



# EPOSCHIELD/C

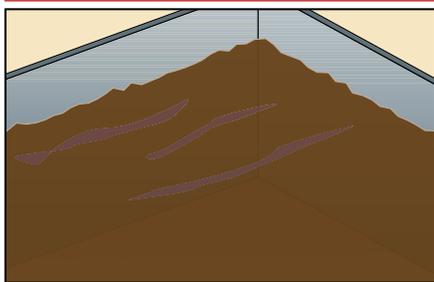
## SMALTO EPOSSIBITUME ANTIACIDO

AD ELEVATO SPESSORE E RESISTENZA CHIMICA, PROTETTIVO, BICOMPONENTE, PER CALCESTRUZZI E SUPERFICI METALLICHE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CARATTERISTICHE		IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO				AVVERTENZE
BICOMPONENTE	IMPERMEABILE		MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE A SPRUZZO	APPLICAZIONE A PENNELLO	APPLICAZIONE A RULLO	

### PROTEGGERE DALL'AGGRESSIONE CHIMICA LE STRUTTURE IN CALCESTRUZZO



Le strutture di calcestruzzo intaccate dall'atmosfera marina ed industriale aggressiva sono soggette a veloce degrado. Per ovviare a tale aggressione, si rende necessario l'uso di un rivestimento epossicatrime per proteggerle dall'aggressione chimica.

### Descrizione

Prodotto a base di resine epossi-poliamidica modificata con peci di catrami selezionati, di alto secco con indurimento a temperatura ambiente.

**EPOSCHIELD/C** ha un'ottima resistenza all'acqua marina, a soluzioni alcaline o acide diluite e ad oli e idrocarburi.

### Campi d'impiego

Il rivestimento di **EPOSCHIELD/C** per le sue proprietà è specificatamente impiegato su strutture di calcestruzzo relative a tubature fognarie, digestori, gasometri, impalcati stradali, vasche di soluzioni saline e oli grezzi con temperature fino a 80°C.

È idoneo alla protezione delle superfici metalliche in acciaio o zincate.

È un rivestimento con caratteristiche anticorrosive, adatto per i cicli di immersione in atmosfera marina ed industriale aggressiva.



### Vantaggi

- Ottima resistenza agli agenti chimici e aggressivi.
- Protezione antiacida e anticorrosiva.

### Modalità d'impiego

#### • PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici di calcestruzzo prima della verniciatura devono essere pulite da parti friabili e incoerenti ed inoltre devono essere esenti da ogni traccia di oli mediante eventuale decontaminazione chimica o meccanica attraverso sabbatura o idrolavaggio. Eventuali buchi, fessure e cavità devono essere ripristinate con malta della linea RESISTO - Index (1).

#### • PREPARAZIONE DELL'IMPASTO E APPLICAZIONE

Mescolare accuratamente il componente **A** con il componente **B** fino all'ottenimento di un composto omogeneo (2).

#### Rapporto di miscelazione

Componente A : Componente B = 1:1

Diluire l'impasto con minimo il 5% di diluente per epossidiche/poliuretatiche. La diluizione può arrivare a max 10% per applicazioni a spruzzo. In mancanza del diluente per epossidiche si può utilizzare un diluente nitro.

L'applicazione si può eseguire a pennello, rullo o spruzzo (3).

Attendere almeno 6 ore tra la prima e la seconda mano.

#### • CONSUMO

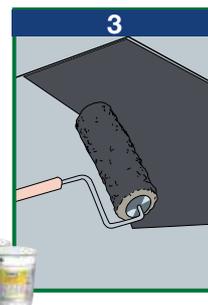
300 g/m<sup>2</sup> per mano (consumo medio con diluizione al 5%).

#### • AVVERTENZE

- Applicare con temperature comprese tra i +10°C e i +35°C.
- I tempi d'indurimento e quindi di sopraverniciatura possono variare sensibilmente col variare della temperatura e della ventilazione.

- Indossare guanti, indumenti protettivi, proteggere gli occhi e il viso.

- Utilizzare solo in ambienti aerati.
- Pulire gli attrezzi e le superfici con specifico diluente per resine epossidiche.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

		EPOSCHIELD/C	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Componente		Liquido denso	Liquido
Aspetto		1.70 ± 0.10 kg/L	1.60 ± 0.10 kg/L
Massa volumica	<b>EN 2811-1</b>	80 ± 2%	80 ± 2%
Residuo secco in peso		22.000 ± 2.000 cps	7.000 ± 1.000 cps
Viscosità Brookfield a 20°C		10	10
Rapporto d'impasto		12 mesi	12 mesi
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		Nero	
Colore			
<b>Caratteristiche del prodotto e di lavorabilità</b>			
Massa volumica del prodotto		1.65 ± 0.05 kg/L	
Durata impasto lavorabile - a 20°C (*)		ca. 4-6 ore	
Durata impasto lavorabile - a 30°C (*)		ca. 3 ore	
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori polvere (*)		ca. 60-90 minuti	
Tempo di attesa - per l'essiccazione in profondità (*)		ca. 24-36 ore	
Tempo di attesa - per l'essiccazione completa (*)		ca. 7 giorni	
Tempo di attesa - tra la prima e la seconda mano (*)		ca. 6 ÷ 24 ore	
Temperatura di applicazione		+10°C ÷ +35°C	
Spessore medio di applicazione		300 µ (per mano)	
<b>Caratteristiche prestazionali</b>		<b>Normativa</b>	<b>Prestazione prodotto</b>
<b>Classe e tipologia</b>	<b>EN 1504-2</b>	<b>C PI-MC-IR-RC</b>	
<b>Permeabilità al vapore acqueo</b>	<b>EN 7783</b>	5 m < Sd < 50 m - classe II	
<b>Prova di aderenza</b>	<b>EN 1542</b>	≥3.5 MPa	
<b>Assorbimento d'acqua per capillarità</b>	<b>EN 1062-3</b>	w < 0.01 kg/m <sup>2</sup> ·h0.5	
<b>Resistenza all'abrasione</b>	<b>EN 5470-1</b>	200 mg	
<b>Permeabilità alla CO<sub>2</sub></b>	<b>EN 1062-6</b>	Sd > 50 m	
<b>Resistenza chimica</b>	<b>EN 13529</b>	Nessun difetto visibile	
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-40°C ÷ +100°C	
<b>Reazione al fuoco</b>	<b>EN 13501-1</b>	Euroclasse E	
<b>Sostanze pericolose</b>	<b>EN 1504-2</b>	Conforme nota in ZA.1	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-2 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

### VOCE DI CAPITOLATO

Rivestimento protettivo antiacido di superfici in calcestruzzo o metalliche mediante applicazione di due mani a pennello, rullo o spruzzo di vernice antiacida bicomponente di colore nero a base di resina epossidica modificata con peci di catrame in solvente per uno spessore finale di minimo 500 µ, tipo EPOSCHIELD/C. Il prodotto deve rispondere ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2, secondo i principi PI-MC-IR-RC per la protezione del calcestruzzo.

### Packaging

<b>EPOSCHIELD/C</b>	<b>20 kg</b>
- Componente A: Latta da	10 kg
- Componente B: Latta da	10 kg

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY <b>INDEX Construction Systems and Products S.p.A.</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	<b>www.indexspa.it</b> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> Index Export Dept. <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a>		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà