



EPOSTOP ABC

ABDICHTENDER DREIKOMPONENTEN-EPOXIDZEMENT-HAFTUNTERGRUND AUF WASSERBASIS FÜR FEUCHTE UNTERGRÜNDE, RESISTENT GEGEN GEGENDRUCK UND KAPILLARANSTIEG

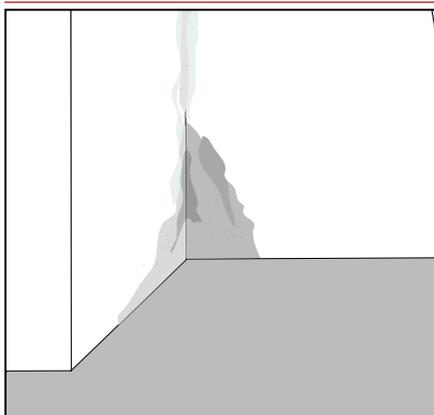
EPOSTOP AB

UNGIFTIGER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXYDHARZ-LACKANSTRICH AUF WASSERBASIS FÜR TRINKWASSERBEHÄLTER

| MERKMALE | | | | UMWELTBELASTUNG | ANWENDUNG | | | HINWEISE |
|--|--|---|--|-----------------|---------------------------|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| AB ZWEIKOMPONENTIG (EPOSTOP AB) | ABC DREIKOMPONENTIG (EPOSTOP ABC) | H₂O VEHIKEL WASSER | | | MIT RÜHRWERK ANRÜHREN | MIT STREICHPINSEL AUFTRAGEN | MIT ROLLE AUFTRAGEN | VOR FROST SCHÜTZEN |

AUFGABENSTELLUNG

IMPRÄGNIEREN SIE DIE FEUCHTEN OBERFLÄCHEN VOR DEM AUFTRAGEN VON EPOXID-, POLYURETHAN- ODER NICHT ATMUNGSAKTIVEN FARBEN IM ALLGEMEINEN



PRODUKTBESCHREIBUNG

EPOSTOP ABC ist eine Formulierung mit drei Komponenten auf Basis von modifizierten, in Wasser emulgierten Epoxidharzen und ist für das Auftragen einer Imprägnierschicht zur Eindämmung der Feuchtigkeit geeignet. **EPOSTOP AB** kann als atoxische Lebensmittelfarbe verwendet werden. **EPOSTOP** ist geruchlos.

DOMAINES D'UTILISATION

EPOSTOP ABC wird als Haftuntergrundsicht zur Imprägnierbeschichtung auf Beton-, Stuck- und Glättflächen verwendet. **EPOSTOP AB**-Chafet auch an äußerst glatten und nicht alten Betonflächen oder auf feuchten Oberflächen. Es ist zur Imprägnierung von Bogenrücken von Tunneln, Gewölben oder Stollen geeignet. Es wird als Primer für Epoxid- oder Polyurethanbeschichtungen sowie bei der Glättung von Betonböden verwendet. Es ermöglicht das anschließende Auftragen von jedem beliebigen Anstreichprodukt.



VORTEILE

- Resistent gegenüber Wassergegendruck
- Rasche Anwendung.
- Kein entflammables Produkt.
- Auftragen auch auf feuchten Oberflächen
- Anwendung auch in geschlossenen Räumen möglich.

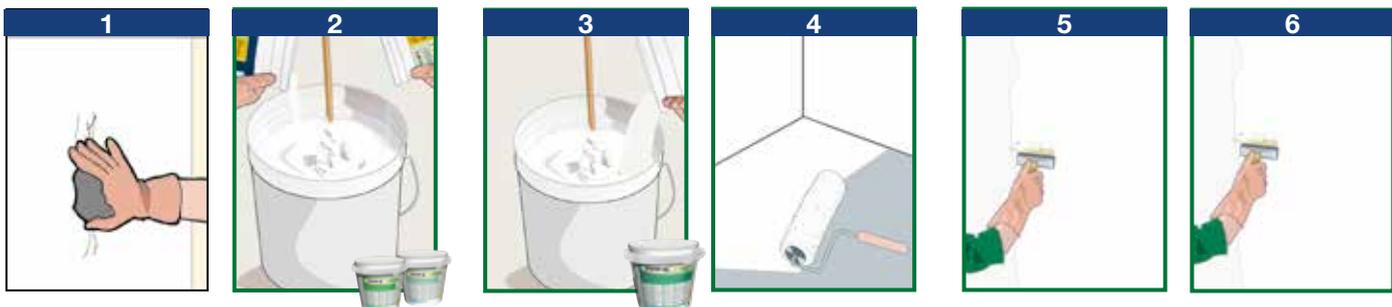
ANWENDUNG

• VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS
Die zu behandelnden Oberflächen müssen frei von brüchigen und losen Elementen, Schimmel und Altanstrichen sein, die durch Abbürsten, Sandstrahlen oder mit Hochdruckreiniger zu entfernen sind. Eventuelle Löcher oder Haarrisse können verkittet und repariert werden, indem **EPOSTOP ABC** feine Quarzzuschläge zugesetzt werden. **EPOSTOP ABC** kann auf feuchte oder nasse Oberflächen aufgetragen werden, außer bei massiven Ausschwitzungen, durch die sich

das Produkt sofort nach dem Auftrag und in der Härtingsphase auflösen würde. Im Fall von Wasseraustritten, Infiltrationen und Ausschwitzungen bei Druck ist eine Vorbehandlung mit Dichtungszement **BETONRAPID** und **OSMO-SEAL** erforderlich - Index (1).
• ZUBEREITUNG DES GEMISCHES UND AUFTRAG
EPOSTOP ABC wird in drei Komponenten geliefert, die im Moment des Gebrauchs wie folgt vermischt werden: Die Komponente **B** zur Komponente **A** hinzufügen und mit einer

Bohrmaschine bei niedriger Drehzahl zu einer homogenen Masse verrühren (2). Langsam und unter Rühren (3-5 Minuten) die Komponente **C** hinzufügen und verrühren, bis eine homogene, klumpenfreie Masse entsteht (3). Das auf diese Weise erhaltene Produkt weist eine derartige Viskosität auf, dass es mit dem Spachtel aufgebracht werden kann, um eventuelle Belüftungshohlräume und Haarrisse zu glätten, wobei ca. 30 % feiner Quarz zugesetzt werden.

(Fortsetzung folgt)



TECHNISCHE DATEN

| | | EPOSTOP | | |
|--|------------------|----------------------------------|------------------|----------------------------------|
| | | Vorschriften | | |
| | | KOMPONENTE A | KOMPONENTE B | KOMPONENTE C |
| Aussehen | | Flüssig | Flüssig | Pulver |
| Mischverhältnis | | 4 | 4 | 8 |
| Rohdichte | EN 2811-1 | 1.75 ± 0.05 kg/L | 1.00 ± 0.05 kg/L | 1.35 ± 0.05 kg/L |
| Farbe | | Weiß | | Weiß Grau |
| Lagerung in Originalverpackungen an trockenem Ort und frostgeschützt | | 12 Monate | | 12 Monate |
| Gemischeigenschaften und Verarbeitbarkeit | | EPOSTOP AB | | EPOSTOP ABC |
| Rohdichte des Gemischs | | 1.60 ± 0.10 kg/L | | 1.60 ± 0.10 kg/L |
| Topfzeit - @ 20°C (*) | | ca. 60 ÷ 80 Minuten | | ca. 60 ÷ 80 Minuten |
| Maximale Auftragsdicke | | ca. 0.5 mm (zwei Schichten) | | ca. 0.5 mm |
| Wartezeit – bis zur Aushärtung (*) | | ca. 10 ÷ 12 Stunden | | ca. 10 ÷ 12 Stunden |
| Wartezeit – bis zum Auftrag der nächsten Schicht (*) | | ca. 48 Stunden | | ca. 48 Stunden |
| Wartezeit – bis zur völligen Trocknung (*) | | ca. 7 ÷ 10 Tagen | | ca. 7 ÷ 10 Tagen |
| Verarbeitungstemperatur | | +10°C ÷ +35°C | | +10°C ÷ +35°C |
| Auftrag | | Manuell | | Manuell |
| Leistungseigenschaften | | Vorschriften | | |
| Klasse und Typ | | Produktleistungen | | Produktleistungen |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | EN 7783-1 | C PI-MC-IR-PR | | C PI-MC-IR-PR |
| Haftverbund | EN 1542 | Sd >50 m - classe III | | Sd >50 m - classe III |
| Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit | EN 1062-3 | ≥1.5 MPa | | ≥1.5 MPa |
| Abriebfestigkeit | EN 5470-1 | w < 0.01 kg/m ² ·h0.5 | | w < 0.01 kg/m ² ·h0.5 |
| CO₂-Durchlässigkeit | EN 1062-6 | 80 mg | | 80 mg |
| Wärmewiderstand - Servicetemperatur | | Sd >50 m | | Sd >50 m |
| Gefährlichen Stoffen | EN 1504-2 | -30°C ÷ +90°C | | -30°C ÷ +90°C |
| | | Konform mit Anmerkung in ZA.1 | | Konform mit ZA.1 |

Prüfbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% R.F. und Luftgeschwindigkeit im Prüfbereich <0,2 m/s. Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Saugfähigkeit des Untergrunds.

(*) Die angegebenen Zeiten können sich bei abnehmender oder zunehmender Temperatur verlängern oder verkürzen. Entspricht den allgemeinen Prinzipien gemäß EN 1504-2 - Prinzipien der Anwendungsbewertung von Produkten und Systemen.

(Fortsetzung)

Für den normalen Auftrag mit Pinsel muss das Produkt mit maximal 10 % sauberem Wasser verdünnt werden. Das verdünnte Produkt kann als einschichtige Grundierung vor dem Auftrag von Epoxid- und/oder Polyurethanprodukten verwendet werden (4).

Bei Zuschlag von Quarzsand entsteht ein thixotroper, schwindfreier, synthetischer Mörtel zum Ausbessern und Glätten mit Ausgleichsschicht, der mit Kelle aufgetragen und wie ein Zementmörtel kartätscht werden kann.

Am Ende können auf EPOSTOP ABC zwei Schichten von EPOSTOP AB aufgetragen werden, um völlig ungiftige, für den Kontakt mit Lebensmitteln und Trinkwasser bestimmte Oberflächen zu erhalten (5-6).

EPOSTOP AB kann je nach dem Auftrag mit Pin-

sel, Rolle oder durch Sprühen mit 5 bis 10% Wasser verdünnt werden.

• VERBRAUCH

Der Mindestverbrauch von EPOSTOP ABC beträgt: 700-1.000 g/m².

Der Verbrauch von EPOSTOP AB beträgt: 250 g/m²·xSchicht (mindestens zwei Schichten).

• HINWEISE

- Erhitzen Sie die Behältnisse im Wasserbad, falls sich Eis und Kristalle bilden sollten.
- Vermeiden Sie Frost.
- Die Reinigung des Werkzeugs muss unmittelbar nach der Verwendung mit lauwarmem Wasser erfolgen.
- Bei Temperaturen zwischen +10 und +35 °C lagern.

VERPACKUNGSFORM

EPOSTOP AB **8.0 kg**
 - 4.0-kg-Eimer (Komponente A)
 - 4.0-kg-Eimer (Komponente B)

EPOSTOP ABC **16.0 kg**
 - 4.0-kg-Eimer (Komponente A)
 - 4.0-kg-Eimer (Komponente B)
 - 8.0-kg-Eimer (Komponente C)

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

index
 Construction Systems and Products
 Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67
 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
 Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
 Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
 E-mail Index Exportabteilung
index.export@indexspa.it



schäften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglich-
 keiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss
 haben, übernehmen wir keine Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene
 Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.

Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die
 derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unan-
 gekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patschläge und tech-
 nischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Egen-