

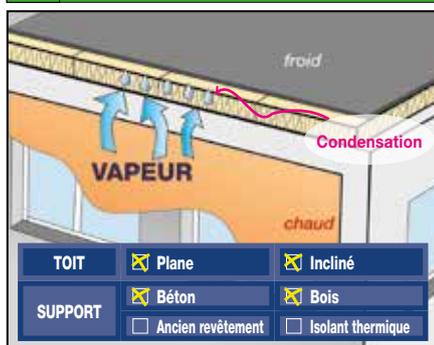
DIFFUSER ALU POLYESTER

MEMBRANE IMPERMEABILISANTE BITUME POLYMERE
ELASTOPLASTOMERIQUE SPECIALE
AVEC LA FACE INFÉRIEURE BOSSELEE, A BASE DE BITUME DISTILLE,
PLASTOMERES ET ELASTOMERES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES				IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI		
ELASTOPLASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES	IMPERMEABLE	BARRIERE A LA VAPEUR	REACTION AU FEU	REACTION AU FEU	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DECHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD

1 PROBLÈME



COMMENT MAINTENIR L'ISOLANT DU TOIT SEC ET DRAINER LA CONDENSATION EN-DESSOUS DE LA BARRIÈRE PARE-VAPEUR

La barrière pare-vapeur utilisée dans les couvertures avec isolation thermique en milieu très humides, comme les piscines, les buanderies, les teintureries, les industries avec un cycle de production à forte production de vapeur d'eau, est, en général, armée avec une feuille d'aluminium qui constitue une barrière efficace contre la migration de la vapeur. L'interface entre barrière pare-vapeur et base peut être le lieu de condensation qui reste emprisonnée dans la stratigraphie.

2 SOLUTION



DIFFUSER ALU POLYESTER est la membrane de barrière pare-vapeur mise au point par INDEX afin de résoudre le problème de drainage de l'humidité condensée derrière la barrière pare-vapeur.

La faccia inferiore di **DIFFUSER ALU POLYESTER** est dotée d'une série de bosses en relief de grosse épaisseur qui recouvrent 35% environ de la surface (1 472 bosses/m²) exceptée une bande latérale de chevauchement lisse de 70 mm. Les bosses dépassent de la membrane sur 3,5 mm environ et, une fois qu'elles sont réchauffées à la flamme, elles constituent un ensemble de clous de bitume adhésifs de grosse épaisseur qui se fixent très fortement

AVANTAGES

- En un seul produit la barrière pare-vapeur et le drainage de la vapeur.
- L'adhérence importante à la surface le rend résistant au vent et applicable sans clou même sur des inclinaisons importantes.

au support. Ainsi entre la membrane et la base s'établit une cloison de doublage traversée par une série de canaux diffuseurs de la vapeur d'eau au volume élevé et de grande efficacité qui peut être reliée aux bouches, alors que le condensat peut drainer facilement le long de l'inclinaison sans trouver d'obstacles évitant ainsi les stagnations dangereuses. La surface d'adhérence qui se crée est de 40% environ et met à l'abri des problèmes d'étanchéité au vent et, en outre, la résistance élevée à la chaleur de la membrane permet la pose sans fixation mécanique jusqu'à une inclinaison de 40%.

DIFFUSER ALU POLYESTER est armé avec un tissu non-tissé en polyester composite stabilisé avec fibre de verre câblé d'une feuille d'aluminium de 12 microns qui constitue une barrière totale contre le passage de la vapeur. Elles sont toutes les deux imprégnées et recouvertes d'une masse imperméabilisante constituée de bitume distillé sélectionné pour une utilisation industrielle, dopé d'une teneur élevée en polymères élastomériques et plastomériques pour obtenir un alliage à "inversion de phase" dont la phase continue est constituée du polymère dans lequel est dispersé le bitume, dont la durabilité et la stabilité en sont remarquablement amplifiées aux températures élevées, tout en conservant ses qualités d'adhérence et d'imperméabilité optimales inaltérées. Les deux faces de la membrane sont revêtues de Flamina; le film fusible à flamme qui garantit une pose rapide et une adhérence sûre.

CE DESTINATIONS D'UTILISATION
DU MARQUAGE "CE" PREVUES
SUR LA BASE DES LIGNES
GUIDE AISPEC-MBP

**EN 13970 - COUCHES BITUMEUSES
POUR LE CONTROLE DE LA VAPEUR**
- DIFFUSER ALU POLYESTER

DOMAINES D'UTILISATION

DIFFUSER ALU POLYESTER est utilisé comme barrière pare-vapeur en drainant sur ces couvertures de milieux peu ventilés à très haute humidité relative sur lesquels le risque de condensation est important derrière la barrière pare-vapeur. **DIFFUSER ALU POLYESTER**, en outre, absorbe les mouvements différentiels de la base en isolant la stratigraphie supérieure des sollicitations mécaniques qui pourraient l'endommager.

MODALITES DE POSE ET PRECAUTIONS

DIFFUSER ALU POLYESTER se colle à la base par détrempe à flamme de la face inférieure bosselée, de la même façon par les superpositions longitudinales qui sont soudées toujours à flamme. Dans le sens transversal, les toiles ne sont pas superposées mais mises bord à bord le long d'une ligne d'approche commune sur laquelle sera soudée à flamme une bande de membrane lisse d'une largeur non inférieure à 14 cm.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

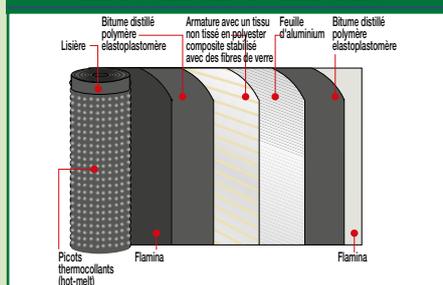
	Norme de Référence	T	DIFFUSER ALU POLYESTER
Reinforcement			tissu non tissé de polyester composite et feuille d'aluminium (épaisseur 12 µ)
Masse surfacique	EN 1849-1	±15%	4.0 kg/m ²
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x7.5 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	250/120 N/50 mm
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	12/20%
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		NPD
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	100/100 N
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	-10°C (*)
Transmission de la vapeur aqueuse	EN 1931	-20%	µ = 1 500 000
• après vieillissement	EN 1296-1931	-20%	NPD
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof
Caractéristiques thermiques			
Conductivité thermique			0.2 W/mK
Capacité thermique			5.20 KJ/K

(*) Souplesse à froid de la feuille avant le bossage.

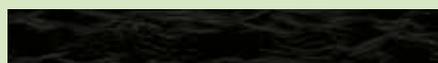
et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE

DIFFUSER ALU POLYESTER



FINITIONS PRODUIT



FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rouleau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.



FLAMINA SUR FACE A BOSSAGES.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

