



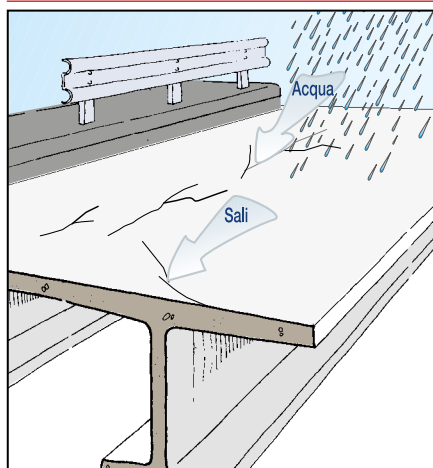
EPOXYBETON ABC

MALTA LIVELLANTE IMPERMEABILE EPOSSICEMENTIZIA

TRICOMPONENTE, A BASSO MODULO ELASTICO

CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE
TRICOMPONENTE	BASE ACQUA	IMPERMEABILE		MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICARE CON PENNELLO	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

PROTEGGERE LE SUPERFICI DEGLI ESTRADOSI DI IMPALCATI



Descrizione

EPOXYBETON ABC è una malta premiscelata impermeabile ad alta resistenza meccanica e chimica con un basso modulo elastico.

EPOXYBETON ABC è costituito da 2 componenti liquidi e un componente in polvere: Il componente "A" è una miscela di una particolare resine epossidice, il componente "B" è costituito da una miscela di indurenti speciali, il componente "C" è un premiscelato cementizio, a base di sabbie di quarzo in curva selezionata e additivi che ne migliorano lavorabilità e prestazioni. La particolarità del sistema permette di ottenere una malta molto lavorabile, colabile con caratteristiche innovative rispetto ai vecchi sistemi: alta resistenza chimica, meccanica, all'abrasione e all'urto abbinata a un basso modulo elastico e a una facile lavorabilità.

Campi d'impiego

EPOXYBETON ABC può essere utilizzato come livellante impermeabile su cls, come malta da riparazione per pavimentazioni industriali in cls, come trattamento protettivo per superfici di estradosso delle solette di ponte per la protezione contro le aggressioni chimiche, nonché per la barriera al vapore e per l'esecuzione di successivi trattamenti di impermeabilizzazione su impalcati, balconi, terrazzi, locali interrati ecc. anche sottoposti a contropinte d'acqua e aggressioni chimiche (sale, cloruri, solfati, ecc.). Inoltre trova impiego ideale in caso di ambienti aggressivi tipo quello marino.

Vantaggi

- Elevata adesione.
- Elevata impermeabilità.
- Elevata resistenza meccanica e chimica.
- Basso modulo elastico.



Modalità d'impiego

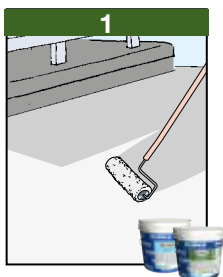
• PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici in cls o malte cementizie esistenti dovranno essere accuratamente pulite da oli, grassi, polvere e opportunamente trattate prima dell'applicazione con primer epossidico all'acqua BASE PRIMER AB (1).

• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Mescolare il componente A con il componente B e 2 litri di acqua (2). Miscelare con un trapano a basso numero di giri per il tempo necessario a formare una pasta fluida evitando l'inglobamento di aria.

Aggiungere il componente C (polvere) e miscelare fino ad ottenere un'impasto cremoso privo di grumi (3). A seconda del tipo di utilizzo diluire con acqua miscelando fino a ottenere una malta fluida (max 2 litri di acqua pulita).

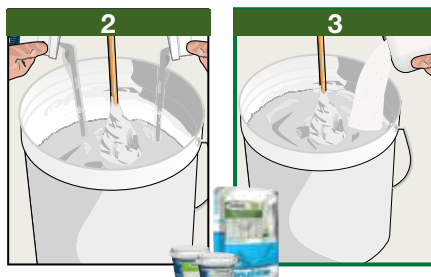


• APPLICAZIONE

Versare la malta livellante sul supporto pulito e stenderla con opportune spatole o rastrello, portandola allo spessore massimo di 5 mm in un'unica mano (4). Si possono eseguire spessori variabili da 1 mm fino a spessori di 10 mm, in più mani. Per migliorare le prestazioni in caso di spessori elevati, consigliamo l'interposizione di una rete di armatura in fibra di vetro tipo RETIN-VETRO PER RASANTI (luce 4 x 5 mm).

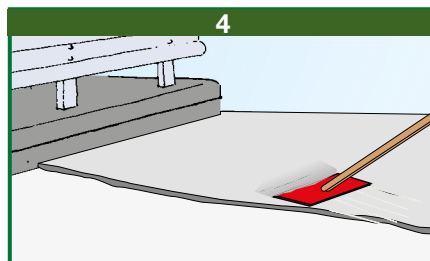
• CONSUMO

Circa 1,6 kg/m²xmm.



• AVVERTENZE

- Il tempo di utilizzo dell'impasto è di circa 30 minuti alla temperatura di 20°C.
- Non aggiungere ulteriore acqua in fase di presa.
- Pulire immediatamente dopo l'uso gli attrezzi con acqua o con alcool.
- Non utilizzare a temperature inferiori a +5°C.
- Proteggere l'impasto applicato dal gelo e dalle temperature elevate.



index

A SIKA COMPANY



6ª DIVISIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

		EPOXYBETON ABC		
	Normativa	COMPONENTE A	COMPONENTE B	COMPONENTE C
Aspetto		Fluido cremoso	Fluido cremoso	Polvere
Rapporto d'impasto		4	4	24
Massa volumica	EN 2811-1	1.14 ± 0.10 kg/L	1.00 ± 0.10 kg/L	1.35 ± 0.05 kg/L
Colore		Grigio		
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi		
Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità				
Massa volumica dell'impasto		1.60 ± 0.05 kg/L		
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori tatto (*)		24 ore		
Tempo di attesa - per l'indurimento completo (*)		7 giorni		
Spessore minimo di applicazione		1 mm		
Spessore massimo di applicazione		10 mm - in più mani		
Temperatura di applicazione		+10°C ÷ +35°C		
Applicazione		Manuale		
Caratteristiche prestazionali		Prestazione prodotto		
Classe e tipologia	EN 1504-3	R3 - CC		
Resistenza alla compressione - dopo 28 giorni	EN 12190	≥35 MPa		
Resistenza alla flessione - dopo 28 giorni	EN 196-1	≥8 MPa		
Contenuto ioni-cloruro	EN 1015-17	Assenti		
Legame di aderenza	EN 1542	≥2.0 MPa		
Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo - Parte1	EN 13687-1	≥1.5 MPa		
Assorbimento d'acqua per capillarità	EN 13057	$w \leq 0.5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5} - W1$		
Durabilità - Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	Prova superata		
Modulo elastico a compressione		12 GPa		
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C		
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1		
Sostanze pericolose	EN 1504-3	Conforme nota in ZA.1		

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-9 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

VOCE DI CAPITOLATO

Trattamento protettivo per superfici di estradosso delle solette di ponte per la protezione contro le aggressioni chimiche, nonché per l'isolamento contro le sottotensioni di vapore e per l'esecuzione di successivi trattamenti di impermeabilizzazioni.

Stesura a rullo di primer epossidico in dispersione acquosa, bicomponente, tipo BASE PRIMER AB.

Stesura di uno strato a base di leganti cementizi modificati con polimeri sintetici epossidici in dispersione acquosa, a consistenza autolivellante predosata tricomponente con spessore di 2 mm, tipo EPOXYBETON ABC, con resistenza a compressione dopo 28 giorni ≥35 MPa (EN 12190), legame di aderenza ≥2.0 MPa (EN 1542).

Packaging

EPOXYBETON ABC	32,0 kg
- Componente A: Secchiello da	4,0 kg
- Componente B: Secchiello da	4,0 kg
- Componente C: Sacco da	24,0 kg

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it					
	SOCIETÀ A RESPONSABILITÀ LIMITATA S.p.A.					