



BioDECORFINE P300

REVÊTEMENT PROTÉCTEUR ET DÉCORATIF HYDROFUGE ET À HAUTE TRANSPIRABILITÉ, À BASE DE CHAUX GRASSE POUR FINITIONS INTERNES ET EXTERNES

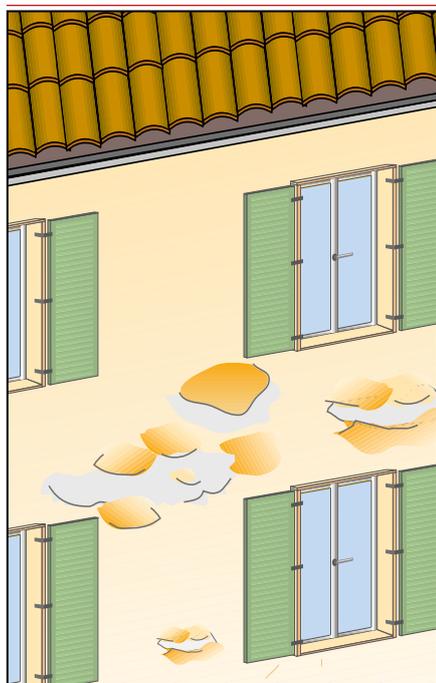
CREDITS LEED



CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL		MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS	
TRANSPIRANT	VÉHICULE EAU	ECO GREEN	RECYCLABLE	APPLICATION A L'AIDE D'UNE SPATULE INOX		STOCKAGE: CRAINT LE GEL	

PROBLÈME

REVÊTIR ET DÉCORER LES FAÇADES À L'AIDE DE PRODUITS TRANSPIRANTS SELON LES REDEVANCES DE LA BIOCONSTRUCTION



SOLUTION

Les enduits à haute transpirabilité nécessitent des finitions qui respectent cette caractéristique importante et permettent une application facile et minéralogiquement compatible. Les finitions doivent respecter les solutions esthétiques plus anciennes et naturelles.

BioDECORFINE P300 est un revêtement décoratif transpirant en pâte prête à l'emploi. La base liante est constituée de chaux éteinte de grande pureté dans le but d'obtenir des finitions fines grâce à la granulométrie maximale de 0,3 mm. La formulation spéciale garantit une transpirabilité maximale à la vapeur d'eau associée à la résistance à l'eau comme hydrofuge après seulement quelques heures de l'application. Les revêtements **BioDECORFINE P300** fournissent une résistance optimale aux agents atmosphériques. Ils possèdent une ajustabilité optimale pour être utilisés également sur de grandes surfaces et garantissent une adhérence optimale sur différents types de supports. Ils garantissent surtout l'élimination de la vapeur d'eau à l'extérieur en donnant ainsi à la maçonnerie une transpirabilité indispensable afin de préserver les lieux sujets aux problèmes causés par l'humidité.



DOMAINES D'UTILISATION

Les revêtements **BioDECORFINE P300** sont particulièrement indiqués comme solution esthétique où il est nécessaire maintenir l'équilibre hygrométrique des maçonneries avec un revêtement à haute transpirabilité ayant un aspect naturel dans la composition et dans la couleur.

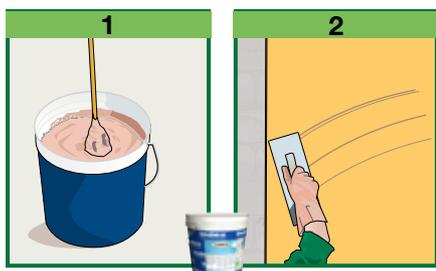
Grâce à l'utilisation de pigments minéraux sur-fins, on obtient une finition agréable en mesure de satisfaire toutes les exigences esthétiques autant dans la restauration d'intérêt historique que dans le moderne. Les «clairs-obscur» et les fines couches qui s'obtiennent par talochage, grâce à la composition naturelle, donnent à la finition un aspect surfin remarquable pour les recompositions historiques.

AVANTAGES

- Transpirabilité élevée.
- Caractéristiques minéralogiques parfaitement compatibles avec l'enduit.
- Ajustabilité et adhésion élevées.
- Imperméabilité optimale.
- Colorations naturelles pour solutions esthétiques qui respectent la composition historique.
- Résistance élevée aux agents atmosphériques agressifs et aux rayons U.V.

MODALITÉS DE POSE

Les supports, comme enduits ou surfaces en béton, doivent être sans agents de décoffrage, parties effritées, efflorescences salines, poussières ou saletés en tout genre. Les surfaces enduites



doivent être talochées et régulières pour une application plus facile. Durant l'été, il est nécessaire de mouiller les supports afin d'éviter de travailler sur des parois exposées au soleil durant les heures les plus chaudes. Si nécessaire, prévoir une couche de primer pour uniformiser le fond.

• PREPARATION DU MELANGE

BioDECORFINE P300 est prêt à l'emploi, il suffit seulement de le mélanger avant l'application afin de le rapporter à une consistance maniable (1).

• APPLICATION

L'étalement s'effectue à l'aide d'une spatule inox, en lissant l'épaisseur de façon uniforme (2). **BioDECORFINE P300** s'applique en deux couches pour ensuite être taloché à l'éponge ou par traite-

ment «poncé» à la spatule inox.

• CONSOMMATION

La consommation de **BioDECORFINE P300** est d'environ 2-2,5 kg/m².

• PRECAUTIONS

- Température d'application de +5°C à +35°C.
- N'ajouter aucun autre matériau tel que liants, granulats, additifs.
- Mouiller les surfaces en cas de températures élevées en évitant de mouiller le produit après l'étalement.
- Éviter les écarts thermiques importants durant la phase de durcissement de l'enduit.

(Continue)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	BioDECORFINE P300
Aspect		Pâte
Couleur		Couleur "LONG LIFE COLOURS" - INDEX (*)
Masse volumique apparente	EN 2811-1	1.75 ± 0.10 kg/L
Stockage dans l'emballage d'origine et dans un endroit sec		12 mois
Caractéristiques du mélange et maniabilité		
Temps d'attente - pour l'application de chaque couche sur la précédente (*)		24 heures
Temps d'attente - séchage hors-pluie (*)		5 heures
Temps d'attente - durcissement complet (*)		24 heures
Température d'application		+5°C ÷ +35°C
Application		Manuelle
Caractéristiques de performance		
	Référence	Performances du produit
Classe et type	EN 15824	
Permeabilité al vapore acqueo	EN 7783-2	Sd <0.1 m - classe V1
Adhérence	EN 1542	≥0.3 N/mm ²
Absorption de l'eau	EN 1062-3	w<0.5 kg/m ² ·h ^{0.5} - classe W2
Durabilité	EN 13687-3	≥0.3 MPa
Conductivité thermique λ_{10,dry}	EN 1745	0.54 W/mK (table A.12)
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau	DIN 52 615	μ = 13
Réaction au feu	EN 13501-1	C
Produits dangereux	EN 15824	Conforme note en ZA.1

Conditions de test : température 23±2°C, 50±5% H.R. et mouvement d'air dans l'espace de test <0,2 m/s. **Les données peuvent varier en fonction des conditions : température, humidité, ventilation, capacité d'absorption du fond.**

(*) Les délais indiqués seront plus longs ou plus courts en fonction de l'évolution de la température.

Conforme aux principes généraux définis dans la norme EN 15824 - Principes d'évaluation de l'utilisation des produits et des systèmes.

(†) Disponible dans les couleurs marquées avec le code "P1-P2-D1-D2".

(Suit)

- En cas d'applications sur des supports aux caractéristiques diverses d'absorption, comme les vieux enduits rapiécés, uniformiser la prise par l'étalement d'une couche de PRIMER FIX.
- Protéger du gel, d'un séchage trop rapide et des précipitations atmosphériques durant le délai naturel de prise.
- Stocker dans un endroit sec dans les emballages d'origine fermés. Protéger contre le gel ou les températures élevées.

LONG LIFE COLOURS échantillon de couleur



EMBALLAGE

Seau de 25 kg

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

 Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Dépt. export Index index.export@indexspa.it		TOTAL QUALITY index 	Environmental Management Systems index 		
			UNI EN ISO 9001	UNI EN ISO 14001	index socio del GBC Italia	

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés