

FUGOGLASS

MALTA FUGANTE PER VETROMATTONI

AD ADESIONE MAGGIORATA, IN INTERNI ED ESTERNI



CONFERISCE CREDITI **LEED**

CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE
	ECO GREEN	RICICLABILE	MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE CON CAZZUOLA
				STOCAGGIO: IN LUOGO ASCIUTTO

POSARE E STUCCARE COMPOSIZIONI DI VETROMATTONI CON UN UNICO PRODOTTO



Descrizione

FUGOGLASS è una malta speciale premiscelata in polvere di colore bianco, composta da cementi ad alta resistenza, inerti di quarzo selezionati, additivi e resine in polvere che ne migliorano la lavorabilità e l'adesione.



Campi d'impiego

FUGOGLASS viene impiegato in tutte le tipologie di posa e stuccatura del vetromattone. Viene inoltre utilizzato nei casi di stuccature ampie e dov'è richiesta un'elevata resistenza ed adesione.



Vantaggi

- Velocità di posa
- Elevata adesione
- Facile pulizia

Modalità d'impiego

• PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Le superfici da posare devono essere pulite ed esenti da polvere, olii, grassi, vernici, ecc.

• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

FUGOGLASS si mescola con circa il 21% di acqua pulita (5,2 litri per sacco da 25 kg) tramite agitatore meccanico fino ad ottenere una pasta omogenea e priva di grumi (1).

• APPLICAZIONE

L'impasto FUGOGLASS viene applicato con spatola o cazzuola distribuendo uniformemente

il prodotto sulle superfici da incollare (2).

Premere leggermente il vetromattone (3) per consentire la fuoriuscita del prodotto in eccesso che verrà asportato (4). La successiva finitura verrà eseguita utilizzando una spugna umida (5).

• CONSUMO

10-12 kg/m² di vetromattone.

• AVVERTENZE

- In condizioni ambientali sfavorevoli (temperature elevate, vento) il tempo aperto può risultare molto ridotto.
- Non utilizzare con temperature inferiori a +5°C e proteggere i rivestimenti dopo la posa dal gelo e dalle temperature elevate.
- Pulire gli attrezzi con acqua e le superfici rivestite con

uno straccio umido immediatamente dopo la posa.

- Stoccare in luogo asciutto.



index

A SIKA COMPANY



5ª DIVISIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	FUGOGLASS
Aspetto		Polvere
Colore		Bianco
Massa volumica apparente	EN 1015-6	1.35 ± 0.10 kg/L
Acqua d'impasto		21%
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi
Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità		
Massa volumica dell'impasto		1.80 ± 0.10 kg/L
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C
Durata impasto lavorabile (*)		90 minuti
Tempo di attesa - per la pedonabilità (indurimento iniziale) (*)		24 ore
Tempo di attesa - per l'indurimento finale (*)		14 giorni
Caratteristiche prestazionali		
	Normativa	Prestazione prodotto
Classe e tipologia	EN 13888	CG1
Resistenza a compressione - dopo 28 giorni	EN 12808-3	≥15 N/mm ²
Resistenza a compressione - dopo cicli gelo-disgelo	EN 12808-3	≥15 N/mm ²
Resistenza a flessione - dopo 28 giorni	EN 12808-3	≥2.5 N/mm ²
Resistenza a flessione - dopo cicli gelo-disgelo	EN 12808-3	≥2.5 N/mm ²
Resistenza all'abrasione	EN 12808-2	≤2 000 mm ³
Ritiro lineare	EN 12808-4	≤3 mm/m
Assorbimento d'acqua - dopo 30 minuti	EN 12808-5	≤5 g
Assorbimento d'acqua - dopo 240 minuti	EN 12808-5	≤10 g
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne **EN 13888** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

Packaging

Sacchi da 15 kg

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	