

# COLLASEAL

LÁTEX VINÍLICO AL AGUA, DE GRAN ADHERENCIA,  
PARA MEJORAR LA FIJACIÓN DE MORTEROS Y REVOQUES



CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CARACTERÍSTICAS	IMPACTO AMBIENTAL	MODO DE EMPLEO	ADVERTENCIAS GENERALES
 A BASE DE AGUA	 ECO GREEN	 MEZCLAR MECÁNICAMENTE	 PROTEGER DEL HIELO

## PROBLEMA

### AUMENTAR LA ADHERENCIA DE ARGAMASAS Y ENLUCIDOS



En distintas obras de enlucimiento y restablecimiento con distintos tipos de argamasa a menudo se presenta el problema de la escasa adherencia sobre superficies demasiado lisas, arenosas o simplemente viejas e irregulares. Una limpieza a fondo de la superficie a veces no es suficiente para asegurar la adherencia de las argamastas nuevas. En estos casos, es conveniente y seguro utilizar un promotor de adherencia en masa.

## SOLUCIÓN

**COLLASEAL** es un modificante a base de resinas de un copolímero vinílico en dispersión acuosa; se añade al agua de la mezcla para obtener argamastas con características de elasticidad, resistencia mecánica y adherencia superiores a las de los tipos tradicionales.

## SECTORES DE EMPLEO

**COLLASEAL** se utiliza para:

- Preparar argamastas de relleno para aplicaciones en bajos espesores.
- Mejorar la adherencia y la impermeabilidad de los enlucidos impermeabilizantes y del cemento osmótico OSMOSEAL.
- Mejorar la adherencia y limitar el agrietamiento de las argamastas aplicadas a fondos de pavimentación.
- Confeccionar argamastas para utilizar en el acondicionamiento de enlucidos de cemento o a base de cal hidráulica.
- Mejorar la adherencia de los enlucidos sobre superficies no suficientemente curtidadas.
- Mejorar la adherencia sobre superficies muy lisas o arenosas.

## VENTAJAS

- Mejora la resistencia a las variaciones térmicas.
- Mejora la resistencia a la compresión y a la abrasión.
- Reduce la posibilidad de fisuras y agrietamientos incluso con estratos finos.
- Adhiere firmemente a las superficies más variadas.

## MODALIDADES DE USO

### • PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Eliminar de la superficie cualquier suciedad, polvo, eflorescencias, aceites y grasas.

### • PREPARACIÓN DE LA PASTA

**COLLASEAL** se diluye con agua en las proporciones recomendadas para distintos empleos antes de ser amasado con mezclas secas de cemento e inertes.

La relación de mezcla de **COLLASEAL** con agua suele ser 1:3, pero puede utilizarse en una proporción de 1:2 o 1:1 según el fondo.

### • ADVERTENCIAS

- Utilizar **COLLASEAL** entre + 5°C y +40°C.
- Mantener la argamasa húmeda durante un par de días en caso de temperatura elevada.
- Aplicar las reglas generales de com-

posición y aplicación de argamastas y hormigones.

- Conservar el producto a temperaturas no inferiores a +5°C.



- No resiste las heladas.

- No utilizar **COLLASEAL** puro como primer o puente de adherencia.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Estándar	COLLASEAL
Aspecto		Líquido
Color		Blanco
Masa volúmica	EN 2811-1	1.10 kg/L
Residuo sólido	UNI EN ISO 3251	35%
pH		9
Conservación en el envase original en lugar seco, protegido de las heladas		12 meses

Condiciones de prueba: temperatura 23±2° C, 50±5% U.R. y velocidad del aire en el área de prueba <0,2 m/s. **Estos datos pueden variar en función de las condiciones específicas del obrador: temperatura, humedad, ventilación, absorción de la subcapa.**

La utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades

## PRESENTACIÓN

Bidón de	20 kg.
Bidón de	5 kg.
Botella de	1 kg en cajas de 12 botellas

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

 <b>Construction Systems and Products</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390	Internet: <a href="http://www.index-spa.com">www.index-spa.com</a> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> Index Export Dept. <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a>		 UNI EN ISO <b>9001</b>	 UNI EN ISO <b>14001</b>	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					