



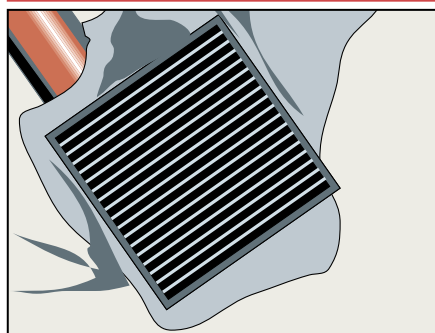
EPOXYANCHOR ABC

MALTA COLABILE EPOSSICEMENTIZIA IMPERMEABILE

TRICOMPONENTE, IMPERMEABILE, A BASSO MODULO ELASTICO
PER ANCORAGGI AD ALTA RESISTENZA

CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO	AVVERTENZE
ABC	H ₂ O	IMPERMEABILE		MISCOLARE MECCANICAMENTE	STOCCAGGIO: TEME IL GELO
TRICOMPONENTE	BASE ACQUA				

ANCORAGGIO DI ELEMENTI METALLICI SOGGETTI A SOLLECITAZIONI DA CARICHI DINAMICI



Descrizione

EPOXYANCHOR ABC è una malta premiscelata impermeabile ad alta resistenza meccanica e chimica con un basso modulo elastico.

EPOXYANCHOR ABC è costituito da 2 componenti liquidi e un componente in polvere: Il componente "A" è una miscela di una particolare resina epossidica, il componente "B" è costituito da una miscela di indurenti speciali, il componente "C" è un premiscelato cementizio, a base di sabbie di quarzo in curva selezionata e additivi che ne migliorano lavorabilità e prestazioni. La particolarità del sistema permette di ottenere una malta molto lavorabile, colabile con caratteristiche innovative rispetto ai vecchi sistemi: alta resistenza chimica, meccanica, all'abrasione e all'urto abbinate a un basso modulo elastico e a una facile lavorabilità.

Campi d'impiego

EPOXYANCHOR ABC può essere utilizzato come ancoraggio di elementi metallici soggetti a sollecitazioni di carichi dinamici su cls, come malta da riparazione per pavimentazioni industriali in cls, riparazione e rinforzi strutturali di travi e pilastri, riparazione dei giunti di pavimentazioni industriali, ripristino di basamenti di macchinari pesanti, fissaggi strutturali su impalcati, locali interrati ecc. anche sottoposti a contropinte d'acqua e aggressioni chimiche (sale, cloruri, solfati, ecc.). Inoltre trova impiego ideale in caso di ambienti aggressivi tipo quello marino.



Vantaggi

- Elevata adesione.
- Elevata impermeabilità.
- Elevata resistenza meccanica e chimica.
- Basso modulo elastico.

Modalità d'impiego

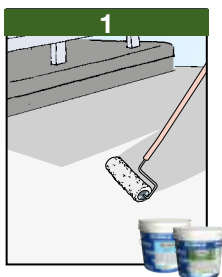
• PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici in cls, malte cementizie, pietra esistenti dovranno essere accuratamente pulite da oli, grassi, polvere e, se poco coerenti, opportunamente trattate prima dell'applicazione con primer epossidico all'acqua BASE PRIMER AB (1). Eliminare ogni traccia di lattime cementizio, efflorescenze e olii disarmanti mediante fresatura o sabbatura o scappellatura.

Eliminare le tracce di ruggine e vernici dalle superfici metalliche.

• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare il componente A con e il componente B (2). Miscelare con un trapano a basso numero di giri per il tempo necessario a formare una pasta fluida evitando l'inglobamento di aria.



Aggiungere il componente C (polvere) e miscelare fino ad ottenere un'impasto cremoso privo di grumi (3).

• APPLICAZIONE

Versare la malta sul supporto pulito e stenderla con opportune spatole o rastrello (4).

Si possono eseguire spessori variabili da 1 cm fino a spessori di 6 cm per strato.

• CONSUMO

Circa 1,8 kg/m²×mm.



• AVVERTENZE

- Il tempo di utilizzo dell'impasto è di circa 30 minuti alla temperatura di 20°C.
- Non aggiungere ulteriore acqua in fase di presa.
- Pulire immediatamente dopo l'uso gli attrezzi con acqua o con alcool.
- Non utilizzare a temperature inferiori a +5°C.
- Proteggere l'impasto applicato dal gelo e dalle temperature elevate.
- Evitare il contatto con la pelle dei componenti.



index

A SIKA COMPANY



6ª DIVISIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

		EPOXYANCHOR ABC		
	Normativa	COMPONENTE A	COMPONENTE B	COMPONENTE C
Aspetto		Fluido cremoso	Fluido cremoso	Polvere
Rapporto d'impasto		4.25	2.5	25
Massa volumica		1.14 ± 0.10 kg/L	1.00 ± 0.10 kg/L	1.35 ± 0.05 kg/L
Colore		Grigio		
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi		
Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità	Normativa			
Massa volumica dell'impasto	EN 2811-1	1.80 ± 0.05 kg/L		
pH impasto		circa 12		
Scorrimento viscoso	EN 1544	<0.5 mm		
Durata impasto lavorabile (*)		ca. 1 ora		
Tempo di presa (*)		8 ÷ 10 ore		
Tempo di attesa - per l'indurimento completo (*)		7 giorni		
Spessore minimo di applicazione		10 mm		
Spessore massimo di applicazione per strato		60 mm		
Temperatura di applicazione		+10°C ÷ +35°C		
Applicazione		Manuale		
Caratteristiche prestazionali	Normativa	Prestazione prodotto		
Resistenza alla compressione - dopo 28 giorni	EN 12190	≥80 MPa		
Resistenza alla compressione - dopo 1 giorno		≥35 MPa		
Resistenza alla flessione - dopo 28 giorni	EN 196-1	≥35 MPa		
Resistenza alla flessione - dopo 1 giorno		≥20 MPa		
Contenuto ioni-cloruro	EN 1015-17	Assente		
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio	EN 1881	<0.5 mm		
Modulo elastico a compressione	EN 13412	2 GPa		
Legame di aderenza	EN 1542	≥3.0 MPa (rottura del calcestruzzo)		
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	≥45°C		
Scorrimento viscoso sotto carico di trazione	EN 1881	<0.6 mm		
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C		
Reazione al fuoco	EN 13501-1	classe D		
Sostanze pericolose	EN 1504-6	Conforme nota in ZA.1		

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-9 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

VOCE DI CAPITOLATO

Ancoraggio di elementi metallici, riparazione e rinforzo strutturale di elementi in calcestruzzo, mediante colatura di malta epossidica tricomponente, tipo EPOXYANCHOR ABC, secondo i requisiti della norma EN 1504-6, con resistenza a compressione dopo 28 giorni ≥80 MPa (EN 12190), legame di aderenza ≥3.0 MPa (EN 1542).

Packaging

EPOXYANCHOR ABC	31,75 kg
- Componente A: secchiello da	4,25 kg
- Componente B: secchiello da	2,5 kg
- Componente C: sacco da	25 kg

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it					
	2/2020 ^{na} © INDEX					