EUROHELASTO ADH Si EUROHELASTO ADH Cento

SYSTÉMÉ D'ÉTANCHÉITÉ AUTOADHESIF SEMI-INDÉPENDANT OU EN ADHÉRENCE TOTALE, POUR TOITURES TERRASSES INACCESSIBLES EN APPARENT

CONFERER DES AVANTAGES *LEED*

DESCRIPTION

EUROHELASTO ADH est un procédé d'étanchéité sur support isolant en polystyrène expansé stabilisé PSE ou polyuréthane PUR, et d'une étanchéité bicouche élastomère auto-adhésive autoprotégée.

Il se compose de:

- Une première couche auto-adhésive:
- EUROHELASTO ADH Cento adhérente sur PSE «surstabilisé» ou
- **EUROHELASTO ADH Si** semi-indépendante sur PSE « standard » ou sur PUR.
- Une seconde couche autoprotégée par granulats d'autoprotection: EUROHELASTO 25 ARDS soudée au chalumeau

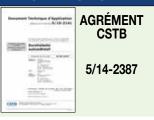
Les joints de recouvrement longitudinaux des feuilles EUROHELASTO ADH Cento et EUROHELASTO ADH Si sont autoadhésifs.

DOMAINES D'UTILISATION

Le procédé **EUROHELASTO ADH** est destiné aux

- travaux neufs et aux travaux de réfection avec apport d'un nouvel isolant PSE stabilisé ou PUR en toitures plates et inclinées
- aux toitures terrasses inaccessibles et techniques hors chemins de nacelle
- sur éléments porteurs
 - en maçonnerie conformes à la norme NF P 84-204 et 205 (réf. DTU 43.1 et 43.2)
 - en bois et panneaux dérivés conformes à la norme NF P 84-207 (ref. DTU 43.4)
 - en béton cellulaire conforme aux «Conditions générales d'emploi des dalles en toitures en béton cellulaire armé» (cahier du CSTB n°2192 oct.1987)
 - en tôles d'acier nervurées conformes à la norme NF P 84-206 (ref. DTU 43.3) uniquement sur des bâtiments industriels ou agricoles relevant du code du travail dont le plancher bas du dernier niveau est situé à moins de 8 m du sol, à l'exclusion des établissements recevant du public (E.R.P.) et les bâtiments d'habitations.

CERTIFICATS



CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

EUROHELASTO ADH se met en œuvre comme première couche à la températures ≥5°C. Par temps froid, l'adhésivité de la première couche est reactivitèe par soudure à l'avancement de la deuxième couche.

Les feuilles **EUROHELASTO ADH** sont autocollées au PSE ou au PUR selon le mode opératoire suivant:

- les feuilles EUROHELASTO ADH sont positionnées en les déroulant sur les panneaux isolants puis en les réenroulant
- la bande pelable protégeant le recouvrement du lé déjà en place est alors enlevée
- les feuilles HEUROHELASTO ADH sont liées au support, et au lé déjà en place, en ôtant le film pelable de sous-face au fur et à mesure du déroulage, et en marouflant alors la bande nue.

Dans le cas de la pose sur PUR

Les joints d'about de lé sont soudés au chalumeau. Le recouvrement est de 10 cm.

Dans le cas de la pose sur PSE

Les joints d'about de lé sont soudés au chalumeau en prenant les précaution maximales afin d'éviter le contact direct de la flamme avec l'isolant:

 protéger provisoirement l'isolant de la flamme en plaçant un écran thermique (EUROHE-LASTO PY ou une bande bande de 25 cm d'EUROHELASTO 27 S/V découpée sur place) à l'emplacement du recouvrement.

En variante, il est possible de faire un recouvrement d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm:

- faire disparaître à la flamme le film de surface du lé inférieur et de sous-face du lé en recouvrement
- rabattre le lé supérieur sur le lé inférieur et maroufler en écartant la flamme du chalumeau

Au droit des périphéries et émergences, la première feuille du complexe d'étanchéité est obligatoirement **EUROHELASTO ADH**.

EUROHELASTO 25 ARD S/V.

La seconde couche **EUROHELASTO 25 ARD S/V**, est soudée sur la première avec joints de recouvrement décalés de 10 cm au moins par rapport à ceux de la première couche, ou croisés.



DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

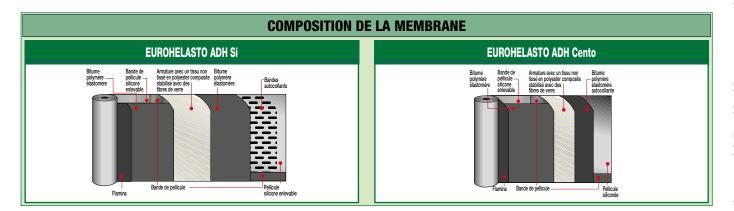
- · Sous-couche et couche intermédiaire
- EUROHELASTO ADH SI
- EUROHELASTO ADH Cento
- 2^{éme} couche de systèmes bicouche apparent
- EUROHELASTO 25 ARD S/V
- EUROHELASTO 30 ARD S/V
- EUROHELASTO PY180ARD S/P





170.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.0	THE REAL WATER AND THE REAL WATER AND THE REAL WAY WAS IN THE REAL WAY THE WAY
COOR SO IS SO YOU	nici pe toi imie ranzeeantant noe mailla irae connaiceanose concarant las pronatas
	The state of the s
to: ta raenoneahilitá	moreone cape préavie et à ca disposition. Les conceils et les informations tach.
2 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	production actually of posterior and market and market and market and
nossible interférenc	production actually at payment être modifiées et actualisées par INDEX à tout
at les dunsandins en	Les dollness louines soin des dollness moyennes, relatives a la
or loc i fillipations of	Los donosos formises sont des donosóes movembre indicativos el la

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	Norme de Référence	т	EUROHELASTO ADH Si	EUROHELASTO ADH Cento
Codifiées			50463	50464
Masse surfacique			BPE	BPE
Revêtement de surface fac			Film amovible	Film amovible
Revêtement de surface fac			Film thermofusible flamina	Film thermofusible flamina
Méthode de mise en œuvre			Autocollant à froid	Autocollant à froid
Aderance			40% sur la surface collante	100% sur la surface collante
Armature			Polyester stabilisé	Polyester stabilisé
Masse surfacique	EN 1849-1	±10%	3,5 kg/m²	3,0 kg/m ²
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	≥	1×10 m	1×10 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa
Force à la traction maximale L/T	EN 12311-1	-20%	650/400 N/50 mm	650/400 N/50 mm
Allongement à la traction	EN 12311-1	-15% V.A.	40/40%	40/40%
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 – A		1 000 mm	1 000 mm
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-1	≤	-0.30/+0.30%	-0.30/+0.30%
Flexibilité au froid après vieillissement	EN 1109	≤ +15°C	-20°C -15°C	-20°C -15°C
Rés. au glissement à temp. élevée • après vieillissement	1110	≥ -10°C	100°C 90°C	100°C 90°C
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E	E
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof	Froof



FINITIONS PRODUIT



FILM SILICONÉ RETIRABLE. La face inférieure de la membrane est recouverte d'un film siliconé qui en préserve le mélange adhérant.



FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rou-leau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 Index Export Dept. T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it

index.export@indexspa.it







