



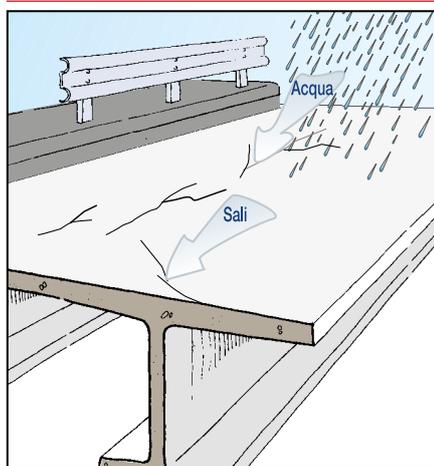
# BASE PRIMER AB

## PRIMER EPOSSIDICO IMPERMEABILE

A BASE ACQUA, IMPREGNANTE IMPERMEABILE, CONSOLIDANTE PER CLS E CON AZIONE DI CONTRASTO AL PROBLEMA DELLE ERBE INFESTANTI

CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO				AVVERTENZE
AB	H <sub>2</sub> O	IMPERMEABILE		MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE A SPRUZZO	APPLICAZIONE A PENNELLO	APPLICAZIONE A RULLO	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

### CONSOLIDARE E IMPERMEABILIZZARE LE SUPERFICI E LE FESSURE



### Descrizione

BASE PRIMER AB è un primer epossidico in base acquosa, impermeabile ad alta resistenza meccanica e chimica. **BASE PRIMER AB** è costituito da 2 componenti liquidi. Il componente "A" è una miscela di una particolare resina epossidica, il componente "B" è costituito da una miscela di indurenti speciali. Dalla miscelazione dei due componenti si ottiene un prodotto molto lavorabile, colabile, ad alta resistenza chimica, meccanica e all'abrasione che una volta indurito si presenterà come un film trasparente. Il prodotto può essere diluito fino al 30% con acqua pulita per favorire la penetrazione nei vari supporti.



### Campi d'impiego

BASE PRIMER AB può essere utilizzato come impregnante impermeabile su cls, o come consolidante per pavimentazioni industriali in cls, come impermeabilizzante e barriera vapore su impalcati, balconi, terrazzi, locali interrati e fessure anche sottoposti a controspinte d'acqua. Trova inoltre impiego ideale in caso di ambienti aggressivi tipo quello marino. Funge anche da azione di contrasto, quasi definitiva, al problema delle erbe infestanti in marciapiedi e pavimentazioni, evitando così l'utilizzo dei pericolosi e tossici diserbanti.

### Vantaggi

- Elevata adesione.
- Elevata impermeabilità.
- Elevata penetrazione.
- Elevata resistenza meccanica e chimica.

### Modalità d'impiego

#### • PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici in cls o malte cementizie esistenti dovranno essere accuratamente pulite da oli, grassi, polvere e opportunamente ripristinate con malte della linea RESISTO se necessario.

#### • PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare accuratamente i 2 componenti aggiungendo lentamente e sotto miscelazione il componente A nel componente B, utilizzando un trapano a basso numero di giri per il tempo necessario a formare un fluido cremoso evitando l'inglobamento di aria. Diluire, se necessario, con acqua miscelando fino a ottenere la fluidità necessaria (massimo 30% in peso di acqua).

#### • APPLICAZIONE

BASE PRIMER AB può essere applicato a pennello, rullo o airless.

Il prodotto viene applicato nel quantitativo necessario a impregnare la superficie da trattare. A seconda della porosità del supporto regolare la diluizione con acqua.

Se necessario per lavorazioni successive prevedere uno spolvero di sabbia di quarzo quando il prodotto è ancora fresco. L'innalzamento della temperatura diminuisce il tempo di lavoro,

per cui bisogna controllare al tatto se il prodotto ha già catalizzato.

Applicato puro, non diluito può essere utilizzato come promotore di adesione nelle riprese di getto (fresco su fresco).

Il nuovo getto deve avere una consistenza plastica o semifluida, questo per evitare di rimuovere l'aggrappante.

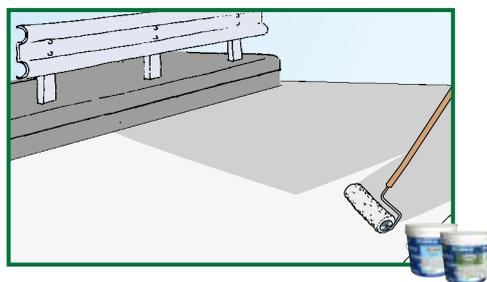
#### • CONSUMO

Da 100 a 250 gr/m<sup>2</sup> come primer, oppure da 250 a 600 gr/m<sup>2</sup> come ripresa di getto.

La resa di BASE PRIMER AB utilizzato come sigillante di fessure, ad esempio per una fuga di 0,5x1 cm è di circa 20 ml per kg.

#### • AVVERTENZE

- Non utilizzare con temperature superiori ai 35°C e proteggere l'irraggiamento solare.
- Non aggiungere ulteriore acqua in fase di getto.
- Pulire gli attrezzi immediatamente dopo l'uso con acqua o con alcool.
- Non utilizzare a temperature inferiori a +10°C.
- Proteggere il prodotto applicato dal gelo e dalle temperature elevate.



**index**

A SIKA COMPANY



6<sup>a</sup> DIVISIONE

## CARATTERISTICHE TECNICHE

		BASE PRIMER AB	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto		Fluido cremoso	Liquido
Rapporto d'impasto		1	1
Massa volumica	EN 2811-1	NPD	NPD
Colore		Giallo paglierino	
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto al riparo dal gelo		12 mesi	
<b>Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità</b>			
Massa volumica del prodotto		1.06 ± 0.10 kg/L	
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori polvere (*)		≥4 ore	
Tempo di attesa - per la sovracopertura (*)		min. 12 ore - max 48 ore	
Tempo di attesa - per l'indurimento completo (*)		7 giorni	
Pot-life - a 20°C (*)		≥4 ore	
Temperatura di applicazione		+10°C ÷ +35°C	
Caratteristiche prestazionali		Normativa	Prestazione prodotto
Classe e tipologia	EN 1504-2	<b>C - PI-MC-IR</b>	
Permeabilità al vapore acqueo	EN 7783-1	Sd >50 m - classe III	
Prova di aderenza	EN 1542	≥2.5 MPa	
Assorbimento d'acqua per capillarità	EN 1062-3	w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>	
Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	EN 1062-6	Sd >50 m	
Assorbimento d'acqua		<0.1% in peso	
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C	
Sostanze pericolose	EN 1504-2	Conforme nota in ZA.1	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-2 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

## REFERENZE

Zone solo pulite e NON trattate con BASE PRIMER AB nell'aprile 2019



Zone pulite e trattate con BASE PRIMER AB nell'aprile 2019



## VOCE DI CAPITOLATO

Trattamento protettivo per superfici di estradosso delle solette di ponte per la protezione contro le aggressioni chimiche, nonché per l'isolamento contro le sottotensioni di vapore e l'esecuzione di successivi trattamenti di impermeabilizzazioni, anche con efficace funzione di contrasto alla crescita delle erbe infestanti.  
Stesura a rullo di primer epossidico in dispersione acquosa, bicomponente, tipo BASE PRIMER AB.  
Stesura di uno strato a base di leganti cementizi modificati con polimeri sintetici epossidici in dispersione acquosa, a consistenza autolivellante predosata tricomponente, tipo EPOXYBETON ABC, con spessore di 2 mm.

## Packaging

### BASE PRIMER AB

- Componente A: secchiello da 12,5 kg
- Componente B: secchiello da 12,5 kg

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it) NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**  
A SIKA COMPANY

**INDEX Construction Systems and Products S.p.A.**  
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

**www.indexspa.it**

Informazioni Tecniche Commerciali [tec@indexspa.it](mailto:tec@indexspa.it)  
Amministrazione e Segreteria [index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
Index Export Dept. [index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati espressi sono dati indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà