

FIDIA POLYESTER MINERAL FIDIA POLYESTER FIDIA/V

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE
ELASTOPLASTOMÉRICA

CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CATEGORÍA	CARACTERÍSTICAS		IMPACTO MEDIOAMBIENTAL						MODO DE EMPLEO					
ELASTOPLASTÓMEROS	IMPERMEABLE	REACCIÓN AL FUEGO	ECO GREEN	NO CONTIENE AMIANTO	NO CONTIENE ALQUITRAN	NO CONTIENE CLORO	ES RECICLABLE	DESECHO NO PELIGROSO	NO CONTIENE ACEITES USADOS	APLICACIÓN CON LLAMA	APLICACIÓN CON AIRE CALIENTE	APLICACIÓN CON CLAVOS	APLICACIÓN CON ADHESIVO EN FRÍO	APLICACIÓN CON BETUN OXIDADO FUNDIDO

* Sólo para membranas con acabado TEXFLAMINA en la cara inferior

DESCRIPCIÓN

Las membranas **FIDIA** están compuestas por bitumen destilado y seleccionado para el uso industrial, adicionado con un alto tenor de polímeros elastoméricos y plastoméricos para obtener una aleación mediante "inversión de fase" cuya fase continua está formada por polímero en el que está disperso el bitumen, y las características están determinadas por la matriz polimérica y no por el bitumen, si bien éste constituye su ingrediente principal.

Las prestaciones del betumen son potenciadas, mejorando su duración y resistencia a las altas y bajas temperaturas, conservando las excelentes características de adhesión e impermeabilidad típicas del betumen.

FIDIA POLYESTER y **MINERAL FIDIA POLYESTER** se arman con un compuesto de "tejido no tejido" de poliéster imputrescible estabilizado con fibra de vidrio, de elevada resistencia mecánica y elasticidad, dotado de una excelente estabilidad dimensional en caliente, que reduce los defectos de combadura de los tejidos y la restricción de las juntas con cabezal, siendo de 2 a 3 veces más estable que las normales armaduras de "tejido no tejido" de poliéster.

FIDIA/V se arman con fieltro de vidrio reforzado longitudinalmente, imputrescible y de elevada estabilidad dimensional.

Las membranas **FIDIA POLYESTER** y **FIDIA/V** presentan la superficie superior revestida con talco fino serigrafiado, distribuido homogéneamente, un tratamiento patentado que permite desbobinar fácilmente los espirales de los rollos, además de una soldadura segura y rápida de las juntas.

Las versiones **MINERAL** presentan la superficie superior autoprotégida con las cascarillas de pizarra

pegadas y prensadas en caliente, a excepción de una banda lateral de sobreposición, sin pizarra y protegida con una banda de película Flamina fundida a llama para soldar la junta.

La superficie inferior de las membranas está revestida con Flamina, una película plástica fusible, gofrada para obtener el pretensado, la excelente retracción de la película y ofrecer a la llama una mayor superficie y por lo tanto una colocación más segura y rápida.

Cuando la membrana se aplica en seco o por puntos, el gofrado funciona como difusor de vapor.

CAMPOS DE USO

La resistencia mecánica y elasticidad durables a alta y a baja temperatura de las membranas **FIDIA POLYESTER** y **MINERAL FIDIA POLYESTER** permiten utilizarlas como impermeabilizantes de una o varias capa, en obras nuevas y restauraciones, en climas templados:

- Sobre todos las pendientes, en superficies llanas, verticales y curvadas.
- Sobre distintas superficies de colocación: superficies de colocación de hormigón colado en obra o prefabricados, en cubiertas de madera, sobre aislantes térmicos más utilizados en el sector de la construcción.
- En distintos campos de aplicación: terrazas, techos planos e inclinados, capas impermeabilizantes, revestimientos dieléctricos, losas de cimentación.

La elevada estabilidad dimensional de **FIDIA/V** sean indicadas para el acoplamiento con otras membranas de betumen-polímero armadas con "tejido no tejido" de poliéster para construir mantos impermeables de doble capa. **FIDIA/V** en monoestrato puede ser usado como pantalla para el vapor.

CE

**DESTINO DE USO DE
MARCADO "CE"
PREVISTOS SEGÚN LOS
LINEAMIENTOS AISPEC-MBP**

EN 13707 - MEMBRANAS BITUMINOSAS REFORZADAS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS

- Substrato o estrato intermedio en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente
 - FIDIA POLYESTER
 - FIDIA/V
- Estrato superior en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente
 - FIDIA POLYESTER - 4-5 mm
 - MINERAL FIDIA POLYESTER 4.0 - 4.5 kg/m²
- Bajo protección pesada en sistemas de estratos múltiples
 - FIDIA POLYESTER

EN 13969 - MEMBRANAS BITUMINOSAS DESTINADAS A IMPEDIR LA HUMEDAD ASCENDENTE DEL SUELO

- Membranas para cimientos
 - FIDIA POLYESTER

EN 13970 - ESTRATOS BITUMINOSOS PARA EL CONTROL DEL VAPOR

- FIDIA POLYESTER - 4 mm
- FIDIA/V

EN 13859-1 - MEMBRANAS PARA ENTRETtechOS

- MINERAL FIDIA POLYESTER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Normativa	T	FIDIA POLYESTER			MINERAL FIDIA POLYESTER			FIDIA/V		
Armadura			Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio			Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio			Velo de vidrio		
Espesor	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	5 mm	-	-	-	2 mm	3 mm	4 mm
Masa por unidad de sup. MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	-	-	3.5 kg/m ²	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²	-	-	-
Dimensiones de los rollos	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilidad • luego del envejecimiento	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa
Resistencia a la tracción de las juntas L/T	EN 12317-1	-20%	350/300	350/300 N/50 mm	-	-	-	-	200/100 N/50 mm	-	-
Fuerza de tracción máxima L/T • luego del envejecimiento	EN 12311-1	-20%	450/400	450/400 N/50 mm	450/400	450/400	450/400 N/50 mm	450/400 NPD	300/200 N/50 mm	-	-
Alargamiento con la tracción L/T • luego del envejecimiento	EN 12311-1	-15% V.A.	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	2/2%	-	-
Resistencia a impactos	EN 12691 - A		1 000 mm	1 000 mm	-	-	-	-	NPD	-	-
Resistencia a cargas estáticas	EN 12730 - A		10 kg	10 kg	-	-	-	-	-	-	-
Resistencia a la laceración con el clavo L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N	150/150 N	-	-	150/150 N	-	70/70 N	-	-
Estabilidad dimensional L/T	EN 1107-1	≤	-	-0.25/+0.10%	-	-	-0.25/+0.10%	-	-	-	-
Flexibilidad con frío	EN 1109	≤	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-	-
Res. al desplazamiento a temp. elevadas • luego del envejecimiento	EN 1110 EN 1296-1110	≥	110°C	110°C	100°C	-	110°C	100°C	110°C	-	-
Permeabilidad al vapor de agua • luego del envejecimiento	EN 1931 EN 1296-1931	-20%	-	μ > 100 000	NPD	-	-	-	μ = 100 000	NPD	-
Penetración del agua • luego del envejecimiento	EN 1928 EN 1296-1928	-20%	-	-	-	W1	W1	W1	-	-	-
Resistencia a los rayos U.V.	EN 1297		NPD	Pasa la prueba	-	-	-	-	-	-	-
Euroclase de reacción al fuego	EN 13501-1		E	E	E	E	E	E	E	E	E
Comportamiento frente al fuego externo	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof

Características térmicas

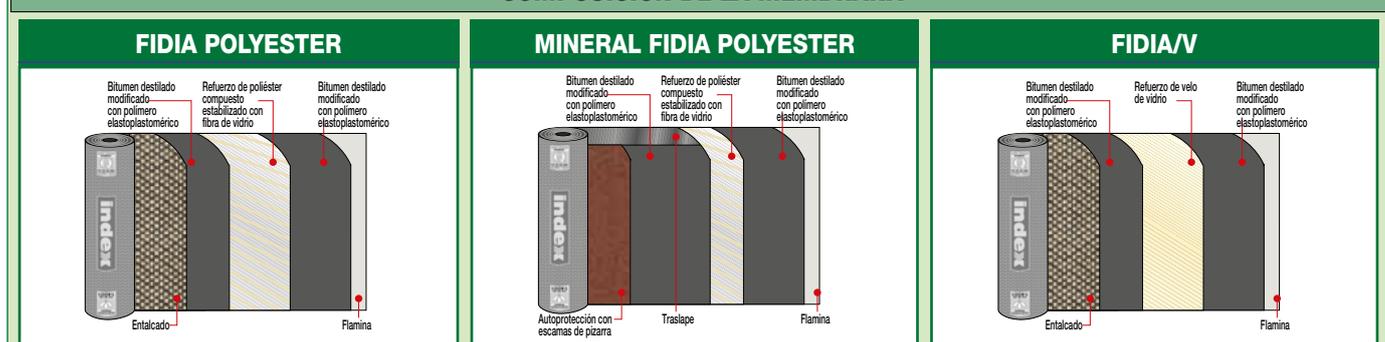
Conductividad térmica	0.2 W/mK									
Capacidad térmica	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	6.50 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	5.20 KJ/K

Conforme a la norma EN 13707 como factor de resistencia al paso del vapor para las membranas reforzadas de bitumen destilado modificado con polímero, donde no esté declarado se puede asumir el valor μ = 20 000.

Las membranas de pizarra pueden asumir una coloración diversa según el tiempo de almacenamiento. El fabricante no se responsabiliza de la coloración de las membranas que no sean de tipo original. Es un fenómeno físico del tipo de membranas que no pueden ser objeto de reclamo. Lo mismo se aplica al mantenimiento del color y las diversas coloraciones que pueden verificarse en las zonas expuestas y menos expuestas de la cobertura para los tipos coloreados artificialmente.

La utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

COMPOSICIÓN DE LA MEMBRANA



ACABADOS DEL PRODUCTO

<p>GOFRADO. El gofrado sobre la superficie inferior de la membrana revestida con película Flamina permite una colocación segura y rápida; bajo el efecto de la llama se vuelve lisa y señala la fusión justa a la vez que permite una retracción más rápida de la película. El gofrado permite también una buena difusión del vapor; en la colocación en semi-independencia y en independencia, evita burbujas y protuberancias en los puntos donde queda intacta.</p>	<p>ENTALCADO. La aplicación de talco en la cara superior se realiza con un procedimiento que distribuye de modo uniforme un talco muy fino con un diseño particular que evita acumulaciones y zonas descubiertas. Este nuevo sistema permite desarrollar rápidamente el rollo y brinda una superficie de aspecto agradable que posibilita tareas con fuego más rápidas con respecto a los otros acabados minerales más gruesos.</p>	<p>AUTOPROTECCIÓN MINERAL. Sobre la cara de la membrana destinada a quedar a la vista, se encola en caliente una protección compuesta por escamas de pizarra de diverso color. Este escudo mineral protege la membrana contra el envejecimiento provocado por los rayos U.V.</p>
---	--	---

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades.

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

<p>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390</p>	<p>Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it</p>		<p>TOTAL QUALITY index UNI EN ISO 9001</p>	<p>Environmental Management Systems index UNI EN ISO 14001</p>	
--	--	--	--	--	--