



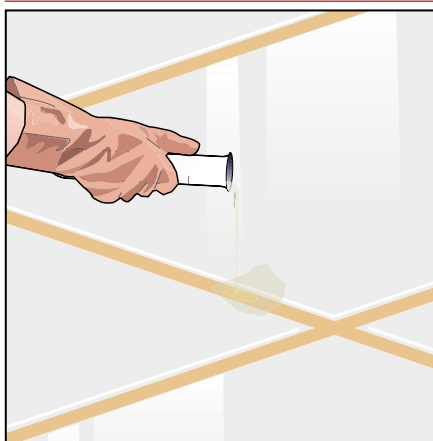
# FUGOPOX AB

## STUCCO-ADESIVO EPOSSIDICO

BICOMPONENTE, PER IL RIEMPIMENTO DELLE FUGHE TRA LE PIASTRELLE (da 1 a 20 mm) ESPOSTE AD AGGRESSIONI CHIMICHE

CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE
IMPERMEABILE	BICOMPONENTE	BASE ACQUA		MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE CON SPATOLA IN GOMMA	

### STUCCATURE DI FUGHE ESPOSTE AD AGGRESSIONI CHIMICHE

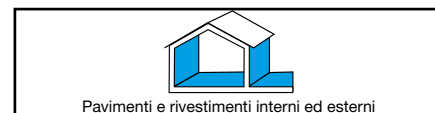


### Descrizione

Le fughe di superfici esposte a sostanze chimiche richiedono un sigillante molto resistente capace di sopportare prolungati contatti con sostanze chimicamente aggressive. **FUGOPOX AB** è un sigillante bicomponente a base epossidica, caricato con sabbie silicee ed additivi particolari che gli conferiscono una elevata lavorabilità e adesione a vari supporti. Dopo la posa indurisce per reazione chimica; il prodotto indurito possiede eccellenti proprietà di resistenza meccanica e chimica. Grazie alla perfetta lavorabilità si può stendere anche in verticale.

### Campi d'impiego

**FUGOPOX AB** viene utilizzato in interni ed esterni, a pavimento o parete, in tutte le situazioni dove è richiesta una resistenza all'aggressione chimica acida o nelle lavorazioni alimentari. I principali campi di impiego sono laboratori, ristoranti, bagni, centri sportivi, pavimenti industriali, piscine, vasche di depuratori, pavimentazioni e pareti antiacido di caseifici, industrie alimentari, ospedali, ecc.



### Vantaggi

- Ottima resistenza ad agenti chimici.
- Vasto campo di impiego per qualsiasi tipo di piastrella.
- Ottima adesione ai vari supporti e rivestimenti.

### RESISTENZA CHIMICA DI RIVESTIMENTI CERAMICI FUGATI CON FUGOPOX AB

Nome	Concentrazione continua a 20°C	Contatto continuo a 20°C	Contatto temporaneo a 20°C	Nome	Concentrazione continua a 20°C	Contatto continuo a 20°C	Contatto temporaneo a 20°C	Nome	Concentrazione continua a 20°C	Contatto continuo a 20°C	Contatto temporaneo a 20°C	Nome	Concentrazione continua a 20°C	Contatto continuo a 20°C	Contatto temporaneo a 20°C	
<b>• Alcali e soluzioni sature</b>				Potassio permanganato	10%	-	(+)	Acido lattico	2.5%	+	+	Olio di oliva			+	+
Ammoniacale in soluzione	25%	+	+	Potassa caustica	50%	+	+	Acido lattico	5%	(+)	+	• Solventi				
Soda caustica	50%	+	+	Acqua ossigenata	1%	+	+	Acido lattico	10%	-	(+)	Alcol etilico			(+)	+
Ipoclorito in soluzione:				Acqua ossigenata	10%	+	+	Acido nitrico	25%	+	+	Acetone			-	-
Cloro attivo	6.4 g/l	(+)	+	Acqua ossigenata	25%	(+)	+	Acido oleico puro		-	-	Glicole etilenico			+	+
Cloro attivo	162 g/l	-	-	Bisolfito di sodio	10%	+	+	Acido fosforico	50%	+	+	Glicerina			+	+
<b>• Soluzioni sature a +20°C</b>				<b>• Acidi</b>				Acido fosforico	75%	-	(+)	Percloro etilene			-	(+)
Sodio iposolfite		+	+	Acido acetico	2.5%	+	+	Acido solforico	1.5%	+	+	Tricloroetano			+	+
Cloruro di calcio		+	+	Acido acetico	5%	(+)	+	Acido solforico	50%	+	+	Tricloroetilene			-	-
Cloruro di ferro		+	+	Acido acetico	10%	+	+	Acido tartarico	10%	+	+	Cloruro di metilene			-	-
Cloruro di sodio		+	+	Acido cloridrico	37%	+	+	Acido ossalico	10%	+	+	Toluolo			-	-
Cromato di sodio		+	+	Acido cromico	20%	-	-	<b>• Oli e combustibili</b>				Benzolo			-	(+)
Solfato di alluminio		+	+	Acido citrico	10%	-	-	Benzina		+	+	Xilolo			-	-
Zuccherato		+	+	Acido formico	2.5%	+	+	Petrolio		+	+					
Potassio permanganato	5%	(+)	+	Acido formico	10%	-	-	Gasolio		+	+					

LEGGENDA: + Resistenza ottima (+) Resistenza buona - Resistenza scarsa

### Modalità d'impiego

#### • PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Il sottofondo deve essere accuratamente pulito da sostanze estranee quali oli, cemento o polvere. Deve essere asciutto per garantire una buona presa del prodotto.

#### • PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

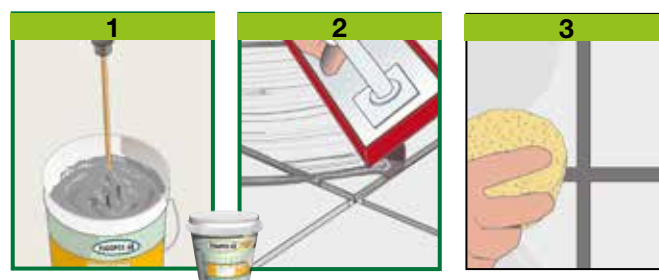
Mescolare le parti A e B nelle dosi già predisposte con un agitatore meccanico fino ad ottenere una corretta miscelazione (1).

#### • APPLICAZIONE

Applicare **FUGOPOX AB** con spatola in gomma dura o spatola metallica flessibile (2). Il tempo di lavorabilità dipende dalla temperatura

di applicazione, a 20°C è di circa 40 min. La pedonabilità è possibile dopo circa 15 ore. A temperature più basse bisogna aspettare qualche giorno. La pulizia delle superfici viene effettuata tramite spugna bagnata con acqua (3). Se vi fosse un ritardo nella pulizia del supporto e fosse già in atto la presa del prodotto si dovrà uti-

lizzare acqua con il 10% di CLEANPOX. Con il (continua)



## CARATTERISTICHE TECNICHE

		FUGOPOX AB	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto		Pasta densa	Liquido denso
Rapporto d'impasto		2.82	0.18
Massa volumica	<b>EN 2811-1</b>	1.60 ± 0.10 kg/L	1.00 ± 0.10 kg/L
Colore		Bianco	Grigio
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		24 mesi	
<b>Caratteristiche del prodotto e di lavorabilità</b>			
Massa volumica del prodotto		1.60 ± 0.10 kg/L	
Durata impasto lavorabile - a 20°C (*)		ca. ≥20 minuti	
Tempo di registrazione		ca. ≥45 minuti	
Pot Life		ca. ≥60 minuti	
Spessore minimo di applicazione		1 mm	
Spessore massimo di applicazione		10 mm	
Tempo di attesa - per la pedonabilità (indurimento iniziale) (*)		ca. 24 ore	
Tempo di attesa - per l'indurimento finale (*)		ca. 5 giorni	
Tempo di attesa - per l'utilizzo in piscine (*)		ca. 7 giorni	
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C	
Applicazione		manuale	
<b>Caratteristiche prestazionali</b>		Normativa	Prestazione prodotto
<b>Classe e tipologia</b>	<b>EN 13888</b>	<b>RG</b>	
Adesione al calcestruzzo (sabbato)	<b>EN 7783-1</b>	> 2.5 N/mm <sup>2</sup> - (rottura del supporto)	
Adesione su acciaio (sabbato al grado SA 2,5)	<b>EN 7783-1</b>	> 8.0 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza a compressione - dopo 1 giorno	<b>EN 12808-3</b>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza a compressione - dopo 14 giorni	<b>EN 12808-3</b>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza a flessione - dopo 1 giorno	<b>EN 12808-3</b>	> 2 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza a flessione - dopo 14 giorni	<b>EN 12808-3</b>	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza all'abrasione	<b>EN 12808-2</b>	≤ 250 mm <sup>3</sup>	
Resistenza chimica		Vedi tabella - (minimo dopo 4 giorni)	
Modulo elastico secante a compressione		10 000 ÷ 11 000 N/mm <sup>2</sup>	
Ritiro lineare	<b>EN 12808-4</b>	≤ 1.5 mm/m	
Assorbimento d'acqua - dopo 240 minuti	<b>EN 12808-5</b>	≤ 0.1 g	
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-20°C ÷ +100°C	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo. (\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura. In conformità ai principi generali definiti nella EN 13888 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

(segue)

prodotto già indurito la pulizia è possibile dopo 7 giorni con l'uso del pulitore per epossidiche CLEANPOX.

### • CONSUMO

La formula esatta per il calcolo del consumo di qualsiasi formato è riportata qui sotto.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{consumo (kg/m}^2\text{)}$$

A = Lunghezza piastrella (mm)  
B = Larghezza piastrella (mm)  
C = Spessore piastrella (mm)  
D = Larghezza fuga (mm)

### • AVVERTENZE

- Non coprire assolutamente le fughe con teli dopo la stuccatura per evitare danni da umidità residua derivante dal fondo.
- Non usare su giunti di dilatazione o soggetti a movimento.
- Pulire i rivestimenti prima della presa del prodotto e gli attrezzi subito dopo l'uso.
- Aspettare almeno 1 o 2 settimane prima di sottoporre FUGOPOX AB ad agenti aggressivi.
- Non teme il gelo, in caso di cristallizzazione il prodotto potrà essere utilizzato previo riscaldamento.
- Nel caso di piastrelle con superfici levigate o

smalti microporosi, eseguire una prova preliminare su di una piccola porzione per verificarne la pulibilità.

- Nel caso di stuccature di pietre naturali, verificare con una prova preliminare il possibile assorbimento della resina epossidica, con manifestazione di aloni che non si possono eliminare.

## Packaging

<b>FUGOPOX AB</b>	<b>3.00 kg</b>
- Componente A: latta da	2.82 kg
- Componente B: latta da	0.18 kg

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY <b>INDEX Construction Systems and Products S.p.A.</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali: tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria: index@indexspa.it Index Export Dept: index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	3/2022 <sup>na</sup> © INDEX					