehrlagige Dichtungselemente, sowohl im Bauwesen und im Bauingenieurwesen, als auch bei neuen Bauarbeiten und bei Erneuerungen jeder Art zu verwenden:

- Auf allen geneigten Flächen: sowohl auf ebenen, als auch vertikalen und auf gebogenen Flächen
- Auf Verlegeflächen von unterschiedlicher Natur: auf gegossenen oder im Fertigbau verlegten Zementuntergründen; auf Metall- oder Holzabdeckungen; auf die unterschiedlichsten, im Bauwesen verwendeten Wärmedämmungen.
- Für die unterschiedlichsten Nutzungsarten: Terrassen, Flach- und Schrägdächer, zugbeanspruchte Konstruktionen, Fundamente, auch antiseismische Fundamente, Parkdächer (unterhalb des Zemente-



VORGESEHENE BESTIMMUNGSZWECKE
FÜR DIE „CE“-KENNZEICHNUNG
AUF DER GRUNDLAGE DER LEITLINIEN
AISPEC-MBP

EN 13707 - BITUMENBAHNEN MIT TRÄGEREINLAGE FÜR DACHABDICHTUNGEN

- Untere oder mittlere Lage von mehrlagigen Systemen ohne schweren permanenten Oberflächenschutz
- HELASTA POLYESTER
- Obere Lage von mehrlagigen Systemen ohne schweren permanenten Oberflächenschutz
- MINERAL HELASTA POLYESTER
- Einlagig als Decksystem
- MINERAL HELASTA POLYESTER - 4 mm
- Einlagig unter schwerem Oberflächenschutz
- HELASTA POLYESTER
- Unter schwerem Oberflächenschutz in mehrlagigen Systemen
- HELASTA POLYESTER

EN 13969 - BITUMENBAHNEN FÜR DIE BAUWERKSABDICHTUNG GEGEN BODENFEUCHTE

- Bitumenbahnen für Grundmauern
- HELASTA POLYESTER

strichs), Wasserschutz- und ökologische Bauten, Tunnel, U-Bahn-Tunnel.

ZERTIFIZIERUNG



Technische
Bewertungsurkunde für
den Gebrauch
DVT-0008



TECHNISCHE DATEN

	Standard	T	HELASTA POLYESTER		MINERAL HELASTA POLYESTER		
			Glasfaserverstärkter Verbundpolyester-Vliesstoff		Glasfaserverstärkter Verbundpolyester-Vliesstoff		
Trägereinlage			4 mm	5 mm	4 mm	-	-
Stärke	EN 1849-1	±0,2					
Gewicht MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	-	-	4.0 kg/m ²	4,5 kg/m ²
Rollenmaße	EN 1848-1	≥	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Wasserdichtheit	EN 1928 - B	≥	60 kPa		60 kPa	60 kPa	
Schälfestigkeit der Fügenaht L/Q	EN 12316-1	-20 N	-		200 N/50 mm	-	
Scherfestigkeit der Fügenaht L/Q	EN 12317-1	-20%	800/600 N/50 mm		800/600 N/50 mm	750/600 N/50 mm	
Zugverhalten: maximale Zugkraft L/Q	EN 12311-1	-20%	850/700 N/50 mm		850/750 N/50 mm	850/750 N/50 mm	
Zugverhalten: Dehnung L/Q	EN 12311-1	-15% v.A.	50/50%		50/50%	50/50%	
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691 - A		1 250 mm		1 250 mm	-	
Widerstand gegen statische Belastung	EN 12730 - A		20 kg		20 kg	-	
Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft) L/Q	EN 12310-1	-30%	200/200 N		200/200 N	200/200 N	
Maßhaltigkeit L/Q	EN 1107-1	≤	-0.30/+0.30%		-0.30/+0.30%	-0.30/+0.30%	
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	≤	-25°C		-25°C	-25°C	
• nach Alterung	EN 1296-1109	+15°C	-25°C		-25°C	-25°C	
Wärmebeständigkeit	EN 1110	≥	100°C		100°C	100°C	
• nach Alterung	EN 1296-1110	-10°C	90°C		90°C	90°C	
Brandverhalten-Euroklasse	EN 13501-1		E		E	E	
Verhalten bei Brandbeanspruchung durch Feuer von außen	EN 13501-5		F roof		F roof	F roof	

Thermische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit			0.2 W/mK				
Wärmekapazität			5.20 KJ/K	6.50 KJ/K	4.80 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K

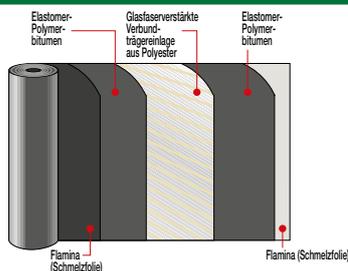
Nach EN 13707 kann als Wert für die Wasserdampfdurchlässigkeit von Polymerbitumen-Dichtungsbahnen mit Trägereinlage, sofern dieser nicht erklärt ist, 20.000 µ veranschlagt werden.

Die beschriebenen Dichtungsbahnen können je nach Lagerdauer einen verschiedenen Erstickungsgrad aufweisen. Das Problem liegt nicht in der Menge, sondern in der Qualität der Luft, die sich im Inneren der Dichtungsbahn ansammelt. Dies ist ein physikalisches Phänomen, das durch die unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten der verschiedenen Materialien verursacht wird. Der Käufer ist gehalten, unter seiner eigenen Verantwortung die Eignung des Produkts zu den vorgesehenen Zwecken festzustellen.

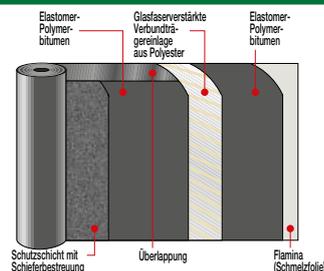
verfasst worden. Aufgrund der zahlreichen Verwendungsmöglichkeiten und der möglichen Lieferalternativen ist es nicht möglich, alle Details hier zu beschreiben. Die Firma INDEX S.p.A. übernimmt keine Haftung hinsichtlich der Ergebnisse. Der Käufer ist gehalten, unter seiner eigenen Verantwortung die Eignung des Produkts zu den vorgesehenen Zwecken festzustellen.

ZUSAMMENSETZUNG DER ABDICHTUNGSBAHNEN

HELASTA POLYESTER



MINERAL HELASTA POLYESTER



OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



FLAMINA. Schutzfolie aus Kunststoff. Verhindert das Zusammenkleben der Rollenwindungen und zeigt durch das Schrumpfen beim Abflämmen den optimalen Schmelzpunkt für das Ankleben der Membran an den Untergrund und an den Überlappungsändern; hat bei Nichterwärmung die Funktion einer Trennschicht.



MINERALISCHER SCHUTZBELAG. Auf der Sichtseite der Dichtungsbahn wird ein Schutzbelag aus Schiefersplitt in verschiedenen Farben heiß aufgeklebt. Dieser mineralische Schutzbelag verhindert die durch UV-Strahlen bedingte Alterung der Dichtungsbahn.

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTELLUNG •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



Die aufgeführten Daten sind durchschnittliche Richtwerte zur bereinigten Produktion, die von der Firma INDEX S.p.A. jederzeit ohne Vorankündigung und nach Belieben geändert und auf den neuesten Stand gebracht werden dürfen. Die Vorschriften und technischen Informationen sind nach unserem besten Wissen bezüglich der Eigenschaften und der Verwendungszwecke des Produkts.