

EXTRABOND

ADHESIVO A BASE DE CEMENTO
PARA LA COLOCACIÓN DE BALDOSAS CERÁMICAS CON ESTRATO FINO,
SOBRE PISOS Y REVESTIMIENTOS INTERNOS

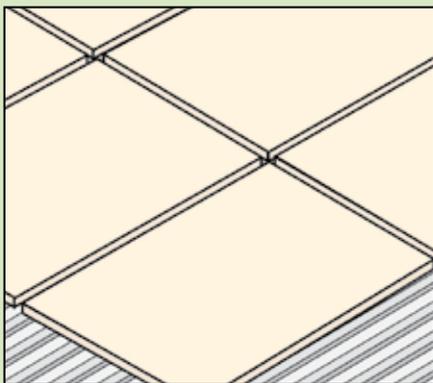


CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CARACTERÍSTICAS	IMPACTO AMBIENTAL	MODO DE EMPLEO		ADVERTENCIAS GENERALES
	ECO GREEN	RECICLABLE	MEZCLAR MECÁNICAMENTE	GUARDAR EN UN LUGAR SECO

PROBLEMA

COLOCAR FORMATOS INFERIORES A 30x30 cm CON ABSORCIÓN DE AGUA SUPERIOR A 0,5%



SOLUCIÓN

EXTRABOND es un adhesivo premezclado en polvo compuesto por cemento, arenas de cuarzo seleccionadas y aditivos especiales que garantizan una óptima laborabilidad y adherencia a los diferentes soportes. EXTRABOND posee una óptima tixotropía para poder aplicar las baldosas también en vertical sin que gotee.

SECTORES DE EMPLEO

EXTRABOND interno y externo (*) de baldosas cerámicas sobre todos los tipos de subcapas de uso normal en la construcción. Se utiliza universalmente en pisos, paredes y cielorrasos para encolados en capas sutiles.



VENTAJAS

- Tiempo abierto prolongado para facilitar las operaciones de colocación.
- Óptima adherencia.
- EXTRABOND es un adhesivo versátil que se utiliza en las aplicaciones normales, y en los casos más difíciles en combinación con ELASTOBOND.

MODALIDADES DE USO

• PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes deben ser sólidos y planos, y no contener partes sueltas, grasas, aceites, polvo ni suciedad en general. Los soportes de yeso deben ser consistentes, estar secos y tratados con Primer ISOLFIX G antes de la aplicación de EXTRABOND.

* Usar EXTRABOND con ELASTOBOND en exteriores y en soportes de hormigón prefabricado o en general, muy liso, paredes o pisos sujetos a fuertes oscilaciones, pisos térmicos, baldosas no absorbentes tipo gres porcelánico y klinker, baldosas o piedras naturales en placas grandes.

• PREPARACIÓN DE LA PASTA

EXTRABOND está listo para usar y se mezcla con aproximadamente 26% de agua limpia mediante un agitador mecánico, hasta obtener una pasta homogénea y sin grumos (1). La mezcla se conser-

va en buen estado durante 6-8 horas aproximadamente, según las condiciones climáticas.

• APLICACIÓN

EXTRABOND se aplica con espátula dentada con dientes romboidales o cuadrados según el tipo de baldosa (2). Las baldosas se aplican ejerciendo una presión suficiente para asegurar el contacto completo con el adhesivo.

• CONSUMO

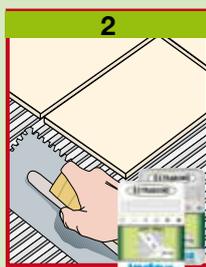
De 2 a 4 kg/m² según el formato.

• ADVERTENCIAS

- No utilizar sobre superficies metálicas, de goma, suelos vinílicos, madera, linóleo o PVC.
- En caso de colocación de baldosas no absorbentes tipo gres porcelánico, se aconseja agregar ELASTOBOND en una relación 1:1 con el agua de empaste.
- En el caso de mármoles o piedras compuestas especialmente sensibles al agua, se aconseja consultar con nuestra oficina técnica.
- En el caso que la parte posterior de las baldosas tenga mucho polvo, se aconseja realizar un lavado veloz sumergiéndolas en agua.
- En condiciones ambientales desfavorables (temperaturas elevadas, viento) el tiempo descubierto puede resultar muy reducido. Es necesario controlar que el adhesivo no haya formado la

“capa” antes de la colocación de la baldosa ya que podría afectar la adhesión. En el caso que se hubiese formado la “capa” superficial, será suficiente refrescar el adhesivo volviéndolo a pasar con la espátula dentada sin mojar.

- Si la temperatura es elevada, mojar el fondo para que ayude a prolongar el tiempo descubierto.
- No utilizar cuando las temperaturas sean inferiores a +5°C ni superiores a +35°C. Después de la colocación, proteger los revestimientos de la lluvia, el hielo y de las temperaturas elevadas, por lo menos durante 24 horas.
- En caso de temperatura elevada no extender el adhesivo sobre grandes superficies.
- No encolar en puntos.
- Las bases húmedas pueden hacer más lento el endurecimiento del producto.
- No utilizar superponiendo sobre suelos viejos.
- Non utilizzare il prodotto con spessori superiori ai 6-7 mm.
- Limpiar los equipos con agua y las superficies revestidas con un trapo humedecido enseguida después de la colocación.
- No exponer el material al sol en la estación caliente.
- Almacenar en lugar seco en los envases originales cerrados.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Estándar	EXTRABOND
Clase y tipo de adhesivo	EN 12004	C1
Aspecto		Polvo
Color		Blanco - Gris
Densidad aparente del polvo		1.35 kg/L
Agua de empaste		27% ± 1%
Densidad aparente de la argamasa fresca	EN 1015-6	1.65 kg/L
pH pasta		12-14
Duración de la mezcla en buen estado (*)		8 ore
Temperatura de aplicación		+5°C ÷ +35°C
Tiempo abierto (*)	EN 1346	20 minutos
Tiempo de fijación (*)		30 minutos
Tiempo de espera - para la transitabilidad (*)		24 horas
Tiempo de espera - para la ejecución de las juntas (*)		24 horas
Adhesión a la tracción inicial - después de 28 días	EN 1348	≥1.00 N/mm ²
Adhesión a la tracción inicial - después de inmersión en agua	EN 1348	>0.50 N/mm ²
Adhesión a la tracción inicial - después de acción del calor	EN 14891	>0.50 N/mm ²
Adhesión a la tracción inicial - después de ciclos de hielo-deshielo	EN 14891	>0.50 N/mm ²
Resistencia térmica - Temperatura de uso		-30°C ÷ +90°C
Euroclase de reacción al fuego	EN 13501-1	A1
Conservación en el envase original		12 meses

Condiciones de prueba: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. y velocidad del aire en el área de prueba <0,2 m/s. Pueden variar en función de las condiciones específicas del obrador: temperatura, ventilación, absorción de la subcapa y del material colocado.

(*) Los tiempos indicados son mayores o menores con la disminución o el aumento de la temperatura.

Conforme a los principios generales definidos en la norma EN 12004 - Principios de evaluación de uso de productos y sistemas.

La utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

PRESENTACIÓN

EXTRABOND

Saco de 25 kg.

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento, sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

 Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390	Internet: www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					