



COATBOND

PRODUIT COLLANT ET LISSANT POUR LE COLLAGE ET LE LISSAGE
DES SYSTÈMES D'ISOLATION PAR L'EXTÉRIEUR ET POUR LE RAGRÉAGE
ANTI-FISSURATION SUR SURFACES VARIÉES

COATBOND FINE FIBER

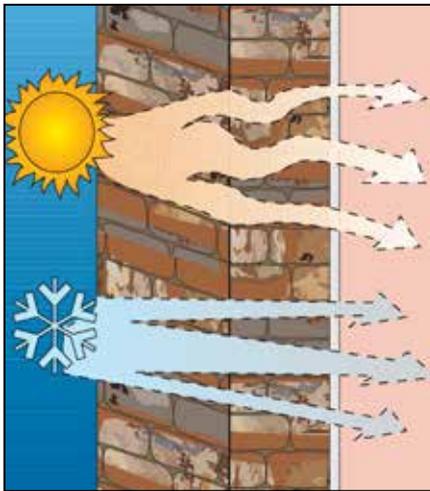
PRODUIT COLLANT ET LISSANT FIBRO-REINFORCÉ, POUR LE COLLAGE ET
LE LISSAGE DES SYSTÈMES D'ISOLATION PAR L'EXTÉRIEUR ET
POUR LE RAGRÉAGE ANTI-FISSURATION SUR SURFACES VARIÉES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL		MODE D'EMPLOI				AVERISSEMENTS
MONOCOMPOSANT	VEHICULE EAU	TRANSPIRANT	ECO GREEN	RECYCLABLE	MELANGER MECANIQUEMENT	APPLICATION A L'AIDE D'UNE SPATULE DENTEE	APPLIQUER A LA TRUELLE	APPLICATION A L'AIDE D'UNE SPATULE INOX	STOCKAGE: DANS UN LIEU SEC

PROBLÈME

**COLLER ET LISSER LES
PANNEAUX ISOLANTS DU
REVÈTEMENT EN MUR MANTEAU**



SOLUTION

Les panneaux isolants utilisés pour les isolations par mur manteau des habitations ont besoin d'un collage solide qui leur confère la stabilité dans le temps. **COATBOND** est un produit collant et liasant à base de ciment portland, de résines spéciales, de granulats sélectionnés et d'additifs pour en améliorer l'ajustabilité et l'adhérence. **COATBOND FINE FIBER** est une colle liissante renforcée aux fibres à base de ciment Portland, de résines spéciales, de granulats sélectionnés, de fibres synthétiques et d'additifs qui en améliorent l'ouvrabilité et l'adhérence.

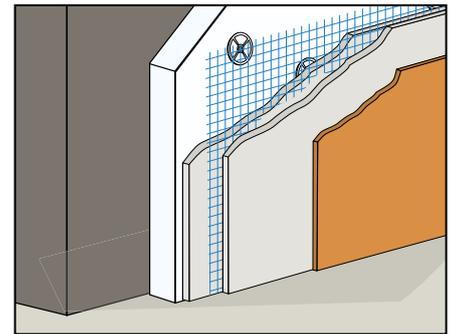


AVANTAGES

- Produit monocomposant d'utilisation facile.
- Adhérence sûre.

DOMAINES D'UTILISATION

COATBOND et **COATBOND FINE FIBER** ils sont produits employés dans le système de revêtement en mur manteau à adhérence optimale sur des supports différents comme: le béton, le mortier de ciment, la brique, etc... Idéal comme liissant sur d'anciens revêtements plastiques ou sur des surfaces en béton ayant des problèmes d'adhérence.



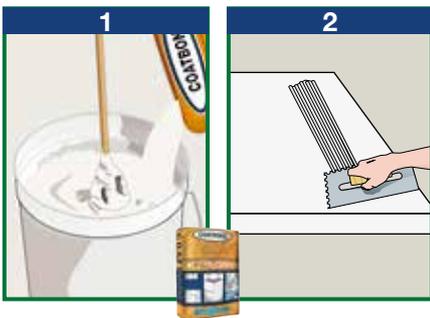
MODALITÉS DE POSE

• PRÉPARATION DE LA SOUS-COUCHE

Pour les anciens enduits effrités, il est conseillé d'appliquer une couche de **PRIMER FIX** afin de fixer les parties poussiéreuses.

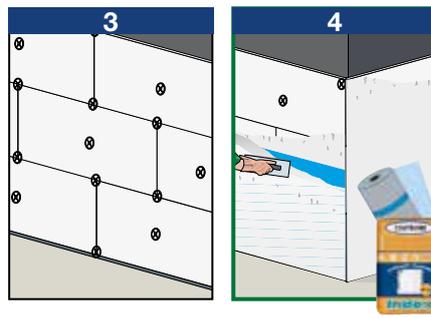
• PRÉPARATION DU MÉLANGE

COATBOND et **COATBOND FINE FIBER** sont obtenus en mélangeant le produit à la quantité d'eau propre adéquate (voir tableau) à l'aide d'un mélangeur mécanique à faible vitesse jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux (1). Le mélange est maniable pendant 3-4 heures environ en fonction des conditions climatiques.



• APPLICATION

COATBOND et **COATBOND FINE FIBER** pour coller les panneaux en polystyrène expansé et extrudé, en polyuréthane, en fibre de bois, fibre de verre, fibre minérale et liège. L'étalement s'effectue au moyen d'une spatule dentée ou par points. Il est conseillé d'enduire également le périmètre du panneau pour en améliorer la stabilité (2). Les panneaux seront ensuite appuyés aux parois par légère pression (3). Pour l'étalement, procéder toujours en partant du bas et en avançant de façon uniforme par couches vers le haut avec les panneaux à l'horizontale. Après au moins 24 heures **COATBOND** et **COATBOND FINE FIBER**



seront utilisés comme couche liissante sur la surface des panneaux isolants, en noyant dans la première couche liissante une armature de renforcement en fibre de verre **RETINRETRO PER RASANTI (4)** (le treillis doit être écrasé à l'aide d'une spatule lisse sur la couche fraîche du mélange de **COATBOND** et superposé dans les jonctions sur au moins 10 cm). Il est recommandé de ne pas utiliser le produit sur des panneaux avec la "peau" car totalement anti-adhérents. **Il est recommandé de fixer ultérieurement les panneaux avec des clous en plastique à tête plate type champignon.**

• CONSOMMATION

En tant que produit collant, la consommation est de 4-6 kg/m²; et comme liissant de 2-3 kg/m².

(Continue)

Voir sur
smartphone
la vidéo d'application



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

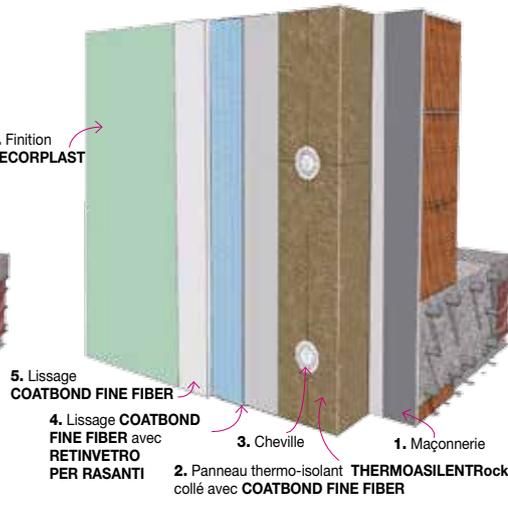
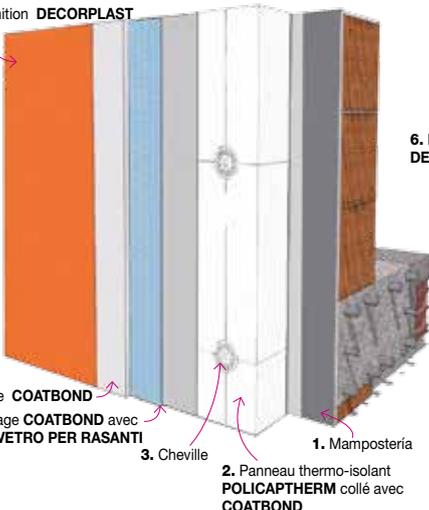
	Norme de Référence	COATBOND FINE FIBER		COATBOND	
		Poudre	Poudre	Blanc	Gris
Aspect				Poudre	
Couleur		Blanc	Gris	Blanc	Gris
Granulométrie		0÷0.4 mm		0÷0.7 mm	
Masse volumique apparente	EN 1015-6	1.40 ± 0.10 kg/L		1.40 ± 0.10 kg/L	
Eau de gâchage		26% ± 1%		26% ± 1%	
Stockage dans l'emballage d'origine et dans un endroit sec		12 mois		12 mois	
Caractéristiques du mélange et mode d'emploi					
Masse volumique du mélange		1.50 ± 0.10 kg/L		1.50 ± 0.10 kg/L	
pH gâchage		environ 12		environ 12	
Temps d'utilisation du gâchage (*)		environ 3-4 heures		environ 3-4 heures	
Température d'application		+5°C ÷ +35°C		+5°C ÷ +35°C	
Épaisseur minimale d'application		0.5 mm		1.0 mm	
Épaisseur maximale d'application par couche		2.0 mm		2.0 mm	
Application		Manuelle ou mécanique		Manuelle ou mécanique	
Caractéristiques de performance					
Classe et typologie	EN 1504-3	R1 - PCC		R1 - PCC	
Résistance à la compression - après 28 jours	EN 12190	≥10 MPa		≥10 MPa	
Résistance à la flexion - après 28 jours	EN 196-1	≥3 MPa		≥3 MPa	
Contenu ions-chlorure	EN 1015-17	Absent		Absent	
Liaison d'adhérence	EN 1542	≥0.8 MPa		≥0.8 MPa	
Compatibilité thermique aux cycles de gel-dégel - Partie 1	EN 13687-1	≥0.8 MPa		≥0.8 MPa	
Absorption d'eau par capillarité	EN 13057	w ≤ 0.5 kg/m ² ·h ^{0.5} - W1		w ≤ 0.5 kg/m ² ·h ^{0.5} - W1	
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau	EN 1015-19	μ = 40		μ = 40	
Résistance thermique - Température de service		-30°C ÷ +90°C		-30°C ÷ +90°C	
Réaction au feu	EN 13501-1	A1		A1	
Substances dangereuses	EN 1504-3	Conforme note en ZA.1		Conforme note en ZA.1	

Conditions de test : température 23±2°C, 50±5% H.R. et mouvement d'air dans l'espace de test <0,2 m/s. **Les données peuvent varier en fonction des conditions : température, humidité, ventilation, capacité d'absorption du fond.**

(*) Les délais indiqués seront plus longs ou plus courts en fonction de l'évolution de la température.

Conforme aux principes généraux définis dans la norme **EN 1504-3** - Principes d'évaluation de l'utilisation des produits et des systèmes.

6. Finition DECORPLAST



COATBOND et COATBOND FINE FIBER peuvent être utilisés avec n'importe quel panneau isolant sur n'importe quelle couche d'isolation thermique par mur manteau.

• AVERTISSEMENT

- Utiliser de l'eau froide en été et à 20 °C en hiver.
- Température d'application de +5 °C à +35 °C.
- Ne pas ajouter d'eau lorsque la prise du mélange a commencé.

- N'ajouter aucun autre matériau tel que liants, agrégats ou additifs.
- Durant les périodes chaudes, maintenir humide la surface du mortier mis en œuvre, pendant au moins 24 heures, en évitant le séchage rapide du produit.
- Ne pas appliquer sur des surfaces lisses.
- Utiliser exclusivement des panneaux sans « peau »
- Consulter le chapitre « ISOLATION THERMIQUE DES MURS MANTEAUX ET ENDUITS ISOLANTS ».
- Nettoyer les outils à l'eau et les surfaces revêtues avec un chiffon humide tout de suite après la pose.
- Durant la saison chaude éviter d'exposer le produit aux rayons du soleil.
- Stocker dans un endroit sec dans les emballages d'origine fermés.



EMBALLAGE

COATBOND

Sac de 25 kg

COATBOND FINE FIBER

Sac de 25 kg

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italia - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it



et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentant nos meilleures connaissances concernant les propriétés