

ELASTOCENE POLYESTER MINERAL ELASTOCENE POLYESTER ELASTOCENE/V ELASTOCENE POLYESTER-GL

MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE BITUME DISTILLÉ POLYMÈRE ÉLASTOPLASTOMÉRIQUE, À BASE DE BITUME DISTILLÉ, ÉLASTOMÈRES ET COPOLYMÈRES POLYOLÉFINIQUES MÉTALLOCÈNES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI				
 ELASTOMÉRIQUES COPOLYMÈRES POLYOLÉFINIQUES	 IMPERMÉABLE	 RÉACTION AU FEU	 ECO GREEN	 SANS AMIANTE	 SANS GOUDRON	 SANS CHLORE	 RECYCLABLE	 DÉCHETS INOFFENSIFS	 SANS HUILLE USEE	 APPLICATION A LA FLAMME	 APPLICATION A L'AIR CHAUD	 APPLICATION AVEC CLOUS	 APPLICATION AVEC COLLE A FROID	 APPLICATION AVEC BITUME OXIDE FONDU

* Uniquement pur membranes avec finition **TEXFLAMINA**

DESCRIPTION

Les membranes **ELASTOCENE** sont constituées d'un mélange nouveau et particulier de bitume distillé sélectionné pour l'utilisation industrielle, élastomères et copolymères polyoléfiniques polymérisés avec catalyseur métallocène. Flexible au froid et résistant à la chaleur, il reste élastique longtemps et, par rapport aux membranes communes bitumineuses, il possède une forte adhérence et une flexibilité optimale qui permet la réalisation de jonctions plus fortes et durables dans le temps. Les membranes de type **V** sont produites avec armature en feutre de verre, stable et imputrescible. Le type **POLYESTER** avec armature composite en tissu non-tissé de polyester et fibre de verre, élastique et résistant. Il est 2 à 3 fois plus stable à chaud qu'une membrane armée avec un tissu non-tissé normal de polyester. Le type **POLYESTER-GL** est armé avec une armature composite au grammage élevé. La face inférieure des membranes **ELASTOCENE** est revêtue de Flamina, un film fusible par flamme, alors que la face supérieure a une finition en Texflamina, la nouvelle finition superficielle plurifonctionnelle d'INDEX. La face supérieure de la version **MINERAL** est, au contraire, auto-protégée par des écailles d'ardoise collées et pressées à chaud excepté une bande latérale de chevauchement sans ardoise et protégée par une bande de film Flamina qui est moulée par flamme pour souder la jonction.

AVANTAGES

ELASTOCENE est la nouvelle gamme de membranes INDEX qui résout les problèmes de l'apporteur et du revendeur:

- elle est élastique et résistante;
- elle peut être utilisée en été comme en hiver;
- en été, elle ne laisse pas d'empreintes et les rouleaux ne se collent pas;
- en hiver, les rouleaux se déroulent facilement;
- elle est propre ; sans sable ni talc;
- les membranes armées en polyester ne se rétrécissent pas et ne se déforment pas à chaud car elles sont dotées d'armature composite;
- elle résiste au vieillissement et reste flexible longtemps. Après 28 jours à 80°C, la flexibilité est encore de 0°C.
- elle peut être peinte immédiatement et les peintures durent plus longtemps;
- les jonctions sont plus tenaces par rapport aux membranes bitumineuses normales et sont

résistantes dans le temps. Après 28 jours à 80°C, la force de pelure du joint est encore de 50 N/5 cm.

DOMAINES D'UTILISATION

Les différentes versions d'**ELASTOCENE** résolvent divers problèmes d'imperméabilisation qui se présentent dans le secteur du bâtiment. Les membranes **ELASTOCENE** peuvent être appliquées, en les associant entre elles, en multicouches pour constituer des revêtements imperméables sûrs et durables. **ELASTOCENE POLYESTER-GL** peut être appliqué en monocouche également. Les membranes avec la face supérieure en Texflamina, utilisées comme barrière contre la vapeur, par rapport aux membranes avec finition en talc ou sable, offrent l'avantage d'une étanchéité et adhérence durable des adhésifs pour les panneaux isolants qui y sont étalés: bitume oxydé moulé, colles bitumineuses étalées à froid; adhésifs polyuréthaniques. Un revêtement bicouche, avec au moins une des couches armée de composite polyester-verre, sera la solution minimale pour pose sur panneaux isolants. Sous le plancher ou pour des revêtements enterrés, il vaudra mieux choisir la membrane de type **POLYESTER-GL** avec une résistance au poinçonnement supérieure. La dernière couche d'un revêtement apparent, sur isolation thermique sera constituée par le type **MINERAL**.

La version **MINERAL** est également disponible dans la version **MINERAL ELASTOCENE FIRES-STOP POLYESTER**: elle contient des additifs anti-feux inorganiques inoffensifs distribués dans toute l'épaisseur de la membrane, testées sur du polystyrène expansé sintérisé, conforme à la norme de réaction au feu provenant de l'extérieur des pays Scandinaves, **Méthode Nord Test -Résistance à la propagation du feu conformément à la SS 02 48 24 - NT FIRE 006 assimilée comme méthode européenne ENV 1187/2**. Elles sont par ailleurs classées **B_{roof}(t2)** conformes à l'**EN 13501-5** aussi bien sur du substrat combustible que sur du substrat incombustible.

Les données techniques sont disponibles sur la fiche technique spécifique. Les membranes armées avec feutre de verre seront utilisées avec les membranes armées polyester ou en monocouche



CE

**DESTINATIONS D'UTILISATION
DU MARQUAGE "CE" PREVUES
SUR LA BASE DES LIGNES
GUIDE AISPEC-MBP**

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

- **Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente**
 - ELASTOCENE POLYESTER
 - ELASTOCENE/V
 - ELASTOCENE POLYESTER-GL
- **Couche supérieure dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente**
 - MINERAL ELASTOCENE POLYESTER
- **Monocouche sous protection lourde**
 - ELASTOCENE POLYESTER-GL
- **Sous protection lourde dans des systèmes multicouches**
 - ELASTOCENE POLYESTER
 - ELASTOCENE POLYESTER-GL

EN 13969 - MEMBRANES BITUMINEUSES DESTINEES A EMPECHER LA REMONTEE D'HUMIDITE DU SOL

- **Membranes pour fondations**
 - ELASTOCENE POLYESTER
 - ELASTOCENE POLYESTER-GL

pour constituer des écrans contre la vapeur. Les caractéristiques durables de résistance mécanique et d'élasticité ainsi que la stabilité, à des températures élevées comme faibles, des membranes **ELASTOCENE** permettent de les utiliser dans le bâtiment comme éléments d'étanchéité, pour de nouveaux travaux comme pour des travaux de réfection dans des typologies variées:

- **Sur toutes les inclinaisons:** à plan ou à la verticale et sur des surfaces courbes;
- **Sur des bases de différente nature:** bases en béton coulé en place ou préfabriqués, sur des couvertures métalliques ou en bois, sur les isolants thermiques les plus répandus dans le bâtiment;
- **Pour les utilisations les plus diverses:** terrasses, toits plans et inclinés, fondations, toits de parkings sous chape de béton.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	ELASTOCENE POLYESTER		MINERAL ELASTOCENE POLYESTER		ELASTOCENE/V		ELASTOCENE POLYESTER-GL	
			Tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre		Tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre		Voile de verre		Tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre	
Armature			3 mm	4 mm	-	-	-	-	4 mm	
Epaisseur	EN 1849-1	±0,2	-	-	-	-	3.0 kg/m ²	4.0 kg/m ²	-	
Masse surfacique	EN 1849-1	±10%	-	-	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²	-	-	-	
Masse surfacique MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	-	-	-	-	-	-	
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	
Imperméabilité • après vieillissement	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	-	60 kPa	-	60 kPa	60 kPa
Résistance au détachement des jonctions L/T	EN 12316-1	-20 N	-	-	-	-	-	-	100 N/50 mm	
Résistance à la traction des jonctions L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50 mm	350/250 N/50 mm	NPD	NPD	NPD	NPD	600/500 N/50 mm	
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	300/200 N/50 mm	300/200 N/50 mm	800/700 N/50 mm	
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%	35/40%	35/40%	35/40%	2/2%	2/2%	40/40%	
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		NPD	1000 mm	-	-	-	-	1750 mm	
Résistance à l'impact statique	EN 12730 - A		NPD	10 kg	-	-	-	-	20 kg	
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N	150/150 N	150/150 N	150/150 N	70/70 N	70/70 N	200/200 N	
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-1	≤	-	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%	-	-	-0.25/+0.10%	
Flexibilité au froid • après vieillissement	EN 1109 EN 1296-1109	≤ +15°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-15°C
Résistance au glissement à température élevée	EN 1110	≥	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E	E	E	E	E	E	E	
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	

Caractéristiques thermiques

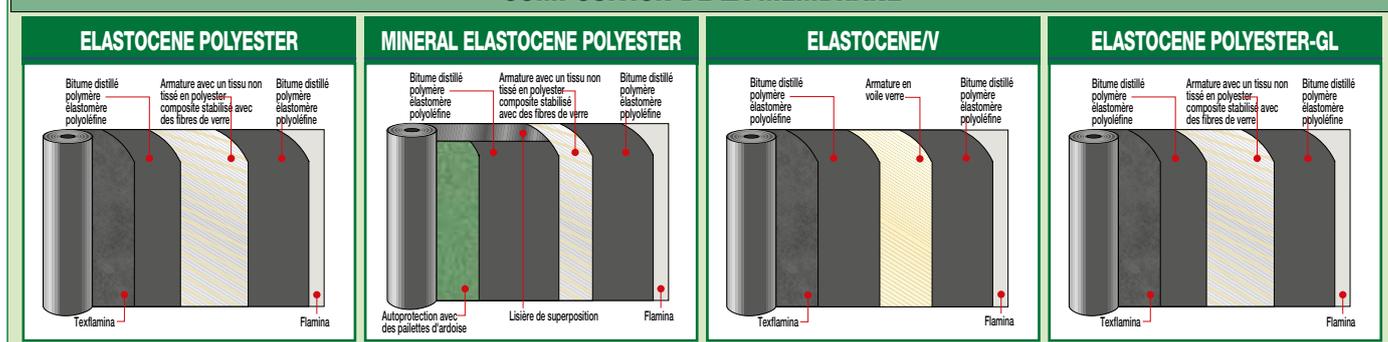
Conductivité thermique		0.2 W/mK							
Capacité thermique		3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	5.20 KJ/K	5.20 KJ/K

Conformes EN 13707 comme facteur de résistance au passage de la vapeur pour les membranes en bitume distillé polymère armé, où cela n'est pas déclaré, la valeur prise est de $\mu = 20.000$.

Les membranes spécifiées ou en fait de couleurs différentes en fonction des spécifications de stockage. Le problème de couleur apparaît dans les zones de stockage, les zones de stockage et les zones de stockage. C'est un phénomène physique de ce type de membranes qui ne peut pas être évité par des réparations. La même chose est valable pour ce qui concerne le maintien de la couleur et les différentes colorations qui peuvent apparaître entre zones exposées et moins exposées de la couverture pour les types, couleurs et finitions.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acheteur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE



FINITIONS PRODUIT

FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rouleau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.

TEXFLAMINA. Finition protectrice superficielle et plurifonctionnelle constituée d'un tissu non-tissé en fibre synthétique fusible par flamme, contrecollé sur la face supérieure de la membrane; évite le collage des spires dans le rouleau, facilite le passage au moment de la pose, favorise l'adhérence d'adhésifs et de peintures et en prolonge la durée.

AUTOPROTECTION MINERALE. Sur la face de la membrane destinée à rester apparente, une protection est collée à chaud, formée d'écaillés d'ardoise de différente couleur. Ce bouclier minéral protège la membrane contre le vieillissement provoqué par les rayons U.V.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

TOTAL QUALITY
index

UNI EN ISO
9001

Environmental
Management Systems
index

UNI EN ISO
14001

index
socio del GBC Italia