

DIFOBAR PLUS 3000 POLIESTERE DIFOBAR PLUS 1300 POLIESTERE DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE DIFOBAR PLUS 1100 POLIESTERE DIFOBAR PLUS SAND 900 POLIESTERE

FOGLI SOTTOTEGOLA IMPERMEABILIZZANTI PER TETTI IN LEGNO VENTILATI
E PER IL CONTROLLO DEL VAPORE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO	
			Reazione al fuoco								
ELASTOPLASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI	IMPERMEABILE	REAZIONE AL FUOCO		ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE CON CHIODI

1 PROBLEMA

TETTO Piano Inclinato

SUPPORTO Calcestruzzo Legno

COME INTEGRARE LA TENUTA ALL'ACQUA, ALLA NEVE, ALLA POLVERE E AL VENTO DI UN TETTO IN LEGNO COPERTO CON TEGOLE O COPPI

In situazioni critiche il manto, in tegole o coppi dei tetti in legno in pendenza, da solo non è in grado di garantire la protezione dall'acqua, dalla neve, dalla polvere e in alcuni casi in vento può sollevare le tegole.

2 SOLUZIONE

- DIFOBAR PLUS 3000 POLIESTERE,
- DIFOBAR PLUS 1300 POLIESTERE,
- DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE,
- DIFOBAR PLUS 1100 POLIESTERE,
- DIFOBAR PLUS SAND 900 POLIESTERE,

sono fogli sottotegola bitume polimero dotati di grammatura superiore rispetto ai comuni fogli sottotegola sintetici. Il maggiore peso consente di ottenere un prodotto più durevole e resistente nei confronti del degrado dei raggi UVA anche nel caso in cui i fogli venissero lasciati esposti per lunghi periodi all'esposizione solare diretta. Tutti i fogli sottotegola sono armati con un'armatura in poliestere ad alta resistenza.

DIFOBAR PLUS 3000, DIFOBAR PLUS 1300, DIFOBAR PLUS 1200, DIFOBAR PLUS 1100 sono rivestiti nella faccia superiore da un tessuto non tessuto di polipropilene Texflamina di colore verde in grado di rendere la superficie meno sdruciolevole e più durevole nei confronti delle possibili abrasioni che si possono manifestare con il calpestio durante le operazioni di messa in opera della copertura.

DIFOBAR PLUS SAND 900, ha la faccia superiore sabbata in grado di rendere la superficie antisdruciolevole. La faccia inferiore è realizzata da un tessuto non tessuto sintetico molto resi-

stente anche nei confronti di superfici lignee grezze e/o particolarmente abrasive.

CAMPI D'IMPIEGO

I fogli **DIFOBAR PLUS** possono essere usati sui tetti in legno ventilati, sopra il tavolato di legno dell'intercapedine primaria di ventilazione.

I fogli **DIFOBAR PLUS 1300, 1200, 1100 e 900** possono essere usati tesi sulla carpenteria fra le travi senza tavolato di supporto.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Il foglio sottotegola va posato a secco sulla superficie dell'assito disponendo i teli parallelamente alla linea di gronda, con disposizione "a tegola" e con continuità avendo cura di sormontare gli stessi per 10 cm sia in senso longitudinale che nelle sovrapposizioni di testa dei singoli fogli. I fogli saranno fissati con chiodi o graffe sotto le sormonte laterali e di testa in modo da evitare possibili scivolamenti durante le operazioni di lavorazione della copertura. Si raccomanda di sigillare correttamente ogni sovrapposizione laterale e di testa con il nastro SIGILTAPE in modo da garantire una perfetta tenuta all'aria. Eventuali perforazioni dovute ad elementi passanti dovranno

CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE

- DIFOBAR PLUS 3000 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS 1300 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS 1100 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS SAND 900 POLIESTERE

EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL SOTTOTEGOLA

- Sottotegola
- DIFOBAR PLUS 3000 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS 1300 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS 1100 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS SAND 900 POLIESTERE

no essere adeguatamente sigillate con il nastro SIGILTAPE o con idonee guarnizioni.

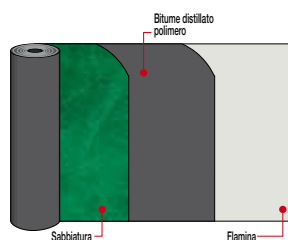
Le sormonte della versione **DIFOBAR PLUS SAND 900** con finitura superficiale sabbata dovranno essere sigillate con l'adesivo HEADCOLL.

CARATTERISTICHE TECNICHE

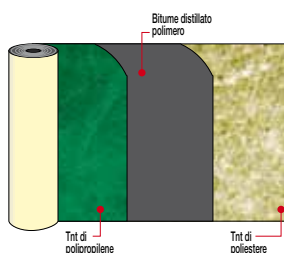
	Normativa	T	DIFOBAR PLUS 3000 POLIESTERE	DIFOBAR PLUS 1300 POLIESTERE	DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE	DIFOBAR PLUS 1100 POLIESTERE	DIFOBAR PLUS SAND 900 POLIESTERE
Armatura			Poliestere	Poliestere	Poliestere	Poliestere	Poliestere
Massa areica	EN 1849-1	±10%	3 000 g/m ²	1 300 g/m ²	1 200 g/m ²	1 100 g/m ²	900 g/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	≥	1x10 m	1x30 m	1x30 m	1x30 m	1x30 m
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	400/350 N/50 mm	400/350 N/50 mm	400/350 N/50 mm	400/350 N/50 mm	400/350 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/35%	35/35%	35/35%	35/35%	35/35%
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N	150/150 N	150/150 N	150/150 N	150/150 N
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C
Permeabilità al vapore acqueo • dopo invecchiamento	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	μ = 100 000 NPD	μ = 100 000 NPD	μ = 100 000 NPD	μ = 100 000 NPD	μ = 100 000 NPD
Penetrazione dell'acqua • dopo invecchiamento	EN 1928 EN 1296-1928		W1 -	W1 -	W1 -	W1 -	W1 -
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	E	E	E	E
Diffusione del vapore d'acqua spess. dello strato equivalente	EN 1931		Sd = 230 m	Sd = 115 m	Sd = 110 m	Sd = 105 m	Sd = 70 m
Densità del flusso del vapore d'acqua	EN 1931		1.79·10 ⁻⁹ kg/m ² sec	3.75·10 ⁻⁹ kg/m ² sec	3.75·10 ⁻⁹ kg/m ² sec	3.92·10 ⁻⁹ kg/m ² sec	5.87·10 ⁻⁹ kg/m ² sec
Caratteristiche termiche							
Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			3.90 KJ/K	1.69 KJ/K	1.50 KJ/K	1.43 KJ/K	1.17 KJ/K

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

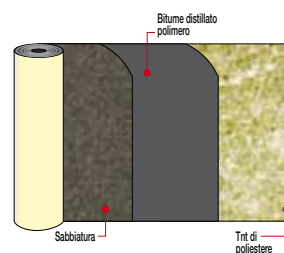
DIFOBAR PLUS 3000 POLIESTERE



DIFOBAR PLUS 1300 - 1200 - 1100 POL.



DIFOBAR PLUS SAND 900 POLIESTERE



FINITURE PRODOTTO



TNT DI POLIPROPILENE.



FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e fughe, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



TNT DI POLIESTERE.



SABBIA. È realizzata per adesione a caldo di sabbia di minerali essenti da silice libera, evita l'incollaggio delle spire del rotolo e fughe da intermediario di adesione per vernici e adesivi applicati sia a caldo che a freddo.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano la nostra migliore conoscenza riguardo le proprietà