

FUGOFLEX 0-4 FUGOFLEX 2-12

MASTIC FLEXIBLE ET HYDROFUGE AU CIMENT ET À ADHÉSION MAJORÉE, POUR LE REMPLISSAGE DES JOINTS ENTRE LES CARREAUX

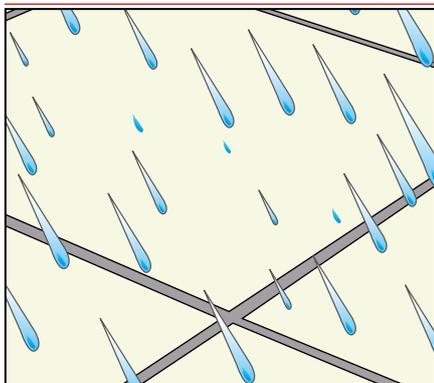


CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI			AVERISSEMENTS
IMPERMEABLE	ECO GREEN	RECYCLABLE	MELANGER MECANIQUEMENT	APPLICATION AVEC UNE SPATULE EN CAOUTCHOUC	STOCKAGE: DANS UN LIEU SEC

PROBLÈME

COLMATAGE DES JOINTS EXTÉRIEURS



SOLUTION

FUGOFLEX est un ciment-colle spécial en poudre monocomposant à base cimentaire, granulats sélectionnés, résines synthétiques en poudre et additifs spéciaux qui en améliorent la maniabilité, l'adhérence, l'imperméabilité et la souplesse.

FUGOFLEX 0-4 a une granulométrie très fine qui permet d'effectuer des joints entre 1 et 4 mm.

FUGOFLEX 2-12 a une granulométrie qui permet d'effectuer des joints entre 2 et 12 mm.

DOMAINES D'UTILISATION

FUGOFLEX est utilisé pour les joints de 1 à 12 mm en intérieur comme en extérieur, tant pour le sol que pour les murs. En mesure d'effectuer des coulis de grande résistance et bonne imperméabilité.



AVANTAGES

- FUGOFLEX offre une adhérence optimale sur les divers types de supports.
- Il offre une haute résistance à l'humidité grâce à son excellente imperméabilité.
- Retrait contrôlé qui permet d'éviter les fissures.

MODALITÉS DE POSE

Les joints des carreaux doivent être légèrement humidifiés avant l'application de FUGOFLEX en prenant soin de ne pas créer de stagnations d'eau. Mélanger FUGOFLEX avec environ 20% d'eau propre (les couleurs plus foncées peuvent nécessiter un peu plus d'eau de gâchage), en versant lentement la poudre jusqu'à l'obtention d'une pâte lisse.

Dans ce but, il est conseillé d'utiliser un agitateur mécanique à faible vitesse (1).

Répartir la pâte dans les joints en pressant avec une spatule en caoutchouc dur (2).

Lorsque la pâte devient opaque, passer à l'opération de nettoyage à l'aide d'une rotolaveuse à feutres abrasives type Scotch-Brite ou, plus simplement, avec une éponge abrasive humide (3). Prêter une attention particulière au choix du moment du nettoyage, il ne doit être effectué ni trop tôt, lorsque la pâte est encore fraîche, ni trop

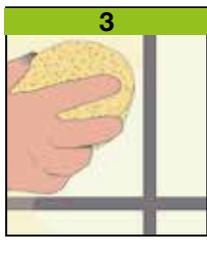
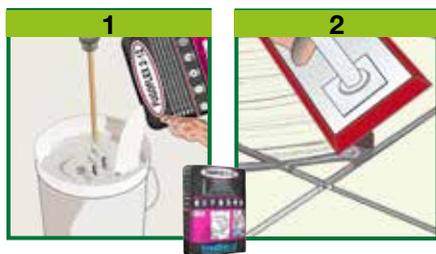
tard, lorsqu'elle a durci.

En cas de nettoyage difficile, il est possible d'utiliser EXTRACLEAN, produit nettoyant acide pour revêtements céramiques, en attendant au moins 10 jours après la pose du FUGOFLEX.

• AVERTISSEMENT

- Un dosage excessif d'eau dans la gâché, diminue les caractéristiques du produit telles que la résistance mécanique, le retrait, et peuvent provoquer des efflorescences blanchâtres de carbonate de calcium insoluble.
- Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après leur emploi.
- Protéger les dalles de terre cuite avant la réalisation de joints avec un voile de cire.
- Ne pas utiliser FUGOFLEX à des températures inférieures à +5°C.
- Stocker dans un endroit sec.

• En cas de carreaux à surfaces polies ou d'émaux macroporeux, effectuer un essai préliminaire sur une petite portion afin de vérifier que le nettoyage est possible.



CONSOMMATION

En kg/m² pour 1 mm de joint.

FORMAT DU CARREAU (cm)	CONSOMMATION (kg/m ²)
2x2 (*)	0,64
5x5 (*)	0,26
10x10	0,32
10x20	0,24
12x24	0,20
15x15	0,21
20x20	0,16
20x30	0,13
30x30	0,10
40x40	0,08
50x50	0,07

Consommation indicatives pour des céramiques de 1 cm d'épaisseur. (*) Céramiques de 4 mm d'épaisseur

Les consommations sont indicatives uniquement pour certains formats de céramique. La formule exacte pour le calcul de la consommation de n'importe quel format est reportée ci-dessous.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{consommation (kg/m}^2\text{)}$$

A = Longueur carreau (mm)
B = Largeur carreau (mm)
C = Épaisseur carreau (mm)
D = Largeur joint (mm)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

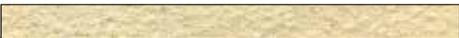
	Norme de Référence	FUGOFLEX 0-4	FUGOFLEX 2-12
Aspect		Poudre	Poudre
Couleur		12 couleurs disponibles - voir tableau	12 couleurs disponibles - voir tableau
Masse volumique apparente	EN 1015-6	1.40 ± 0.10 kg/L	1.40 ± 0.10 kg/L
Eau de gâchage		21% ± 2%	21% ± 2%
Stockage en lieu sec dans les emballages d'origine		24 mois	24 mois
Caractéristiques du mélange et mode d'emploi			
Masse volumique du mélange		1.90 ± 0.10 kg/L	1.90 ± 0.10 kg/L
Température d'application		+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C
Temps d'utilisation du gâchage (*)		>1 heure	>1 heure
Temps d'attente - pour joint au sol après la pose du revêtement avec de la colle (*)		24 heures	24 heures
Temps d'attente - pour joint au sol après la pose du revêtement avec un enduit (*)		10 jours	10 jours
Temps d'attente - pour joint vertical après la pose du revêtement mural avec de la colle (*)		8 heures	8 heures
Temps d'attente - pour joint vertical après la pose du revêtement mural avec un enduit (*)		3 jours	3 jours
Temps d'attente - pour le passage (durcissement initial) (*)		24 heures	24 heures
Temps d'attente - pour le durcissement final (*)		14 jours	14 jours
Épaisseur minimum d'application		1 mm	2 mm
Épaisseur maximum d'application		4 mm	12 mm
Descriptions des performances		Performances	Performances
Classe et typologie	EN 13888	CG2AW	CG2AW
Résistance à la compression - après 28 jours	EN 12808-3	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²
Résistance à la compression - après des cycles de gel-dégel	EN 12808-3	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²
Résistance à la flexion - après 28 jours	EN 12808-3	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²
Résistance à la flexion - après des cycles de gel-dégel	EN 12808-3	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²
Résistance à l'abrasion	EN 12808-2	≤1 000 mm ³	≤1 000 mm ³
Retrait linéaire	EN 12808-4	≤3 mm/m	≤3 mm/m
Absorption d'eau - après 30 minutes	EN 12808-5	≤2 g	≤2 g
Absorption d'eau - après 240 minutes	EN 12808-5	≤5 g	≤5 g
Flexibilité		Bonne	Bonne
Résistance thermique - Température d'exercice		-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne **EN 13888** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

TABLEAU DES COLORIS

• Blanc		• Ivoire	
• Gris clair		• Sable	
• Manhattan		• Cotto	
• Gris		• Marron	
• Anthracite		• Céleste	
• Travertino		• Bleu clair	

Les coloris reproduits dans ce tableau ont une valeur purement indicative.

EMBALLAGE

FUGOFLEX 0-4

Sachets de 2 kg en emballage de 12 sachets

FUGOFLEX 2-12

Sachets de 5 kg en emballage de 5 sachets

Sacs de 25 kg - uniquement couleur grise

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it



et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés