

# FUGOPOX COLOR AB

MASTIC EPOXY CÉRAMISÉ, BI-COMPOSANT, AU NETTOYAGE FACILE, POUR LE REMPLISSAGE DES JOINTS ENTRE LES CARREAUX (DE 1 À 20 mm) EXPOSÉS AUX AGRESSIONS CHIMIQUES



CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS
IMPERMEABLE	BICOMPOSANT	A BASE D'EAU		MELANGER MECANIQUEMENT	APPLICATION AVEC UNE SPATULE EN CAOUTCHOUC	STOCKAGE : CRAINT LE GEL

## PROBLÈME

### MASTICAGES DE JOINTS EXPOSÉS AUX AGRESSIONS CHIMIQUES



Les joints de surfaces exposés aux substances chimiques ont besoin d'un mastic très résistant, en mesure de supporter des contacts prolongés avec des substances chimiquement agressives.

## SOLUTION

FUGOPOX COLOR AB est un mastic bicomposant à base époxydique, chargé de sable et additifs particuliers qui en permettent une grande maniabilité et adhérence aux différents supports.

Après la pose, il se durcit par réaction chimique; le produit ainsi durci possède d'excellentes propriétés de résistance mécanique et chimique.

Grâce à sa parfaite maniabilité, on peut l'étaler à la verticale également.

La composition spéciale sans additifs colorants permet un nettoyage facile et rapide, supérieur aux produits normaux de jointement en béton.

## DOMAINES D'UTILISATION

FUGOPOX COLOR AB est utilisé en intérieurs comme en extérieurs, sur sol ou mur, dans toutes les situations où une résistance à l'agression chimique acide est nécessaire ou lors des traitements alimentaires. Les principaux champs d'utilisation sont les laboratoires, les restaurants, les sanitaires, les centres sportifs, les revêtements industriels, les piscines, les cuves d'épurateurs, les sols et murs antiacides des fromageries, les industries alimentaires, les hôpitaux, etc FUGOPOX COLOR AB peut aussi être utilisé comme adhésif ou jointoiment.



Sols et revêtements intérieurs et extérieurs



## AVANTAGES

- Résistance optimale aux agents chimiques.
- Ample champ d'utilisation pour tous types de carreau.
- Excellente adhérence sur différents supports et revêtements.
- Couleurs stables et uniformes.
- Application et nettoyage facile.

## RÉSISTANCE CHIMIQUE DES REVÊTEMENTS CÉRAMIQUES JOINTÉS PAR FUGOPOX COLOR AB

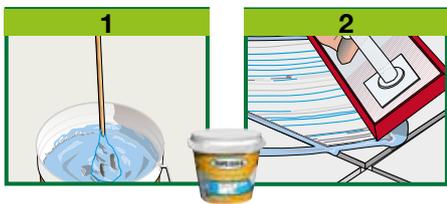
Nom	Concentration continue à 20°C	Contact continu à 20°C	Contact temporaire à 20°C	Nom	Concentration continue à 20°C	Contact continu à 20°C	Contact temporaire à 20°C	Nom	Concentration continue à 20°C	Contact continu à 20°C	Contact temporaire à 20°C	Nom	Concentration continue à 20°C	Contact continu à 20°C	Contact temporaire à 20°C
<b>Alcali et solutions saturées</b>				Permanganate de potassium	10%	-	(+)	Acide lactique	2.5%	+	+	Huiles d'olive			
Ammoniac en solution	25%	+	+	Potasse caustique	50%	+	+	Acide lactique	5%	(+)	+	Solvants			
Soude caustique	50%	+	+	Eau oxygénée	1%	+	+	Acide lactique	10%	-	(+)	Alcool éthylique			
Hypochlorite en solution :				Eau oxygénée	10%	+	+	Acide nitrique	25%	+	+	Acétone			
Chlore actif	6.4 g/l	(+)	+	Eau oxygénée	25%	(+)	+	Acide oléique pur		-	-	Ethylène glycol			
Chlore actif	162 g/l	-	-	Bisulfite de sodium	10%	+	+	Acide phosphorique	50%	+	+	Glycérine			
<b>Solutions saturées à +20 °C</b>				<b>Acides</b>				Acide phosphorique	75%	-	(+)	Perchlorure d'éthylène			
Hyposulfite de sodium		+	+	Acide acétique	2.5%	+	+	Acide sulfurique	1.5%	+	+	Trichloréthane			
Chlorure de calcium		+	+	Acide acétique	5%	(+)	+	Acide sulfurique	50%	+	+	Trichloréthylène			
Chlorure de fer		+	+	Acide acétique	10%	-	-	Acide tartrique	10%	+	+	Chlorure de méthylène			
Chlorure de sodium		+	+	Acide chlorhydrique	37%	+	+	Acide oxalique	10%	+	+	Toluol			(+)
Chromate de soude		+	+	Acide chromique	20%	-	-	<b>Huiles et combustibles</b>			Benzol			(+)	
Sulfate d'aluminium		+	+	Acide citrique	10%	-	-	Benzène		+	+	Xylol			-
Sucre		+	+	Acide formique	2.5%	+	+	Pétrole		+	+				
Permanganate de potassium	5%	(+)	+	Acide formique	10%	-	-	Gazole		+	+				

LEGENDE : + Excellente résistance (+) Bonne résistance - Faible résistance

## MODALITÉS DE POSE

### • PRÉPARATION DE LA COUCHE

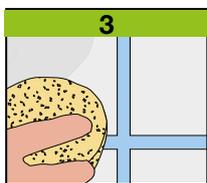
La sous-couche doit être soigneusement nettoyée de substances étrangères comme huiles, ciment ou



poussière. Elle doit être sèche afin de garantir une bonne prise du produit.

### • PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélangez les parties A et B selon les doses prévues à l'aide d'un agitateur mécanique jusqu'à obtenir un mélange correct (1).



• APPLICATION  
Appliquez FUGOPOX

COLOR AB à l'aide d'une spatule en caoutchouc dur (2). Le temps de travail dépend de la température d'application, à 20°C, il est environ de 45 min. La marchabilité est possible après environ 15 heures. À des températures plus basses, il faut attendre quelques jours. Le nettoyage des surfaces s'effectue en temps utile avec une éponge mouillée (3), pour de grandes surfaces (sols) il est conseillé d'utiliser une brosse rotative en feutre. En cas de retard de nettoyage du support et si la prise du produit a déjà commencé, il faudra utiliser

(Continue)

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		FUGOPOX COLOR AB	
		COMPOSANT A	COMPOSANT B
Composant		Pâte dense	Liquide dense
Aspect		1.60 ± 0.10 kg/L	1.00 ± 0.10 kg/L
Masse volumique apparente		24 mois	24 mois
Stockage dans les emballages d'origine		4.5	0.5
Rapport de mélange		<b>RG</b>	
Classe et typologie	<b>EN 13888</b>	Pâte dense	
Aspect		13 couleurs disponibles - voir tableau	
Couleur		1.60 ± 0.10 kg/L	
Masse volumique apparente du mélange	<b>EN 1015-6</b>	≥45 minutes	
Temps d'utilisation du gâchage (*)		+5°C ÷ +35°C	
Température d'application		1 mm	
Épaisseur minimum d'application		20 mm	
Épaisseur maximum d'application		24 heures	
Temps d'attente - pour le passage (durcissement initial) (*)		5 jours	
Temps d'attente - pour le durcissement final (*)		7 jours	
Temps d'attente - pour l'usage dans la piscine (*)		>2.5 N/mm <sup>2</sup>	(rupture du support)
Adhérence au béton (sablé)		>5 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la compression - après 1 jour		≥45 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la compression - après 14 jours	<b>EN 12808-3</b>	>2 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la flexion - après 1 jour		≥30 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la flexion - après 14 jours	<b>EN 12808-3</b>	-30°C ÷ +100°C	
Résistance thermique		≤250 mm <sup>3</sup>	
Résistance à l'abrasion	<b>EN 12808-2</b>	voir tableau	(après 4 jours minimum)
Résistance chimique		10 000 ÷ 11 000 N/mm <sup>2</sup>	
Module élastique sécant à la compression		≤1.5 mm/m	
Retrait linéaire	<b>EN 12808-4</b>	≤0.1 g	
Absorption d'eau - après 240 minutes	<b>EN 12808-5</b>		

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(\*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la temp. Conformément à la norme européenne **EN13888** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

(Suite)

de l'eau avec 10% de CLEANPOX. Avec le produit déjà pris, le nettoyage est possible par l'emploi du nettoyeur pour époxy CLEANPOX.

### • AVERTISSEMENTS

- Le produit appliqué peut jaunir si exposé aux rayons U.V.
- Ne pas utiliser sur des joints de dilatation ou des sujets en mouvement.
- Nettoyer les revêtements avant la prise du produit

ainsi que les outils de suite après leur emploi.

- Pour les carreaux à surface lisse ou en émail microporeux, effectuer un essai préliminaire sur une petite partie pour en vérifier son nettoyage.
- Lors de masticages de pierres naturelles, vérifier par un test préliminaire, l'absorption possible de la résine époxydique, par l'apparition d'auréoles impossibles à éliminer.

## CONSOMMATION

CARREAUX (cm)	2x2 (*)	5x5 (*)	10x10	10x20	12x24	15x15	20x20	20x30	30x30	40x40	50x50
CONSOMMATION (kg/m <sup>2</sup> )	0,64	0,26	0,32	0,24	0,20	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07

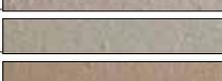
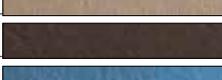
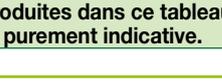
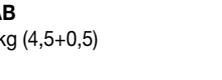
En kg/m<sup>2</sup> pour 1 mm de joint. Consommation indicatives pour des céramiques de 1 cm d'épaisseur. (\*) Céramiques de 4 mm d'épaisseur

Les consommations sont indicatives uniquement pour certains formats de céramique. La formule exacte pour le calcul de la consommation de n'importe quel format est reportée ci-dessous.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{consommation (kg/m}^2\text{)}$$

A = Longueur carreau (mm)  
B = Largeur carreau (mm)  
C = Épaisseur carreau (mm)  
D = Largeur joint (mm)

## TABLEAU DES COULEURS DISPONIBLES

• Blanc glace	
• Gris clair	
• Gris	
• Anthracite	
• Noir	
• Travertin	
• Ivoire	
• Sable	
• Marron	
• Bleu ciel	
• Bleu	
• Vert	
• Rouge corail	

Les couleurs reproduites dans ce tableau ont une valeur purement indicative.

## EMBALLAGE

FUGOPOX COLOR AB

Seau de 5 kg (4,5+0,5)

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

**index**  
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67  
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: [www.index-spa.com](http://www.index-spa.com)  
Informazioni Tecniche Commerciali  
[tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)  
Amministrazione e Segreteria  
[index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
E-mail Dépt. export Index  
[index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés