

# EPOSTOP ABC

ABDICHTENDER DREIKOMPONENTEN-EPOXIDZEMENT-HAFTUNTERGRUND AUF WASSERBASIS FÜR FEUCHTE UNTERGRÜNDE, RESISTENT GEGEN GEGENDRUCK UND KAPILLARANSTIEG

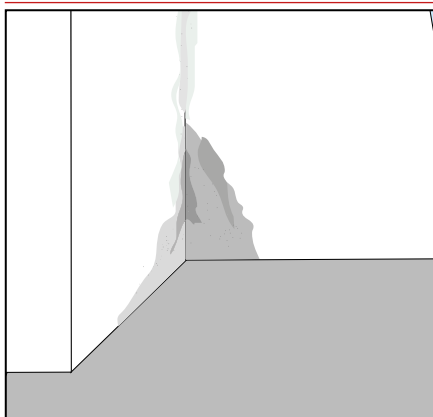
# EPOSTOP AB

UNGIFTIGER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXYDHARZ-LACKANSTRICH AUF WASSERBASIS FÜR TRINKWASSERBEHÄLTER

MERKMALE				UMWELTBELASTUNG	ANWENDUNG			HINWEISE
<b>AB</b> ZWEIKOMPONENTIG (EPOSTOP AB)	<b>ABC</b> DREIKOMPONENTIG (EPOSTOP ABC)	<b>H<sub>2</sub>O</b> VEHIKEL WASSER			 MIT RÜHRWERK ANRÜHREN	 MIT STREICHPINSEL AUFTRAGEN	 MIT ROLLE AUFTRAGEN	 VOR FROST SCHÜTZEN

## AUFGABENSTELLUNG

**IMPRÄGNIEREN SIE DIE FEUCHTEN OBERFLÄCHEN VOR DEM AUFTRAGEN VON EPOXID-, POLYURETHAN- ODER NICHT ATMUNGSAKTIVEN FARBEN IM ALLGEMEINEN**



## PRODUKTBESCHREIBUNG

**EPOSTOP ABC** ist eine Formulierung mit drei Komponenten auf Basis von modifizierten, in Wasser emulgierten Epoxidharzen und ist für das Auftragen einer Imprägnierschicht zur Eindämmung der Feuchtigkeit geeignet. **EPOSTOP AB** kann als atoxische Lebensmittelfarbe verwendet werden. **EPOSTOP** ist geruchlos.

## DOMAINES D'UTILISATION

**EPOSTOP ABC** wird als Haftuntergrundsicht zur Imprägnierbeschichtung auf Beton-, Stuck- und Glättflächen verwendet. **EPOSTOP ABC** haftet auch an äußerst glatten und nicht alten Betonflächen oder auf feuchten Oberflächen. Es ist zur Imprägnierung von Bogenrücken von Tunneln, Gewölben oder Stollen geeignet. Es wird als Primer für Epoxid- oder Polyurethanbeschichtungen sowie bei der Glättung von Betonböden verwendet. Es ermöglicht das anschließende Auftragen von jedem beliebigen Anstreichprodukt.



## VORTEILE

- Resistent gegenüber Wassergegendruck
- Rasche Anwendung.
- Kein entflammables Produkt.
- Auftragen auch auf feuchten Oberflächen
- Anwendung auch in geschlossenen Räumen möglich.

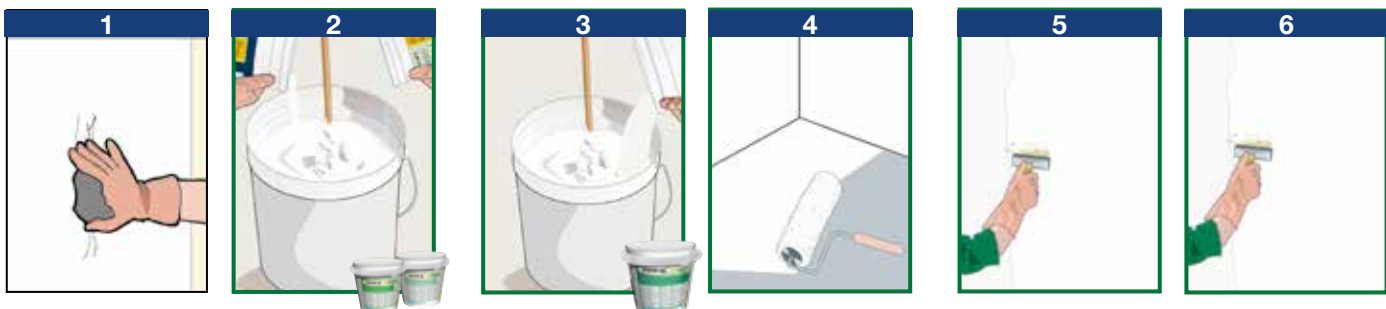
## ANWENDUNG

**• VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS**  
Die zu behandelnden Oberflächen müssen frei von brüchigen und losen Elementen, Schimmel und Altanstrichen sein, die durch Abbürsten, Sandstrahlen oder mit Hochdruckreiniger zu entfernen sind. Eventuelle Löcher oder Haarrisse können verkittet und repariert werden, indem **EPOSTOP ABC** feine Quarzzuschläge zugesetzt werden. **EPOSTOP ABC** kann auf feuchte oder nasse Oberflächen aufgetragen werden, außer bei massiven Ausschwitzungen, durch die sich

das Produkt sofort nach dem Auftrag und in der Härtingsphase auflösen würde. Im Fall von Wasseraustritten, Infiltrationen und Ausschwitzungen bei Druck ist eine Vorbehandlung mit Dichtungszement **BETONRAPID** und **OSMO-SEAL** erforderlich - Index (1).  
**• ZUBEREITUNG DES GEMISCHES UND AUFTRAG**  
**EPOSTOP ABC** wird in drei Komponenten geliefert, die im Moment des Gebrauchs wie folgt vermischt werden: Die Komponente **B** zur Komponente **A** hinzufügen und mit einer

Bohrmaschine bei niedriger Drehzahl zu einer homogenen Masse verrühren (2). Langsam und unter Rühren (3-5 Minuten) die Komponente **C** hinzufügen und verrühren, bis eine homogene, klumpenfreie Masse entsteht (3). Das auf diese Weise erhaltene Produkt weist eine derartige Viskosität auf, dass es mit dem Spachtel aufgebracht werden kann, um eventuelle Belüftungshohlräume und Haarrisse zu glätten, wobei ca. 30 % feiner Quarz zugesetzt werden.

(Fortsetzung folgt)



# TECHNISCHE DATEN

		EPOSTOP		
Vorschriften		KOMPONENTE A	KOMPONENTE B	KOMPONENTE C
Aussehen		Flüssig	Flüssig	Pulver
Mischverhältnis		4	4	8
Rohdichte	<b>EN 2811-1</b>	1.75 ± 0.05 kg/L	1.00 ± 0.05 kg/L	1.35 ± 0.05 kg/L
Farbe		Weiß		Weiß    Grau
Lagerung in Originalverpackungen an trockenem Ort und frostgeschützt		12 Monate		12 Monate
<b>Gemischeigenschaften und Verarbeitbarkeit</b>		<b>EPOSTOP AB</b>		<b>EPOSTOP ABC</b>
Rohdichte des Gemischs		1.60 ± 0.10 kg/L		1.60 ± 0.10 kg/L
Topfzeit - @ 20°C (*)		ca. 60 ÷ 80 Minuten		ca. 60 ÷ 80 Minuten
Maximale Auftragsdicke		ca. 0.5 mm (zwei Schichten)		ca. 0.5 mm
Wartezeit – bis zur Aushärtung (*)		ca. 10 ÷ 12 Stunden		ca. 10 ÷ 12 Stunden
Wartezeit – bis zum Auftrag der nächsten Schicht (*)		ca. 48 Stunden		ca. 48 Stunden
Wartezeit – bis zur völligen Trocknung (*)		ca. 7 ÷ 10 Tagen		ca. 7 ÷ 10 Tagen
Verarbeitungstemperatur		+10°C ÷ +35°C		+10°C ÷ +35°C
Auftrag		Manuell		Manuell
<b>Leistungseigenschaften</b>	<b>Vorschriften</b>	<b>Produktleistungen</b>		<b>Produktleistungen</b>
<b>Klasse und Typ</b>	<b>EN 1504-2</b>	<b>C PI-MC-IR-PR</b>		<b>C PI-MC-IR-PR</b>
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit</b>	<b>EN 7783-1</b>	Sd >50 m - classe III		Sd >50 m - classe III
<b>Haftverbund</b>	<b>EN 1542</b>	≥ 1.5 MPa		≥ 1.5 MPa
<b>Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit</b>	<b>EN 1062-3</b>	w < 0.01 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>		w < 0.01 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>
<b>Abriebfestigkeit</b>	<b>EN 5470-1</b>	80 mg		80 mg
<b>CO<sub>2</sub>-Durchlässigkeit</b>	<b>EN 1062-6</b>	Sd >50 m		Sd >50 m
Wärmewiderstand - Servicetemperatur		-30°C ÷ +90°C		-30°C ÷ +90°C
<b>Gefährlichen Stoffen</b>	<b>EN 1504-2</b>	Konform mit Anmerkung in ZA.1		Konform mit ZA.1

Prüfbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% R.F. und Luftgeschwindigkeit im Prüfbereich <0,2 m/s. Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Saugfähigkeit des Untergrunds.

(\*) Die angegebenen Zeiten können sich bei abnehmender oder zunehmender Temperatur verlängern oder verkürzen. Entspricht den allgemeinen Prinzipien gemäß EN 1504-2 - Prinzipien der Anwendungsbewertung von Produkten und Systemen.

## (Fortsetzung)

Für den normalen Auftrag mit Pinsel muss das Produkt mit maximal 10 % sauberem Wasser verdünnt werden. Das verdünnte Produkt kann als einschichtige Grundierung vor dem Auftrag von Epoxid- und/oder Polyurethanprodukten verwendet werden (4).

Bei Zuschlag von Quarzsand entsteht ein thixotroper, schwindfreier, synthetischer Mörtel zum Ausbessern und Glätten mit Ausgleichsschicht, der mit Kelle aufgetragen und wie ein Zementmörtel kartätscht werden kann.

Am Ende können auf EPOSTOP ABC zwei Schichten von EPOSTOP AB aufgetragen werden, um völlig ungiftige, für den Kontakt mit Lebensmitteln und Trinkwasser bestimmte Oberflächen zu erhalten (5-6).

EPOSTOP AB kann je nach dem Auftrag mit Pin-

sel, Rolle oder durch Sprühen mit 5 bis 10% Wasser verdünnt werden.

### • VERBRAUCH

Der Mindestverbrauch von EPOSTOP ABC beträgt: 700-1.000 g/m<sup>2</sup>.

Der Verbrauch von EPOSTOP AB beträgt: 250 g/m<sup>2</sup>·xSchicht (mindestens zwei Schichten).

### • HINWEISE

- Erhitzen Sie die Behältnisse im Wasserbad, falls sich Eis und Kristalle bilden sollten.
- Vermeiden Sie Frost.
- Die Reinigung des Werkzeugs muss unmittelbar nach der Verwendung mit lauwarmem Wasser erfolgen.
- Bei Temperaturen zwischen +10 und +35 °C lagern.

## VERPACKUNGSFORM

**EPOSTOP AB** **8.0 kg**  
 - 4.0-kg-Eimer (Komponente A)  
 - 4.0-kg-Eimer (Komponente B)

**EPOSTOP ABC** **16.0 kg**  
 - 4.0-kg-Eimer (Komponente A)  
 - 4.0-kg-Eimer (Komponente B)  
 - 8.0-kg-Eimer (Komponente C)

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

**index**  
 Construction Systems and Products  
 Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67  
 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: [www.index-spa.com](http://www.index-spa.com)  
 Informazioni Tecniche Commerciali  
[tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)  
 Amministrazione e Segreteria  
[index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
 E-mail Index Exportabteilung  
[index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



schaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglich-  
 keiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss  
 haben, übernehmen wir keine Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene  
 Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.

Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die  
 derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unan-  
 gekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patschläge und tech-  
 nischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Egen-