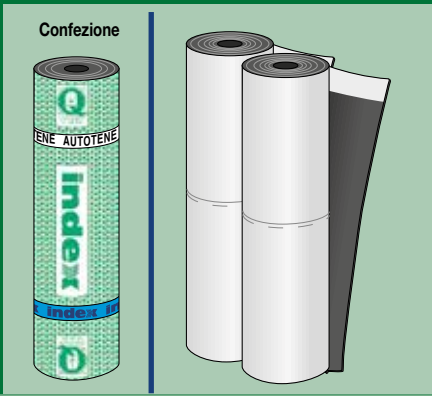


AUTOTENE BASE HE/V

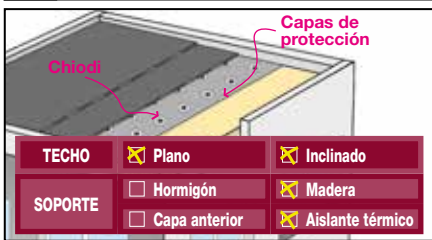
MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE AUTOTERMADHESIVA DE BASE ACCESORIA, DE BITUMEN-POLÍMERO DESTILADO ELASTOMÉRICO, CON LA CARA INFERIOR CUBIERTA CON UNA MEZCLA AUTOTERMADHESIVA REFORZADA



CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CATEGORÍA	CARACTERÍSTICAS	IMPACTO MEDIOAMBIENTAL						MODO DE EMPLEO		
HE S ELASTÓMEROS ESPECIALES PARA APLICACIONES ESPECÍFICAS	IMPERMEABLE SÚPER ADHESIVA Reacción al fuego	ECO GREEN	ASBESTOS FREE NO CONTIENE AMIANTO	TAR FREE NO CONTIENE ALQUITRAN	CHLORINE FREE NO CONTIENE CLORO	ES RECICLABLE	DESECHO NO PELIGROSO	NO CONTIENE ACEITES USADOS	APLICACIÓN POR INDUCCIÓN DE CALOR	APLICACIÓN CON CLAVOS

1 PROBLEMA



CÓMO ENCOLAR UNA CAPA IMPERMEABLE MONOESTRATO SOBRE POLIESTIRENO EXPANDIDO SIN UTILIZAR CAPAS DE PROTECCIÓN FIJADAS CON CLAVOS EVITANDO QUEMARLA

Cuando el aislamiento térmico del revestimiento está constituido por paneles de poliestireno, antes de colocar el revestimiento impermeable, es necesario proteger el aislamiento con un estrato adicional que lo repare de la reverberación de la llama de aplicación de los estratos de impermeabilización superiores y que se integre por medio de una fijación mecánica si el revestimiento queda a la vista. El uso alternativo de adhesivos está sujeto a tiempos prolongados de agarre, a la producción de desechos del obrador de eliminación problemática y a la emisión de solventes.

2 SOLUCIÓN



AUTOTENE BASE HE es la membrana de base accesoria estudiada por Index para resolver el problema de la colocación directa sobre el panel de poliestireno expandido evitando el uso de clavos o cola. La cara inferior de **AUTOTENE BASE HE** está cubierta con un adhesivo especial que se activa con el calor. Cuando se apoya la membrana sobre el panel aislante, una vez extraída la película siliconada que protege la cara cubierta con adhesivo, es suficiente el calor indirecto generado por la colocación a llama del estrato superpuesto para que se determine la adhesión simultánea del estrato de base que está en contacto con el poliestireno expandido sobre el cual se apoya, y sobre las superposiciones determinando una adhesión duradera y segura. Con la energía necesaria para la colocación de un estrato, usando **AUTOTENE BASE HE** se encolan dos y de este modo, se limita la emisión de humos y olores evitando la exhalación de solventes y la producción de desechos de eliminación problemática, con el beneficio de emplear un tipo de aislamiento térmico económicamente ventajoso.

AUTOTENE BASE HE es una membrana impermeabilizante constituida por bitumen destilado seleccionado para uso industrial con agregado de un alto tenor de polímeros elastoméricos de forma tal de obtener una aleación mediante "inversión de fase" cuya fase continua está formada por elastómero en el que está disperso el bitumen,

ya las características están determinadas por la matriz polimérica y no por el bitumen, si bien éste constituye su ingrediente principal. Por lo tanto, aumentan las prestaciones del bitumen, y mejoran la duración y la resistencia a las altas y bajas temperaturas y la elasticidad, a la vez que se mantienen inalteradas sus óptimas cualidades de adherencia e impermeabilidad. La membrana está armada con fieltro de fibra de vidrio reforzado longitudinalmente, imputrescible y de elevada estabilidad dimensional. La cara superior de la membrana está revestida con la película termofundible Flamina que se retrae rápidamente cuando se le aplica la llama de colocación, lo cual favorece la adherencia del estrato bituminoso que está arriba. Para lograr una óptima soldadura de la superposición sobre la cara superior se ha previsto también un orillo protegido por una franja bisiliconada. La cara inferior está cubierta con una mezcla adhesiva especial "hot melt" a base de elastómeros y resinas tackificantes, elástica incluso a bajas temperaturas, que está protegida por una película siliconada extraíble dividida en dos mitades superpuestas.

AUTOTENE BASE HE/V presentado en tiras de 14 cm de ancho lleva el nombre de **JOINTENE PRO/V**.

CAMPOS DE USO

AUTOTENE BASE HE es el componente basilar del sistema de aislamiento e impermeabilización de un solo estrato denominado "energy saving" que permite el uso económicamente ventajoso del aislamiento térmico de poliestireno expandido. Unido a la barrera al vapor TECTENE BV STRIP, en la cual se encolan los paneles aislantes sin aporte de bitumen caliente o adhesivos, el uso de **AUTOTENE BASE HE** determina la constitución de una estratigrafía con menor dispendio energético y una reducción del impacto ambiental.

El sistema se utiliza sobre coberturas planas e inclinadas; sobre estas últimas para pendientes superiores a 15%, el encolado se debe integrar con fijaciones mecánicas y/o listones insertados en la estratigrafía. Lo mismo se aplica para zonas particularmente ventosas. Las membranas **AUTOTENE BASE HE** se usan preferiblemente

CE DESTINO DE USO DE MARCADO "CE" PREVISTOS SEGÚN LOS LINEAMIENTOS AISPEC-MBP

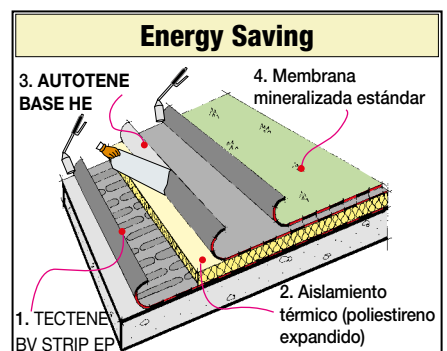
EN 13707 - MEMBRANAS BITUMINOSAS REFORZADAS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE COBERTURAS

- Substrato o estrato intermedio en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente - AUTOTENE BASE HE/V

EN 13970 - ESTRATOS BITUMINOSOS PARA EL CONTROL DEL VAPOR

- AUTOTENE BASE HE/V

como sustratos de membranas de betún de polímero de elastómero o elastopolímero. La estratigrafía se puede utilizar sobre planos de colocación cementicios, de madera y chapa grecada, para revestimientos a la vista o debajo de una protección pesante, verificando que la planaridad de la superficie permita que el panel aislante se apoye totalmente sobre las franjas adhesivas, evitando "zonas puente" no encoladas.



VENTAJAS

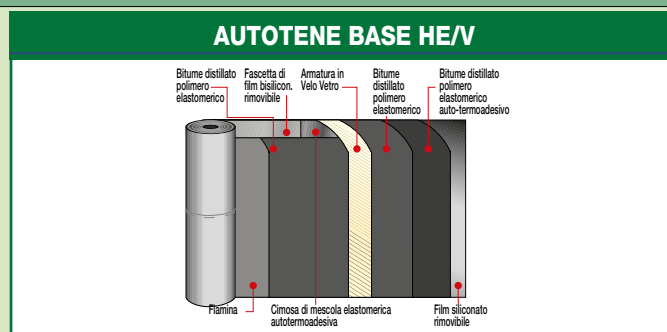
- Si incolla il manto impermeabile sul polistirolo espanso senza chiodi e adesivi.
- Si elimina lo strato protettivo del polistirolo espanso.
- Con una sfiammatura si incollano due strati.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

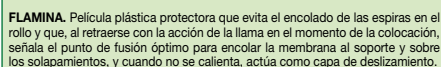
AUTOTENE BASE HE/V			
	Normativa	T	
Armadura			Fibra de vidrio
Espesor	EN 1849-1	±0,2	2.0 kg/m ²
Dimensiones de los rollos	EN 1848-1	-1%	1x15 m
Impermeabilidad	EN 1928 - B	≥	60 kPa
Resistencia a la tracción de las juntas L/T	EN 12317-1	-20%	NPD
Fuerza de tracción máxima L/T	EN 12311-1	-20%	300/200 N/50 mm
Alargamiento con la tracción L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	2/2%
• luego del envejecimiento			-
Resistencia a impactos	EN 12691 - A		-
Resistencia a cargas estáticas	EN 12730 - A		-
Resistencia a la laceración con el clavo L/T	EN 12310-1	-30%	70/70 N
Estabilidad dimensional L/T	EN 1107-1	≤	-
Flexibilidad con frío	EN 1109	≤	-25°C
Resistencia al deslizamiento a temperaturas elevadas	EN 1110	≥	100°C
Permeabilidad al vapor de agua	EN 1931	-20%	μ = 100 000
• luego del envejecimiento	EN 1296-1931	-20%	NPD
Penetración del agua	EN 1928		-
• luego del envejecimiento	EN 1296-1928		-
Euroclase de reacción al fuego	EN 13501-1		E
Comportamiento frente al fuego externo	EN 13501-5		F roof
Caratteristiche specifiche di resistenza al sollevamento del vento (EN 16002)			
con polistirene espanso ≥100	EN 16002		Δ _{adm} = 6 000 N/m ²
con polistirene espanso estruso	EN 16002		Δ _{adm} = 6 000 N/m ²
Caratteristiche termiche			
Conductividad térmica			0.2 W/mK
Capacidad térmica			3.90 KJ/K

La utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

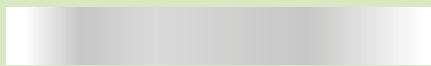
COMPOSICIÓN DE LA MEMBRANA



ACABADOS DEL PRODUCTO



FLAMINA. Película plástica protectora que evita el encolado de las espiras en el rollo y que, al retraerse con la acción de la llama en el momento de la colocación, señala el punto de fusión óptimo para encolar la membrana al soporte y sobre los solapamientos, y cuando no se calienta, actúa como capa de deslizamiento.



PELÍCULA SILICONADA REMOVIBLE. La cara inferior de la membrana está recubierta con una película siliconada que preserva la mezcla adhesiva.

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades.

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

