

COPPERSUN

MEMBRANA BITUMINOSA AUTOPROTETTA CON LAMINA DI RAME GOFFRATA

DESCRIZIONE

COPPERSUN è una membrana a base di bitume ed elastomero SBS, armata con tessuto di vetro, con la faccia superiore autoprotetta da lamina di rame. È munita di una fascia di sormonto laterale priva di lamina metallica che consente la saldatura delle giunzioni. La lamina metallica, immediatamente prima della spalmatura con bitume, è goffrata in linea con un disegno esclusivo studiato per compensare le dilatazioni del metallo ed impedire la delaminazione della lamina nel tempo. La faccia inferiore delle membrane è rivestita da un film fusibile a fiamma ed entrambe sono prodotte in Francia da una società che può vantare in merito una esperienza pluridecennale.

CAMPI D'IMPIEGO

COPPERSUN si applica a fiamma rinvenendo la faccia inferiore del foglio e le zone di sormonto con un bruciatore a gas propano. Viene usata per rivestire i manti per tetti che rimangono a vista a cui è in grado di conferire un elevato grado di protezione all'invecchiamento ed all'incendio.

MODALITÀ DI POSA

Le membrane **COPPERSUN** vanno posate su tetti privi di ristagni d'acqua su pendenze non inferiori al 5%. Per pendenze superiori al 20% si dovrà prevedere il fissaggio meccanico in testa ai teli. Per pendenze superiori al 20% i teli non dovranno mai essere posati interi, la lunghezza massima per pendenze comprese tra il 20% ed il 100% sarà inferiore a 5 m e su pendenze $\geq 100\%$ non si dovranno posare teli lunghi più di 2,5 m. È sconsigliata la posa su isolanti termici in poliuretano e polistirolo espanso mentre sono ammessi, lane minerali di alta densità e perlite

espansa (Fesco) con faccia superiore bitumata. Può accadere che al momento della consegna, sulla lamina metallica siano già presenti delle macchie scure di ossido; il fatto non influisce sulla durata e sulla tenuta della lamina e del prodotto ma anticipa la naturale ossidazione che si forma sulla lamina esposta all'esterno, che ne costituisce lo strato protettivo e che la mantiene nel tempo.

Tenere i rotoli in piedi al riparo dal sole, non sovrapporre le palette.

Ulteriori informazioni tecniche riguardanti la corretta posa, il trasporto e lo stoccaggio dei materiali sono desumibili dalle pubblicazioni tecniche INDEX.

AVVERTENZE

- Per evitare la formazione di bolle e/o il distacco della lamina, applicare su piano di posa perfettamente asciutto e liscio.
- Disporre i teli lungo la linea di pendenza.
- Non incrociare i teli con quelli del sottostrato.
- Sfalsare i sormonti di testa tra loro di almeno 50 cm e di almeno 30 cm rispetto a quelli del sottostrato.
- Per una corretta adesione alla membrana sottostrato ed evitare la formazione di essudazioni dirigere la fiamma in modo di scaldare sia il sottostrato che la membrana autoprotetta.
- Si eviti il surriscaldamento della membrana che può causare il distacco della lamina metallica.
- Il sormonto longitudinale dovrà ricoprire la lamina per almeno 1 cm oltre la fascia di sovrapposizione appositamente predisposta.
- Per pendenze comprese tra il 5% ed il 20%, sul sormonto di testa si dovrà asportare la lamina per 10 cm e far sovrapporre la membrana per almeno 1 cm oltre la zona scoperta per un totale di 11 cm.
- Per pendenze superiori al 20% si dovrà sem-

pre prevedere un fissaggio meccanico in testa ai teli con un minimo di 4 chiodi disposti a 5 cm fra il bordo della membrana e l'asse del chiodo.

- I chiodi saranno muniti di rondella in acciaio inox di $\varnothing 40$ mm o da placchette di acciaio inox da 40x40 mm. Il fissaggio meccanico interesserà anche la lamina che non dovrà essere asportata.
- Prima di saldare il sormonto di testa si vernicia la zona da sovrapporre, chiodi compresi, con primer INDEVER per una fascia di 13 cm sulla quale poi si procederà alla saldatura.

	DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP			
	EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE • Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente			
MODALITÀ D'IMPIEGO				
				
APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE CON CHIODI			

CARATTERISTICHE TECNICHE

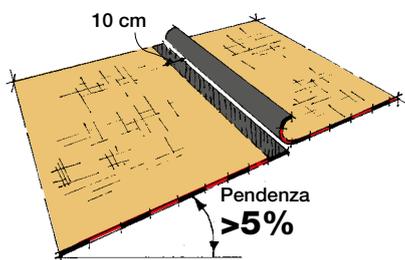
	T	COPPERSUN
Peso (EN 1849-1)	$\pm 10\%$	4,0 kg/m ²
Dimensioni rotolo (EN 1848-1)	\geq	1x10 m
Armatura		Velo vetro
Impermeabilità (EN 1928 metodo B)	\geq	60 kPa
Forza a trazione massima Long./Trasv. (EN 12311-1)	-20%	1 100/1 000 N/50 mm
Allungamento a trazione (EN 12311-1)	-15 VA	5/5%
Resistenza alla lacerazione con il chiodo (EN 12310-1)	-20%	200/200 N/50 mm
Stabilità dimensionale (1107-1)		NPD
Flessibilità a freddo (EN 1109)	\leq	-20°C
• dopo invecchiamento ad alte temperature (EN 1296-1109)	+10°C	-20°C
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura (EN 1110)	\geq	100°C
• dopo invecchiamento ad alte temperature (EN 1296-1109)	-10°C	NPD
Stabilità di forma in condizioni di variazioni cicliche di temp. (EN 1297)	\leq	2 mm
Reazione al fuoco (EN 13501-1)		Euroclasse F
Comportamento al fuoco esterno (EN 13501-5)		F _{roof}

COPPERSUN

MODALITÀ DI POSA

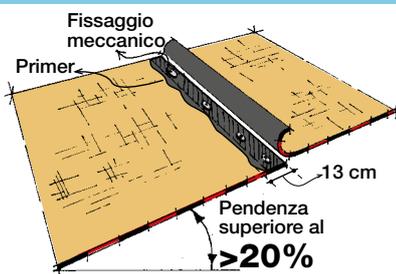
PENDENZE SUPPORTO

Pendenza minima **5%**



Le membrane vanno posate su coperture prive di ristagni d'acqua rimuovendo la lamina metallica sui giunti di testa per circa 10 cm. Il sormonto dovrà poi essere di 11 cm.

Pendenza superiore al **>20%**



Con pendenze **SUPERIORI AL 20%**, si dovrà prevedere un fissaggio meccanico in testa ai teli senza rimuovere la lamina metallica e dopo aver steso il primer per ca. 13 cm.

1

POSA SU ISOLANTI TERMICI

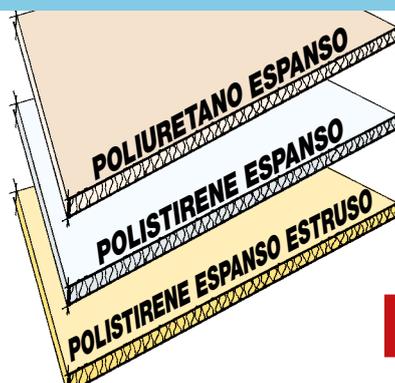
ISOLANTI AMMESSI



* con faccia superiore bitumata

Sì

ISOLANTI NON AMMESSI

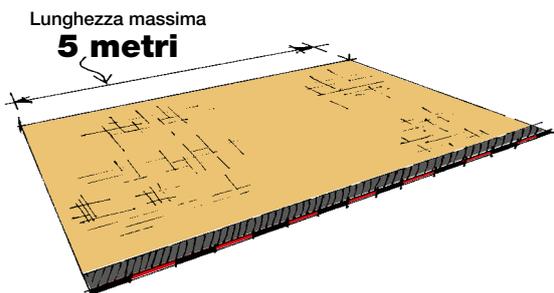


No

2

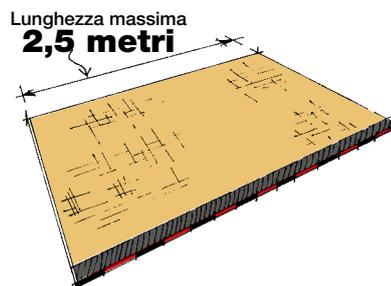
LUNGHEZZA TELI

Copertura con pendenza 20%÷100%
lunghezza max 5 m



La posa deve avvenire sfalsando i sormonti di testa.

Copertura con pendenza $\geq 100\%$
lunghezza max 2,5 m



La posa deve avvenire sfalsando i sormonti di testa.

3

AVVERTENZE

- **Macchie di ossido.** L'eventuale presenza di macchie scure di ossido non influisce sulla durata della lamina metallica o del prodotto. È solo l'anticipo della normale ossidazione che si formerà sulla lamina esposta all'esterno e che ne costituirà lo strato protettivo.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index
Construction Systems and Products

Internet: www.indexspa.it
e-mail Inform. Tecniche Commerciali: tecom@indexspa.it
e-mail Amministrazione e Segreteria: index@indexspa.it
e-mail Index Export Dept.: index.export@indexspa.it

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 - Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX S.p.A. in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche che formano parte integrante delle nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà