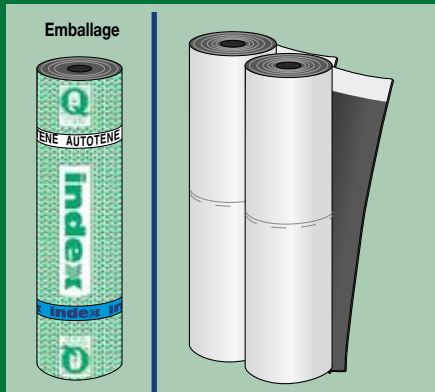


AUTOTENE BASE HE/V

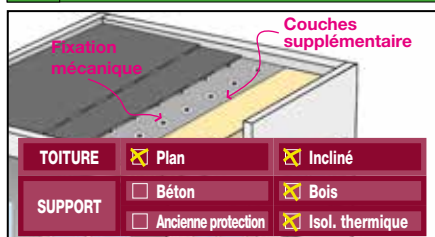
MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE AUTO-THERMOCOLLANTE DE BASE ACCESSOIRE, EN BITUME DISTILLÉ POLYMÈRE ÉLASTOMÉRIQUE, AVEC FACE INFÉRIEURE ENDUITE D'UN MÉLANGE AUTO-THERMOCOLLANT ARMÉ



CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI				
HE S	IMPERMÉABLE	SUPER ADHESIVE	RÉACTION AU FEU	ECO GREEN	ASBESTOS FREE	TAR FREE	CHLORINE FREE	RECYCLABLE	DÉCHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION PAR CHALEUR INDUITE	APPLICATION A LA FLAMME
ELASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES												

1 PROBLÈME



COLLER UN REVÊTEMENT IMPERMÉABLE MONOCOUCHE SUR DU POLYSTYRÈNE EXPANSÉ SANS UTILISER DE FEUILLES DE PROTECTION CLOUÉES EN ÉVITANT DE LE BRÛLER

Lorsque l'isolation thermique de la couverture est constituée de panneaux de polystyrène, avant de procéder à la pose du revêtement imperméable, il est nécessaire de protéger l'isolation avec une couche supplémentaire afin de l'isoler de la réverbération de la flamme d'application des couches d'imperméabilisation du dessus et de le compléter par une fixation mécanique si le revêtement reste apparent. L'emploi alternatif de colles est sujet à de longs temps de prise, à la production de déchets de chantier problématiques à éliminer et à l'émission de solvants.

2 SOLUTION



AUTOTENE BASE HE est la membrane de base accessoire conçue par Index pour résoudre le problème de la pose directe sur le panneau de polystyrène expansé en évitant l'utilisation de clous ou de colle. **AUTOTENE BASE HE** présente une face inférieure enduite d'une colle spéciale activable sous l'effet de la chaleur.

Lorsque l'on pose la membrane sur le panneau isolant, sans la pellicule siliconée qui protège la face adhésive, la chaleur indirecte générée par la pose à la flamme de la couche du dessus suffit pour déterminer l'adhérence simultanée de la couche de base au contact avec le polystyrène expansé sur laquelle elle est posée, ainsi que sur les superpositions, ce qui provoque une adhérence durable et sûre.

Avec l'énergie nécessaire à la pose d'une couche, **AUTOTENE BASE HE** permet d'en coller deux, ce qui limite l'émission de fumées et d'odeurs en évitant l'exhalaison de solvants et la production de déchets difficiles à éliminer, et offre la possibilité d'employer un type d'isolation thermique économiquement avantageux. **AUTOTENE BASE HE** est une membrane imperméabilisante constituée de bitume distillé sélectionné pour l'utilisation industrielle avec l'adjonction d'une haute quantité de polymères élastomères permettant d'obtenir un alliage à « inversion de phase », dont la phase continue est formée par l'élastomère dans lequel est dispersé le bitume, où les

caractéristiques sont déterminées par la matrice polymérique et non par le bitume, même si ce dernier est l'ingrédient majoritaire. Les performances du bitume sont donc augmentées, la durabilité, l'élasticité et la résistance aux hautes et basses températures sont améliorées tandis que restent inchangées les qualités déjà excellentes d'adhérence et d'imperméabilité du bitume. La membrane est armée avec du feutre de verre renforcé longitudinalement, imputrescible et d'une stabilité dimensionnelle élevée. La face supérieure de la membrane est revêtue d'un film plastique thermo-fusible Flamina qui offre une rétraction rapide lorsqu'il est touché par la flamme de pose, en favorisant ainsi l'adhérence de la couche bitumineuse du dessus. Pour un soudage optimal de la superposition sur la face supérieure, une lisière protégée par une bande « bi-siliconée » est également prévue. La face inférieure est enduite d'un mélange adhésif « hot melt » à base d'élastomères et de résines tackifiantes, élastique même à basse température, qui est protégé par un film siliconé enlevable divisé en deux moitiés superposées.

AUTOTENE BASE HE/V fourni en bandes larges de 14 cm prend le nom de **JOINTENE PRO/V**.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOTENE BASE HE est le composant de base du système d'isolation et d'imperméabilisation **monocouche** dénommé « **energy saving** » qui permet l'utilisation financièrement avantageuse de l'isolation thermique en polystyrène expansé. Associé à la barrière à la vapeur Tectene BV STRIP, sur laquelle sont collés les panneaux isolants sans l'apport de bitume chaud ou de colles, l'utilisation d'**AUTOTENE BASE HE** détermine la constitution d'une stratigraphie avec une dépense d'énergie moindre et un impact réduit sur l'environnement.

Le système est utilisé sur les couvertures plates et inclinées, sur ces dernières **en cas de pentes supérieures à 15 %**, le collage sera complété avec des fixations mécaniques et/ou des listels insérés dans la stratigraphie. Il en sera de même pour les zones particulièrement venteuses. Les membranes **AUTOTENE BASE HE** sont utilisées

CE DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

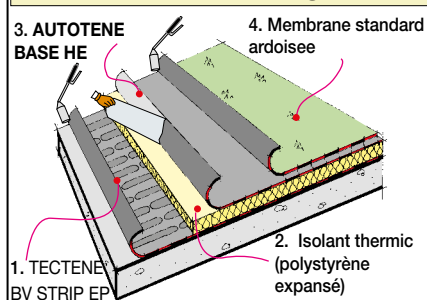
- Sous-couche ou couches intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
- AUTOTENE BASE HE/V

EN 13970 - COUCHES BITUMINEUX POUR LE CONTRÔLE DE LA VAPEUR

- AUTOTENE BASE HE/V

de préférence comme sous-couche des membranes de bitume distillé polymère élastomères ou élastopolymères. La couche peut être utilisée sur les plans de pose en ciment, en bois et en tôle découpée, pour les revêtements apparents ou sous protection lourde, à condition de vérifier que la planéité de la surface permette au panneau isolant de reposer totalement sur les bandes collantes en évitant les zones vides non collées.

Économie d'énergie



AVANTAGES

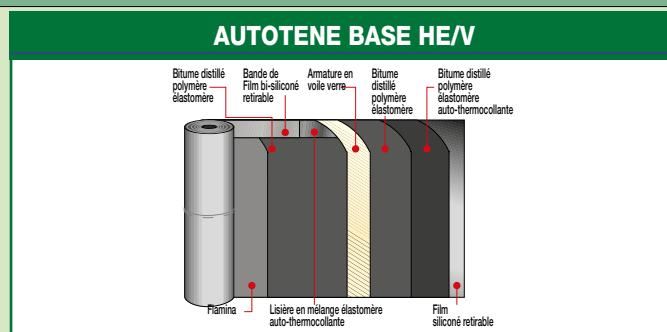
- Coller la couche imperméable sur le polystyrène sans clous et colles.
- Éliminer la couche protectrice de polystyrène.
- Coller les deux couches à la flamme.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

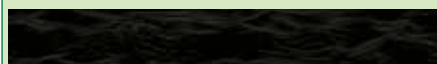
		AUTOTENE BASE HE/V	
	Norme de Référence	T	
Armature			Fibre de verre
Masse surfacique	EN 1849-1	±0,2	2.0 kg/m ²
Dimensions des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x15 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa
Résistance au pelage des joints L/T	EN 12317-1	-20%	NPD
Force maximum à la traction L/T	EN 12311-1	-20%	300/200 N/50 mm
Allongement à la rupture L/T • après vieillissement	EN 12311-1	-15% V.A.	2/2% -
Résistance au poinçonnement dynamique	EN 12691 - A		-
Résistance au poinçonnement statique	EN 12730 - A		-
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	70/70 N
Stabilité dimensionnelle L/T	EN 1107-1	≤	-
Flexibilité à froid	EN 1109	≤	-25°C
Résistance au fluage à temp. élevée	EN 1110	≥	100°C
Transmission de la vapeur aqueuse • après vieillissement	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	μ = 100 000 NPD
Rés. à la pénétration de l'eau • après vieillissement	EN 1928 EN 1296-1928		- -
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E
Comportement au feu extérieur	EN 13501-5		F roof
Caractéristiques spécifiques de résistance à l'arrachement au vent (EN 16002)			
avec polystyrène expansé ≥100	EN 16002		Δ _{adm} = 6 000 N/m ²
avec polystyrène expansé extrudé	EN 16002		Δ _{adm} = 6 000 N/m ²
Caractéristiques thermiques			
Conductivité thermique			0.2 W/mK
Capacité thermique			3.90 KJ/K

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

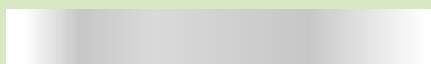
COMPOSITION DE LA MEMBRANE



FINITIONS PRODUIT



FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rouleau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.



FILM SILICONÉ RETIRABLE. La face inférieure de la membrane est recouverte d'un film siliciné qui en préserve le mélange adhérent.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

