



FUGOCOLOR 0-4 FUGOCOLOR 2-12 FUGOCOLOR 4-15 FUGOCOLOR MAXI

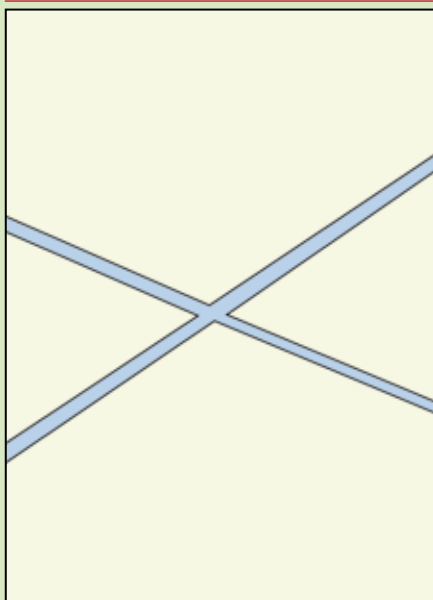
SELLADOR MONOCOMPONENTE A BASE DE CEMENTO
PARA EL RELLENO DE LAS JUNTAS ENTRE BALDOSAS CERÁMICAS

CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CARACTERÍSTICAS		IMPACTO AMBIENTAL		MODO DE EMPLEO		ADVERTENCIAS GENERALES
MONOCOMPONENTE	A BASE DE AGUA	ECO GREEN	RICICLABLE	MEZCLAR MECÁNICAMENTE	APLICACIÓN CON ESPÁTULA EN CAUCHO	ALMACENAR EN LUGAR SECO

PROBLEMA

ESTUCADO DE JUNTAS



SOLUCIÓN

FUGOCOLOR es un estuco en polvo a base de cemento, inertes seleccionados, resinas sintéticas en polvo y aditivos especiales que mejoran la laborabilidad y la adherencia.

FUGOCOLOR se ofrece en una amplia gama de colores y granulometrías para satisfacer cualquier requerimiento estético.



VENTAJAS

- Óptima adherencia a los distintos tipos de soportes.
- Óptima resistencia a la humedad.
- **FUGOCOLOR** se ofrece en una amplia gama de colores para satisfacer cualquier requerimiento estético.
- **FUGOCOLOR** tiene retracción controlada para evitar la formación de grietas.

SECTORES DE EMPLEO

FUGOCOLOR es apto para el sellado de juntas en interiores y exteriores, en pisos o paredes.

Con **FUGOCOLOR** se realizan juntas de gran resistencia sin problemas de fisuras. La mezcla de **FUGOCOLOR** con el látex **FUGOSEAL** aumenta las características de adherencia, flexibilidad e impermeabilidad.

El agregado de **FUGOFLUID** a la mezcla mejora la laborabilidad para la aplicación exclusivamente en pisos y, al mismo tiempo, aumenta su resistencia y su impermeabilidad.

FUGOCOLOR 0-4, de granulometría fina, se utiliza para juntas de hasta 4 mm.

FUGOCOLOR 2-12, de granulometría media, se utiliza para juntas de 2 a 12 mm.

FUGOCOLOR 4-15, de granulometría gruesa, se utiliza para juntas de 4 a 15 mm de ancho y **FUGOCOLOR MAXI**, de granulometría gruesa, se utiliza para juntas de 5 a 25 mm de ancho.



Pisos y revestimientos interiores y exteriores

MODALIDADES DE USO

Antes de aplicar **FUGOCOLOR**, las juntas entre las baldosas se deben humedecer ligeramente sin crear estancamientos de agua.

Mezclar **FUGOCOLOR** con agua limpia vertiendo lentamente el polvo hasta obtener una pasta homogénea.

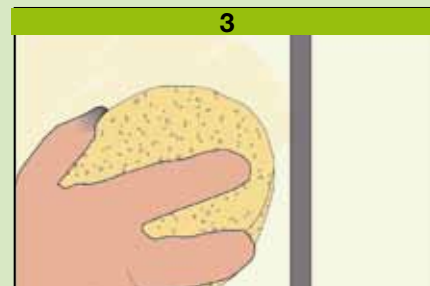
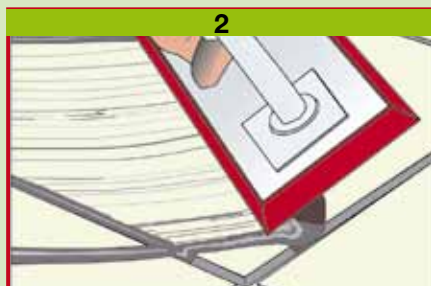
Se aconseja utilizar un agitador mecánico a baja velocidad (1).

La relación de agua limpia para la mezcla es:

- para **FUGOCOLOR 0-4** aproximadamente 30% (7,5 litros/saco);
- para **FUGOCOLOR 2-12** aproximadamente 24% (6 litros/saco);
- para **FUGOCOLOR 4-15** y **FUGOCOLOR MAXI** aproximadamente 18% (4,5 litros/saco).

Extender la mezcla en las juntas comprimiéndola con una espátula de goma dura (2). Cuando la pasta comience a opacarse se puede pasar a la operación de limpieza, utilizando una máquina giratoria con filtros abrasivos tipo Scotch-Brite, o simplemente una esponja húmeda (3).

(continúa)



(sigue)

Se debe prestar la máxima atención al momento en que se realiza la limpieza para evitar que se haga demasiado pronto con la mezcla aún fresca o, al contrario, demasiado tarde con la mezcla endurecida.

En caso de que la limpieza resulte difícil, se puede intervenir con EXTRACLEAN, limpiador ácido para revestimientos cerámicos, esperando al menos 10 días después de la colocación de FUGOCOLOR.

• ADVERTENCIAS

- Las dosis excesivas de agua en la mezcla disminuyen la resistencia mecánica, aumentan la retracción, pueden causar eflorescencias blancuzcas de carbonato de calcio insoluble y variaciones de color. El uso de FUGOFLUID en la mezcla puede reducir notablemente la posibilidad de este error.
- No utilizar con temperaturas inferiores a +5 °C.
- En caso de aplicaciones en exteriores con temperaturas elevadas, evitar el secado rápido del estuco.
- Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después del uso.
- Los revestimientos aplicados sobre soportes

elásticos tipo madera, paneles aislantes, etc., deben ser rellenados con FUGOCOLOR mezclado con FUGOSEAL.

- Proteger la terracota toscana con un velo de cera antes del relleno de las juntas.
- En el caso de baldosas con superficies pulidas o esmaltes microporosos, realizar una prueba preliminar sobre una pequeña porción para verificar la facilidad de limpieza.
- En el caso de baldosas con gran espesor, prever el uso de un estuco en una proporción que tenga en cuenta la profundidad de la junta. El uso de FUGOFLUID facilita la aplicación.
- Conservar en lugar seco.

CONSUMO

en kg/m² para 1 mm de junta.

FORMATO BALDOSA (cm)	CONSUMO (kg/m ²)
2x2 (*)	0,64
5x5 (*)	0,26
10x10	0,32
10x20	0,24
12x24	0,20
15x15	0,21
20x20	0,16
20x30	0,13
30x30	0,10
40x40	0,08
50x50	0,07

Consumos indicativos para cerámicas de 1 cm de espesor
(*) Cerámicas de 4 mm de espesor

Los consumos son indicativos sólo para algunos formatos de cerámica. A continuación se indica la fórmula exacta para el cálculo del consumo de cualquier formato.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{consumo (kg/m}^2\text{)}$$

A = Largo baldosa (mm)
B = Ancho baldosa (mm)
C = Espesor baldosa (mm)
D = Ancho junta (mm)

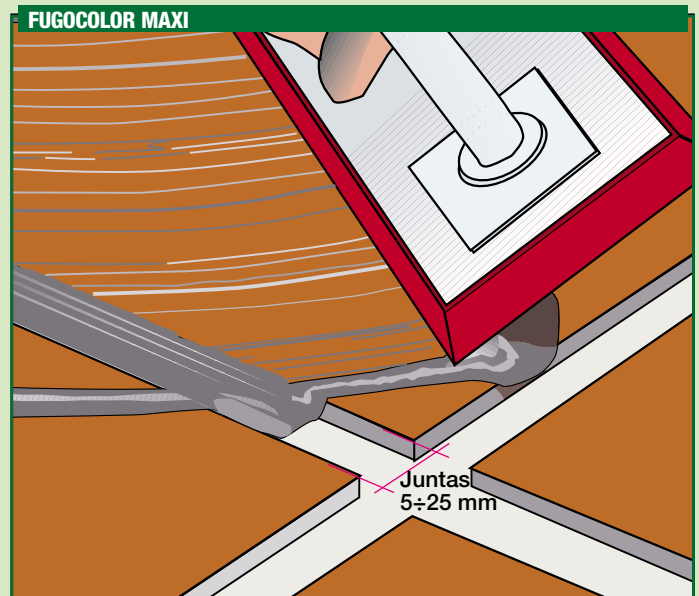
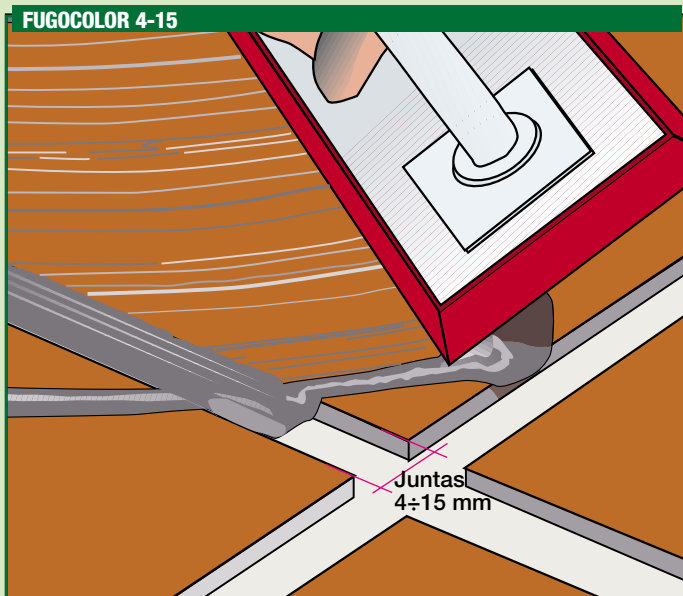
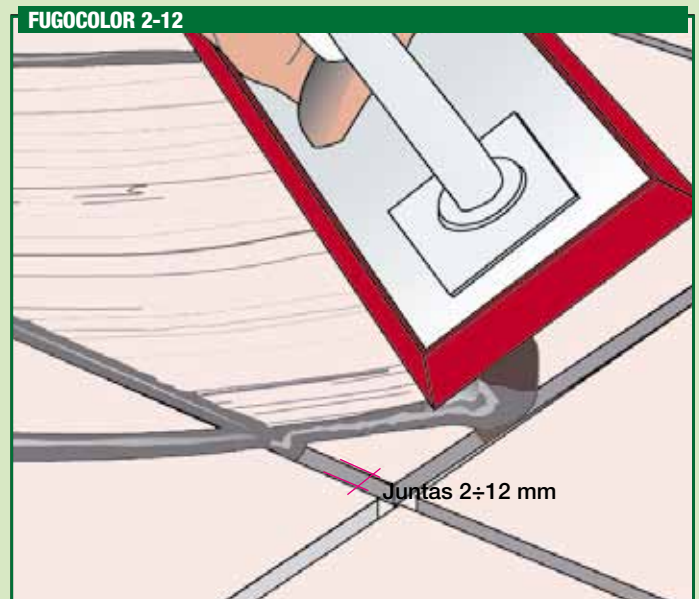
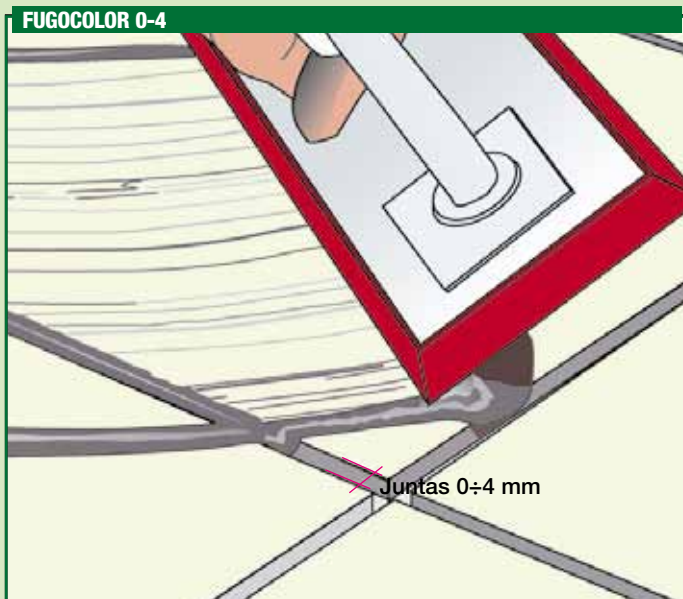


TABLA DE COLORES DISPONIBLES

FUGOCOLOR 0-4

• Blanco		• Beige	
• Plateado		• Avellana	
• Gris Perla		• Marrón oscuro	
• Manhattan		• Amarillo marfil	
• Gris		• Rosado	
• Antracita		• Celeste	
• Negro		• Azalea	
• Jazmín		• Verde oliva	
• Bahama Beige		• Azul	

FUGOCOLOR 2-12

• Blanco		• Jazmín	
• Gris Perla		• Beige	
• Gris		• Manhattan	
• Antracita		• Avellana	
• Marrón oscuro		• Terracotta	
• Negro			

FUGOCOLOR 4-15

• Blanco	
• Gris Perla	
• Gris	
• Antracita	
• Negro	

FUGOCOLOR MAXI

• Blanco	
• Gris Perla	
• Gris	
• Antracita	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Estándar	FUGOCOLOR 0-4	FUGOCOLOR 2-12	FUGOCOLOR 4-15	FUGOCOLOR MAXI
Clase y tipo	EN 13888	CG2 AW	CG2 AW	CG2 AW	CG2 AW
Aspecto		Polvo	Polvo	Polvo	Polvo
Color		ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
Densidad aparente del polvo		1.40±0.10 kg/L	1.40±0.10 kg/L	1.40±0.10 kg/L	1.40±0.10 kg/L
Agua de empaste		18% ± 1%	24% ± 1%	30% ± 1%	30% ± 1%
Densidad aparente de la argamasa fresca	EN 1015-6	1.90±0.10 kg/L	1.90±0.10 kg/L	1.90±0.10 kg/L	1.90±0.10 kg/L
Duración de la mezcla en buen estado (*)		60 minutos	60 minutos	60 minutos	60 minutos
Temperatura de aplicación		+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C
Espesor mínimo de aplicación		1 mm	2 mm	4 mm	5 mm
Espesor máximo de aplicación		4 mm	12 mm	15 mm	25 mm
Tiempo de espera - para relleno de juntas después de la colocación en pisos con cola (*)		24 horas	24 horas	24 horas	24 horas
Tiempo de espera - para relleno de juntas después de la colocación en pisos con mortero (*)		10 días	10 días	10 días	10 días
Tiempo de espera - para relleno de juntas después de la colocación en paredes con cola (*)		8 horas	8 horas	8 horas	8 horas
Tiempo de espera - para relleno de juntas después de la colocación en paredes con mortero (*)		3 días	3 días	3 días	3 días
Tiempo de espera - para la transitabilidad (endurecimiento inicial) (*)		24 horas	24 horas	24 horas	24 horas
Tiempo de espera - para el endurecimiento final (*)		14 días	14 días	14 días	14 días
Resistencia a la compresión - después de 28 días	EN 12808-3	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²
Resistencia a la compresión - después de ciclos de hielo-deshielo	EN 12808-3	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²
Resistencia a la flexión - después de 28 días	EN 12808-3	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²
Resistencia a la flexión - después de ciclos de hielo-deshielo	EN 12808-3	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²
Resistencia térmica - Temperatura de uso		-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C
Resistencia a la abrasión	EN 12808-2	≤1 000 mm ³	≤1 000 mm ³	≤1 000 mm ³	≤1 000 mm ³
Retracción lineal	EN 12808-4	≤3 mm/m	≤3 mm/m	≤3 mm/m	≤3 mm/m
Absorción de agua - después de 30 minutos	EN 12808-5	≤2 g	≤2 g	≤2 g	≤2 g
Absorción de agua - después de 240 minutos	EN 12808-5	≤5 g	≤5 g	≤5 g	≤5 g
Conservación en el envase original		24 meses	24 meses	24 meses	24 meses

Condiciones de prueba: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. y velocidad del aire en el área de prueba <0,2 m/s. **Pueden variar en función de las condiciones específicas del obrador: temperatura, ventilación, absorción de la subcapa y del material colocado.**

(*) Los tiempos indicados son mayores o menores con la disminución o el aumento de la temperatura.

Conforme a los principios generales definidos en la norma **EN 13888** - Principios de evaluación de uso de productos y sistemas.

y la utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

PACKAGING

FUGOCOLOR 0-4

Saco de 25 kg
Bolsa de 5 kg in caja de 5 bolsas

FUGOCOLOR 2-12

Saco de 25 kg
Bolsa de 5 kg in caja de 5 bolsas

FUGOCOLOR 4-15

Saco de 25 kg

FUGOCOLOR MAXI

Saco de 25 kg

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

index
Construction Systems and Products
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

