



FUGOCOLOR MAXI

MASTIC MONOCOMPOSANT À BASE DE CIMENT À HAUTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE ET AUX SELS DÉSAGRÉGEANTS, POUR LE REMPLISSAGE DES JOINTS ENTRE LES CARREAUX (DE 5 À 25 MM)

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL		MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS
A MONOCOMPOSANT	H₂O VEHICULE EAU	 ECO GREEN	 RECYCLABLE	 MELANGER MECANIQUEMENT	 APPLIQUER AU SPATULE EN CAOUTCHOUC	 STOCKAGE: DANS UN LIEU SEC

PROBLÈME

JOINTOYER LES SOLS EN PAVÉS ET DALLES AVEC DU MORTIER À HAUTE RÉSISTANCE AUX CLASSES D'EXPOSITION XF3 ET XF4 SELON LA NORME UNI EN 206-1



SOLUTION

FUGOCOLOR MAXI est un mortier prémélangé en poudre à base de ciments à haute résistance, d'inertes sélectionnés présentant une courbe granulométrique sélectionnée jusqu'à 2 mm et d'additifs spéciaux.

La composition spéciale permet d'obtenir un mortier semi-liquide, facile à appliquer et avec une haute résistance finale (C > 50), pour les classes d'exposition aux cycles de gel-dégel et sels de déglacage selon la norme UNI EN 206-1, classe XF4.



DOMAINES D'UTILISATION

FUGOCOLOR MAXI est utilisé pour le jointoiment de sols en pavés, dalles, galets, plaques, etc., en pierre, pour la réalisation de places, trottoirs, parkings, rues à forts passages.

AVANTAGES

- Développement rapide de la résistance mécanique.
- Pas de retrait.
- Vitesse de pose.
- Excellente résistance aux sels et aux cycles de gel-dégel.

MODALITÉS DE POSE

Mouiller les sols avant la pose sans créer de stagnations d'eau.

FUGOCOLOR MAXI doit être mélangé avec de l'eau dans la proportion d'environ 3,5/4 litres par sac en fonction de la consistance désirée. Le mortier peut être mélangé dans une bétonnière, dans des mélangeurs à vis ou avec un malaxeur pour de petites quantités.

Appliquer le gâchage dans les 30-40 minutes après le mélange avec l'eau (selon la température), en prenant soin de bien remplir les joints entre les pierres, en s'aidant de racles en caoutchouc dur (2).

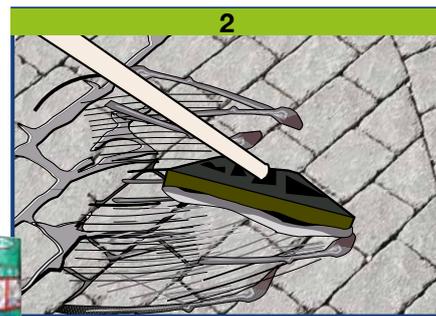
CONSOMMATION

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 17 = \text{consommation (kg/m}^2\text{)}$$

- A = Longueur carreau (cm)
- B = Largeur carreau (mm)
- C = Épaisseur carreau (cm)
- D = Largeur joint (cm)

• AVERTISSEMENT

- Des dosages excessifs d'eau de gâchage diminuent la résistance mécanique, augmentent le retrait et peuvent provoquer des efflorescences blanchâtres de carbonate de calcium insolubles ainsi que des variations de couleur.
- Ne pas utiliser avec des températures inférieures à +5°C.
- En cas d'applications à l'extérieur avec des températures élevées, éviter le séchage rapide.
- Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après leur emploi.
- Stocker dans un endroit sec.



Visualisez sur votre Smartphone la vidéo de la pose



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		FUGOCOLOR MAXI		
Aspect		Poudre		
Couleur		Gris Perle 	Gris 	Anthracite 
Masse volumique apparente	EN 1015-6	1.70 ± 0.10 kg/L		
Granulométrie		0-2 mm		
Eau de gâchage		16% ± 1%		
Stockage en lieu sec dans les emballages d'origine		24 mois		
Caractéristiques du mélange et mode d'emploi				
Masse volumique du mélange		2.00 ± 0.10 kg/L		
Température d'application		+5°C ÷ +35°C		
Temps d'utilisation du gâchage (*)		1 heure		
Temps d'attente - pour le passage (durcissement initial) (*)		12 ÷ 24 heures		
Temps d'attente - pour le passage des véhicules (*)		7 jours		
Temps d'attente - pour le durcissement final (*)		28 jours		
Épaisseur minimum d'application		1 cm		
Épaisseur maximum d'application		8 cm		
Descriptions des performances		Norme	Performances	
Classe et typologie		EN 13813	CT-C60-F9	
Classe et typologie		UNI-EN 206-1	XF4	
			Résistante au gel et aux sels désagrégants	
Résistance à la compression - après 28 jours	EN 13892-2		≥60 N/mm ²	
Résistance à la flexion - après 28 jours	EN 13892-2		≥9.0 N/mm ²	
Résistance à l'abrasion	EN 13892-3		A3 - 3 cm ³ /50 cm ²	
Conductivité thermique λ _{10,dry}	EN 12808-4		1.32 W/mK (Valeur tableau)	
Résistance thermique - Température d'exercice			-30°C ÷ +90°C	
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		A1	

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne **EN 13813** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

RÉFÉRENCES

2014 - Sol en pierre (UD)



2017 - Inspection



2013 - Sol en pierre (RE)



2017 - Inspection



2017 - Rond-point en cubes de pierre (VR)



PACKAGING

Sacs de 25 kg

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Infos techniques et commerciales
tecom@indexspa.it
Administration et secrétariat
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it



et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclarons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les procédés