



ELASTOCENE POLYESTER MINERAL ELASTOCENE POLYESTER ELASTOCENE V ELASTOCENE POLYESTER-GL

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE DE BITUMEN-POLÍMERO ELASTOPLASTOMÉRICO REFORZADA A BASE DE BITUMEN DESTILADO, ELASTÓMEROS Y COPOLÍMEROS DE POLIOLEFINA METALOCENO

CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CATEGORÍA	CARACTERÍSTICAS		IMPACTO MEDIOAMBIENTAL						MODO DE EMPLEO					
ELASTÓMEROS COPOLÍMEROS DE POLIOLEFINA	IMPERMEABLE	REACCIÓN AL FUEGO	ECO GREEN	NO CONTIENE AMIANTO	NO CONTIENE ALQUITRAN	NO CONTIENE CLORO	ES RECICLABLE	DESECHO NO PELIGROSO	NO CONTIENE ACEITES USADOS	APLICACIÓN CON LLAMA	APLICACIÓN CON AIRE CALIENTE	APLICACIÓN CON CLAVOS	APLICACIÓN CON ADHESIVO EN FRÍO	APLICACIÓN CON BETÓN OXIDADO FUNDIDO

* Sólo para membranas con acabado **TEXFLAMINA** en la cara inferior

DESCRIPCIÓN

Las membranas **ELASTOCENE** están constituidas por una nueva y particular mezcla de bitumen destilado seleccionado para uso industrial, elastómeros y copolímeros de poliolefina polimerizados con catalizador metaloceno. Flexible con el frío y resistente al calor, permanece elástica durante un período prolongado y, respecto de las membranas bituminosas comunes, posee un nivel elevado de adhesividad y una óptima flexibilidad que permiten realizar juntas más fuertes y duraderas. Las membranas del tipo **IV** se fabrican con refuerzo de fieltro de vidrio, estable e imputrescible. El tipo **POLYESTER** con refuerzo compuesto de material no tejido de poliéster y fibra de vidrio, es elástica y resistente. Es de 2 a 3 veces más estable con el calor que una membrana reforzada con un material normal no tejido de poliéster. El tipo **POLYESTER-GL** posee un refuerzo compuesto de gramaje elevado. La cara inferior de las membranas **ELASTOCENE** está revestida con **Flamina**, una película fundible a llama, mientras que la cara superior posee un acabado de **Texflamina**, el nuevo acabado superficial polifuncional de **INDEX**. En vez, la cara superior de la versión **MINERAL** está autoprottegida con escamas de pizarra encoladas y prensadas al calor, excepto una tira lateral de superposición sin pizarra protegida con una franja de película **Flamina** que se funde a llama para soldar la junta.

VENTAJAS

ELASTOCENE es la nueva gama de membranas **Index** que resuelven los problemas del aplicador y el distribuidor:

- es elástica y resistente;
- se puede usar tanto en verano como en invierno;
- en verano no quedan improntas y los rollos no se pegan;
- en invierno los rollos se desenrollan fácilmente;
- es limpia porque no tiene arena ni talco;
- los refuerzos de poliéster no se contraen y no se deforman con el calor porque poseen refuerzo compuesto;
- es resistente al envejecimiento y sigue siendo flexible con el tiempo. Después de 28 días a 80°C la flexibilidad es aún como a 0°C.
- se puede pintar de inmediato, las pinturas duran más y se evita que, con el paso del tiempo, se produzcan desprendimientos y/o irregularidades en la pintura aplicada en la parte central de la membrana, donde **Texflamina** permanece íntegra, y aquella extendida cerca de los solapamientos, donde **Texflamina** está afectada por la reverberación de la llama.

Prestar atención y limitar la extensión de la reverberación eventualmente utilizando el quemador tipo zapatilla que se enfila debajo del solapamiento;

- las juntas son más tenaces que las de las membranas bituminosas normales y son resistentes al paso del tiempo. Después de 28 días a 80° C la resistencia al desprendimiento de la junta es aún de 50 N/5 cm.

CAMPOS DE USO

Las diversas versiones de **ELASTOCENE** ofrecen la posibilidad de resolver los diversos problemas de impermeabilización que se presentan en la construcción.

Las membranas **ELASTOCENE** se pueden aplicar, combinadas entre sí, en estratos múltiples para construir revestimientos impermeables y duraderos.

ELASTOCENE POLYESTER-GL se puede aplicar incluso en un estrato único.

Respecto de las membranas con acabado de talco o arena, las membranas con cara superior de **Texflamina**, usadas como barrera para el vapor, ofrecen la ventaja de un agarre tenaz y durable de los adhesivos para paneles aislantes que se colocan arriba, como bitumen oxidado fundido; colas bituminosas aplicadas en frío; adhesivos poliuretánicos. Un revestimiento de dos estratos, con uno de los estratos como mínimo reforzado con compuesto de poliéster-vidrio, es la solución mínima en el caso de colocación sobre paneles aislantes. Bajo pisos o para revestimientos enterrados es aconsejable usar la membrana tipo **POLYESTER GL** con una resistencia al punzonamiento superior.

El último estrato de un revestimiento a vista sobre el aislamiento térmico será del tipo **MINERAL**.

La versión **MINERAL** está disponible también en la versión **MINERAL ELASTOCENE FIRESTOP POLYESTER**, contiene aditivos antillama inorgánicos inocuos distribuidos en todo el espesor de la membrana, probados sobre poliestireno expandido sinterizado, conforme a la norma de comportamiento frente al fuego proveniente del exterior de los países escandinavos, **Nord Test Method-Resistance to fire spread - Método de Prueba Nord Test-Resistencia a la Propagación de Incendios, según la norma SS 02 48 24 - NT FIRE 006, asimilada como método europeo UNI ENV 1187/2**. Además, han sido clasificadas como **B_{roof}(t2)** conforme a la norma **UNI EN 13501-5** ya sea sobre soporte combustible como no combustible. Los datos técnicos figuran en la ficha técnica pertinente.



CE DESTINO DE USO DE MARCADO "CE" PREVISTOS SEGÚN LOS LINEAMIENTOS AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANAS

BITUMINOSAS REFORZADAS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE COBERTURAS

• **Substrato o estrato intermedio en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente**

- ELASTOCENE POLYESTER
- ELASTOCENE V
- ELASTOCENE POLYESTER-GL

• **Estrato superior en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente**

- MINERAL ELASTOCENE POLYESTER

• **Estrato único bajo protección pesada**

- ELASTOCENE POLYESTER-GL

• **Bajo protección pesada en sistemas de estratos múltiples**

- ELASTOCENE POLYESTER
- ELASTOCENE POLYESTER-GL

EN 13969 - MEMBRANAS BITUMINOSAS DESTINADAS A IMPEDIR LA HUMEDAD ASCENDENTE DEL SUELO

• **Membranas para cimientos**

- ELASTOCENE POLYESTER
- ELASTOCENE POLYESTER-GL

Las membranas reforzadas con fieltro de vidrio se usan combinadas con las membranas reforzadas de poliéster o en estrato único para formar barreras contra el vapor. Las características duraderas de resistencia mecánica y de elasticidad, y la estabilidad con temperaturas altas y bajas de las membranas **ELASTOCENE** permiten su uso en la construcción como elementos de sellado tanto para trabajos nuevos como para reestructuraciones de diversos tipos:

- Sobre todas las pendientes: en plano, en vertical y en superficies curvas;
- Sobre planos de colocación de diversa naturaleza: planos de colocación de cemento colados en obra o prefabricados, sobre coberturas metálicas o de madera, sobre los más difundidos aislantes térmicos usados en la edificación;
- Para los más variados usos: terrazas, techos planos e inclinados, cimientos, techos de aparcamientos sub capa de hormigón.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Normativa	T	ELASTOCENE POLYESTER		MINERAL ELASTOCENE POLYESTER		ELASTOCENE/V		ELASTOCENE POLYESTER-GL
Armadura			Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio		Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio		Velo de vidrio		Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio
Espesor	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	-	-	-	-	4 mm
Masa por unidad de superficie	EN 1849-1	±10%	-	-	-	-	3.0 kg/m ²	4.0 kg/m ²	-
Masa por unidad de sup. MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	-	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²	-	-	-
Dimensiones de los rollos	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilidad	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa
• luego del envejecimiento	EN 1926-1928	≥	60 kPa	60 kPa	-	-	-	-	60 kPa
Resistencia al desprendimiento de las juntas L/T	EN 12316-1	-20 N	-	-	-	-	-	-	100 N/50 mm
Resistencia a la tracción de las juntas L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50 mm	350/250 N/50 mm	NPD	NPD	NPD	NPD	600/500 N/50 mm
Fuerza de tracción máxima L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	300/200 N/50 mm	300/200 N/50 mm	800/700 N/50 mm
Alargamiento con la tracción L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%	35/40%	35/40%	35/40%	2/2%	2/2%	40/40%
Resistencia a impactos	EN 12691 - A		NPD	1000 mm	-	-	-	-	1750 mm
Resistencia a cargas estáticas	EN 12730 - A		NPD	10 kg	-	-	-	-	20 kg
Resistencia a la laceración con el clavo L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N	150/150 N	150/150 N	150/150 N	70/70 N	70/70 N	200/200 N
Estabilidad dimensional L/T	EN 1107-1	≤	-	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%	-	-	-0.25/+0.10%
Flexibilidad con frío	EN 1109	≤	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C
• luego del envejecimiento	EN 1296-1109	+15°C	-	-	-15°C	-15°C	-	-	-15°C
Resistencia al deslizamiento a temperaturas elevadas	EN 1110	≥	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C
Euroclase de reacción al fuego	EN 13501-1		E	E	E	E	E	E	E
Comportamiento frente al fuego externo	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof

Características térmicas

Conductividad térmica		0.2 W/mK							
Capacidad térmica		3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	5.20 KJ/K	5.20 KJ/K

Conforme a la norma EN 13707 como factor de resistencia al paso del vapor para las membranas reforzadas de bitumen destilado modificado con polímero, donde no esté declarado se puede asumir el valor $\mu = 20.000$.

y la utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

COMPOSICIÓN DE LA MEMBRANA

ELASTOCENE POLYESTER	MINERAL ELASTOCENE POLYESTER	ELASTOCENE/V	ELASTOCENE POLYESTER-GL

ACABADOS DEL PRODUCTO

<p>FLAMINA. Película protectora que evita el encolado de las espiras en el rollo y que, al retraerse con la acción de la llama en el momento de la colocación, señala el punto de fusión óptimo para encolar la membrana al soporte y sobre los solapamientos, y cuando no se calienta, actúa como capa de deslizamiento.</p>	<p>TEXTLAMINA. Acabado protector superficial polifuncional constituido por un material no tejido de fibra sintética fundible a llama acoplado sobre la cara superior de la membrana, evita el encolado de las espiras del rollo, permite la transitabilidad desde el momento de la colocación, favorece la adhesión de adhesivos y pinturas, y prolonga la duración.</p>	<p>AUTOPROTECCIÓN MINERAL. Sobre la cara de la membrana destinada a quedar a la vista, se encola en caliente una protección compuesta por escamas de pizarra de diverso color. Este escudo mineral protege la membrana contra el envejecimiento provocado por los rayos U.V.</p>
--	---	---

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Los sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

<p>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390</p>	<p>Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it</p>				
--	--	--	--	--	--