

EPOSSISTUK AB

ADESIVO EPOSSIDICO

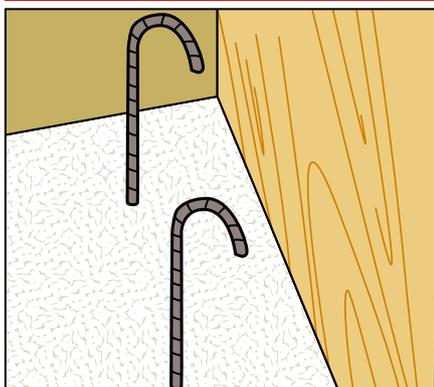
BICOMPONENTE, ESENTE DA SOLVENTE,
PER STUCCATURE NEL CALCESTRUZZO, PER RIPRESE DI GETTO
E PER INCOLLAGGI STRUTTURALI



CONFERISCE CREDITI **LEED**

CARATTERISTICHE		IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO			AVVERTENZE
						
BICOMPONENTE	IMPERMEABILE		MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE A PENNELLO	APPLICAZIONE A RULLO	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

REALIZZARE RIPRESE DI GETTO, STUCCARE SUPERFICI IN CALCESTRUZZO E INCOLLARE ELEMENTI IN CALCESTRUZZO-ACCIAIO



Descrizione

EPOSSISTUK AB è costituito da resine epossidiche modificate che grazie al loro elevato potere adesivo creano uno strato compatto ed impermeabile.

Campi d'impiego

EPOSSISTUK AB viene utilizzato come promotore di adesione per rivestimenti epossidici e poliuretani, e come adesivo per far aderire getti di calcestruzzo fresco al calcestruzzo stagionato.

Viene utilizzato come adesivo epossidico bi-componente, esente da solventi, per riprese di getto, sigillature delle fessure nei massetti e per l'incollaggio di elementi misti in calcestruzzo-acciaio.

Vantaggi

- Non contiene solventi.
- Ottima resistenza alla compressione.
- Ottima resistenza alla trazione.
- Efficace promotore di adesione per riprese di getto.
- Ottimo adesivo e sigillante.

Modalità d'impiego

• PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da impermeabilizzare devono essere ben pulite ed esenti da parti friabili e incoerenti, olii, grassi, polvere e ruggine, che dovranno essere eliminate mediante pulizia con spazzolatura, sabbatura o idrolavaggio.

• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

E APPLICAZIONE

EPOSSISTUK AB viene fornito in due componenti che vanno uniti al momento dell'uso nel

seguito modo: aggiungere il componente B al componente A e mescolare bene fino ad ottenere un prodotto omogeneo (1).

L'applicazione può essere eseguita a spatola, rullo (2) o tramite colatura (3).

Nel caso sia necessaria la diluizione per l'utilizzo a rullo o come primer, diluire con il 10-15% di alcool etilico al 99%.

Si può applicare su calcestruzzo asciutto o leggermente umido.

Nel caso di riprese di getto, il calcestruzzo fresco dovrà essere gettato entro i tempi aperti relativi.

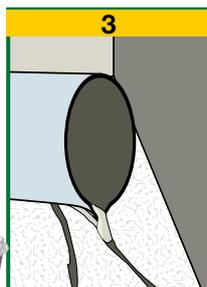
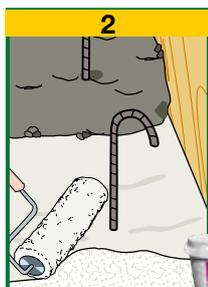
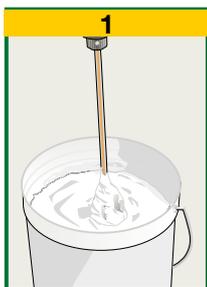
• CONSUMO

Il consumo varia:

- per riprese di getto circa 0,80 kg/m²;
- per sigillature circa 1,60 kg/l;
- per incollaggi circa 1,60 kg/m².

• AVVERTENZE

- Riscaldare a bagnomaria i contenitori, nel periodo invernale, prima dell'uso, per renderlo più fluido e lavorabile.
- La temperatura minima di applicazione è 10°C.
- Proteggersi con guanti, tute e occhiali.
- In caso di utilizzo del prodotto in locali poco ventilati provvedere ad una adeguata aerazione. Evitare l'inalazione dei vapori.
- In caso di contatto, asportare il prodotto con tovaglioli assorbenti e lavarsi abbondantemente con acqua e sapone.
- Pulire accuratamente, immediatamente dopo l'uso, gli attrezzi con alcool etilico.
- Tenere il prodotto al riparo da sole e da fonti di calore.



index

A SIKA COMPANY



4^a DIVISIONE
2^a LINEA

CARATTERISTICHE TECNICHE

		EPOSSISTUK AB	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto		Liquido denso	Liquido
Viscosità		50 000 ÷ 200 000 MPa	500 ÷ 1 500 MPa
Rapporto d'impasto		1,7	0,3
Massa volumica	EN 2811-1	1.75 ± 0.05 kg/L	1.10 ± 0.05 kg/L
Colore		Grigio	
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto al riparo dal gelo		24 mesi	
Caratteristiche del prodotto e di lavorabilità			
Massa volumica del prodotto		1.60 ± 0.10 kg/L	
Durata impasto lavorabile (Pot Life) (*)		ca. 1 ore	
Tempo aperto - a 10°C		5 ore	
Tempo aperto - a 23°C		3 ore	
Tempo aperto - a 30°C		1,5 ore	
Tempo di attesa - per l'essiccazione completa (*)		ca. 7 giorni	
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C	
Applicazione		manuale	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: **temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.**

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

Packaging

EPOSSISTUK AB

- Componente A: Secchiello da 1,7 kg
- Componente B: Secchiello da 0,3 kg

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					