



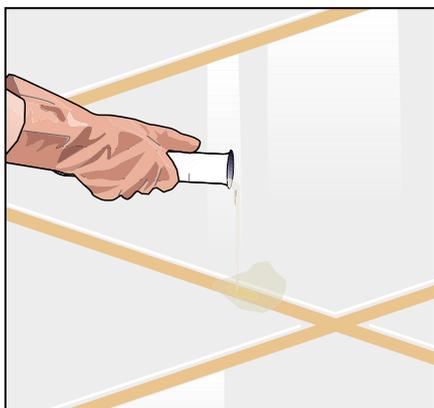
# FUGOPOX COLOR AB

## STUCCO EPOSSIDICO CERAMIZZATO AD ELEVATA PULIBILITÀ

BICOMPONENTE, PER IL RIEMPIMENTO DELLE FUGHE TRA LE PIASTRELLE  
(DA 1 A 20 mm) ESPOSTE AD AGGRESSIONI CHIMICHE

CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE
IMPERMEABILE	BICOMPONENTE	BASE ACQUA		MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE CON SPATOLA IN GOMMA	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

### STUCCATURE DI FUGHE ESPOSTE AD AGGRESSIONI CHIMICHE



Le fughe di superfici esposte a sostanze chimiche richiedono un sigillante molto resistente capace di sopportare prolungati contatti con sostanze chimicamente aggressive.

### Descrizione

FUGOPOX COLOR AB è un sigillante bicomponente a base epossidica, caricato con sabbie ed additivi particolari che gli conferiscono una elevata lavorabilità e adesione a vari supporti.

Dopo la posa indurisce per reazione chimica; il prodotto indurito possiede eccellenti proprietà di resistenza meccanica e chimica.

Grazie alla perfetta lavorabilità si può stendere anche in verticale.

La composizione speciale priva di additivi coloranti consente una pulizia facile e rapida, superiore ai normali fuganti cementizi.

### Campi d'impiego

FUGOPOX COLOR AB viene utilizzato in interni ed esterni, a pavimento o parete, in tutte le situazioni dove è richiesta una resistenza all'aggressione chimica acida o nelle lavorazioni alimentari. I principali campi di impiego sono laboratori, ristoranti, bagni, centri sportivi, pavimenti industriali, piscine, vasche di depuratori, pavimentazioni e pareti antiacido di caseifici, industrie alimentari, ospedali, ecc. FUGOPOX COLOR AB può anche essere utilizzato come adesivo e come fugante.



### Vantaggi

- Ottima resistenza ad agenti chimici.
- Vasto campo di impiego per qualsiasi tipo di piastrella.
- Ottima adesione ai vari supporti e rivestimenti.
- Colori stabili e uniformi.
- Facile applicazione e pulizia.

### Modalità d'impiego

#### • PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Il sottofondo deve essere accuratamente pulito da sostanze estranee quali olii, cemento o polvere. Deve essere asciutto per garantire una buona presa del prodotto.

#### • PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Mescolare le parti A e B nelle dosi già predisposte con un agitatore meccanico fino ad ottenere una corretta miscelazione.

#### • APPLICAZIONE

Applicare FUGOPOX COLOR AB con spatola in gomma dura. Il tempo di lavorabilità dipende dalla temperatura di applicazione, a 20°C è di circa 45 min. La pedonabilità è possibile dopo circa 15 ore. A temperature più basse bisogna aspettare qualche giorno. La pulizia delle superfici viene effettuata tramite spugna bagnata con acqua.

Se vi fosse un ritardo nella pulizia del supporto e fosse già in atto la presa del prodotto si dovrà utilizzare acqua con il 10% di CLEANPOX. Con il prodotto già indurito la pulizia è possibile dopo 7 giorni con l'uso del pulitore per epossidiche CLEANPOX.

#### • AVVERTENZE

- Non coprire assolutamente le fughe con teli dopo la stuccatura per evitare danni da umidità residua derivante dal fondo.
- Il prodotto può ingiallire se esposto ai raggi UV.
- Non usare su giunti di dilatazione o soggetti a movimento.
- Pulire i rivestimenti prima della presa del prodotto e gli attrezzi subito dopo l'uso.
- Nel caso di piastrelle con superfici levigate o smalti microporosi, eseguire una prova preliminare su di una piccola porzione per verificarne la pulibilità.

### Consumo

La formula esatta per il calcolo del consumo di qualsiasi formato è riportata qui sotto.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{consumo (kg/m}^2\text{)}$$

- A = Lunghezza piastrella (mm)
- B = Larghezza piastrella (mm)
- C = Spessore piastrella (mm)
- D = Larghezza fuga (mm)

### TABELLA DEI COLORI DISPONIBILI

Ultrawhite	
Beige	
Sabbia	
Grigio Luce	
Grigio Cemento	
Grigio	
Carbonio	
Nero	

I colori riprodotti in questa tabella hanno valore puramente indicativo.

**index**

A SIKA COMPANY



5ª DIVISIONE

## CARATTERISTICHE TECNICHE

		FUGOPOX COLOR AB	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto		Pasta densa	Liquido denso
Rapporto d'impasto		2.82	0.18
Massa volumica	EN 2811-1	1.60 ± 0.10 kg/L	1.00 ± 0.10 kg/L
Colore		8 colori disponibili - vedi tabella	
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		24 mesi	
<b>Caratteristiche del prodotto e di lavorabilità</b>			
Massa volumica del prodotto		1.60 ± 0.10 kg/L	
Durata impasto lavorabile - a 20°C (*)		ca. ≥45 minuti	
Spessore minimo di applicazione		1 mm	
Spessore massimo di applicazione		20 mm	
Tempo di attesa - per la pedonabilità (indurimento iniziale) (*)		ca. 24 ore	
Tempo di attesa - per l'indurimento finale (*)		ca. 5 giorni	
Tempo di attesa - per l'utilizzo in piscine (*)		ca. 7 giorni	
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C	
Applicazione		manuale	

Caratteristiche prestazionali	Normativa	Prestazione prodotto
<b>Classe e tipologia</b>	EN 13888	<b>RG</b>
Adesione al calcestruzzo (sabbato)	EN 7783-1	>2.5 N/mm <sup>2</sup> - (rottura del supporto)
Resistenza a compressione - dopo 1 giorno	EN 12808-3	>5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a compressione - dopo 14 giorni	EN 12808-3	≥45 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione - dopo 1 giorno	EN 12808-3	>2 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione - dopo 14 giorni	EN 12808-3	≥30 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'abrasione	EN 12808-2	≤250 mm <sup>3</sup>
Resistenza chimica		Vedi tabella - (minimo dopo 4 giorni)
Modulo elastico secante a compressione		10 000 ÷ 11 000 N/mm <sup>2</sup>
Ritiro lineare	EN 12808-4	≤1.5 mm/m
Assorbimento d'acqua - dopo 240 minuti	EN 12808-5	≤0.1 g
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +100°C

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 13888 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

Visualizza sul tuo Smartphone il video di posa



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

## RESISTENZA CHIMICA DI RIVESTIMENTI CERAMICI FUGATI CON FUGOPOX COLOR AB

Nome	Concentrazione continua a 20°C	Contatto continuo a 20°C	Contatto temporaneo a 20°C	Nome	Concentrazione continua a 20°C	Contatto continuo a 20°C	Contatto temporaneo a 20°C	Nome	Concentrazione continua a 20°C	Contatto continuo a 20°C	Contatto temporaneo a 20°C	Nome	Concentrazione continua a 20°C	Contatto continuo a 20°C	Contatto temporaneo a 20°C
<b>• Alcali e soluzioni sature</b>				Permanganato di potassio	10%	-	(+)	Acido lattico	2.5%	+	+	• Solventi			
Ammoniacale in soluzione	25%	+	+	Potassa caustica	50%	+	+	Acido lattico	5%	+	+	• Solventi			
Soda caustica	50%	+	+	Acqua ossigenata	1%	+	+	Acido lattico	10%	-	(+)	Alcol etilico		(+)	+
Ipoclorito in soluzione:				Acqua ossigenata	10%	+	+	Acido nitrico	25%	+	+	Acetone		-	-
Cloro attivo	6.4 g/l	(+)	+	Acqua ossigenata	25%	(+)	+	Acido oleico puro		-	-	Glicerole etilico		+	+
Cloro attivo	162 g/l	-	-	Bisolfito di sodio	10%	+	+	Acido fosforico	50%	+	+	Glicerina		+	+
<b>• Soluzioni sature a +20°C</b>				<b>• Acidi</b>				Acido fosforico	75%	-	(+)	Percloro etilene		-	(+)
Sodio iposolfite		+	+	Acido acetico	2.5%	+	+	Acido solforico	1.5%	+	+	Tricloroetano		-	-
Cloruro di calcio		+	+	Acido acetico	5%	(+)	+	Acido solforico	50%	+	+	Tricloroetilene		-	-
Cloruro di ferro		+	+	Acido acetico	10%	-	-	Acido tartarico	10%	+	+	Cloruro di metilene		-	-
Cloruro di sodio		+	+	Acido cloridrico	37%	+	+	Acido ossalico	10%	+	+	Toluolo		-	(+)
Cromato di sodio		+	+	Acido cromatico	20%	-	-	<b>• Olii e combustibili</b>				Benzolo		-	(+)
Solfato di alluminio		+	+	Acido citrico	10%	-	-	Benzina		+	+	Xilolo		-	-
Zucchero		+	+	Acido formico	2.5%	+	+	Petrolio		+	+				
Permanganato di potassio	5%	(+)	+	Acido formico	10%	-	-	Gasolio		+	+				

LEGENDA: + Resistenza ottima (+) Resistenza buona - Resistenza scarsa

## VOCE DI CAPITOLATO

Stuccatura di fughe da 1 a 20 mm con sigillante ceramizzato ad elevata pulibilità, antibatterico, impermeabile, antimacchia, classificato RG secondo EN 13888, tipo FUGOPOX COLOR AB, privo di additivi coloranti e ad elevata resistenza chimica. Idoneo per la posa in interni ed esterni, a pavimento o parete.

## Packaging

FUGOPOX COLOR AB	3.00 kg
- Componente A: latta da	2.82 kg
- Componente B: latta da	0.18 kg

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it) NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 <p>A SIKA COMPANY</p> <p><b>INDEX Construction Systems and Products S.p.A.</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390</p>	<p><a href="http://www.indexspa.it">www.indexspa.it</a></p> <p>Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tec@indexspa.it">tec@indexspa.it</a></p> <p>Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a></p> <p>Index Export Dept. <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a></p>		 <p>UNI EN ISO 9001</p>	 <p>UNI EN ISO 14001</p>	 <p>socio del GBC Italia</p>
--	---	---	---	---	---