

ALLUMASOL

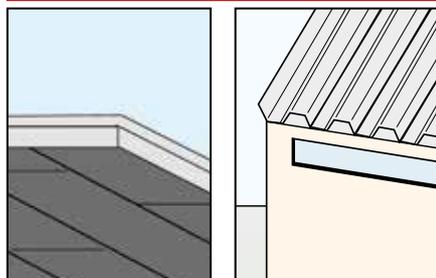
REVETEMENT BITUMEUX IMPERMEABILISANT A L'ALUMINIUM, AVEC DES PROPRIETES ANTICORROSIVES, AUTO-EXTINGUIBLES, THERMO-ISOLANTES, POUR LES IMPERMEABILISATIONS BITUMEUSES ANCIENNES ET NOUVELLES ET COUVERTURES EN TOLE GALVANISEE



CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI				AVERISSEMENTS
MONOCOMPOSANT	VEHICULE SOLVANT	IMPERMEABLE		MELANGER MECANIQUEMENT	APPLIQUER AU PISTOLET	APPLIQUER AU PINCEAU	APPLIQUER AU ROULEAU	

PROBLÈME

PROTEGER LES ANCIENNES MEMBRANES EN BITUME POLYMERE OU LES COUVERTURES EN TOLE GALVANISEE



Protéger les membranes bitume polymère dégradées par les rayons U.V. et les agents atmosphériques. Habiller les couvertures en tôle galvanisée pour les protéger de la corrosion.

SOLUTION

ALLUMASOL est un revêtement à base d'un mélange de bitumes, résines élastiques, charges auto-extinguibles, pigments d'aluminium en surface et additifs anti-rouille spécifiques pour bloquer l'oxydation du fer. Sous l'effet du réfléchissement des rayons solaires, la présence d'aluminium réduit la température superficielle du support.

AVANTAGES

- Bonne résistance au feu, ne propage pas la flamme grâce à son effet auto-extinguible.
- Thermo-isolant grâce à son pouvoir réfléchissant élevé.
- Sert de produit de scellement pour les petites fissures.
- Bon pouvoir anti-rouille.

DOMAINES D'UTILISATION

ALLUMASOL est utilisé pour imperméabiliser et protéger les membranes bitume polymère anciennes et nouvelles de la dégradation provoquée par les agents atmosphériques, les rayons ultraviolets et thermiques du soleil; de plus, il confère à ces dernières une bonne protection à la flamme. Une membrane bitume polymère en ardoise normale soumise à l'essai de résistance au feu (Test Method NT Fire 006 valable pour les pays scandinaves et le Danemark) ne réussit pas le test, alors que la même membrane en ardoise protégée avec deux couches d'ALLUMASOL (environ 1 kg/m²) dépasse les limites sévères imposées par les normes suédoises. De plus, grâce à sa puissante action antioxydante, anti-rouille, thermo-isolante et résistante à la corrosion due à la suie et aux fumées d'évacuation, il est indiqué pour les structures métalliques des toits en tôle gouttières, converses, box métalliques, réservoirs, cheminées et sur tous les supports ferreux et galvanisés en général.

MODALITÉS DE POSE

• PREPARATION DU SUPPORT

Les surfaces doivent être parfaitement nettoyées des parties friables et en cours de décrochage, séchées et exemptes de traces d'huile ou de graisse (1). Les nouveaux supports métalliques ferreux doivent être dégraissés avec du solvant; sur les surfaces rouillées, il est nécessaire de procéder à un nettoyage préalable méticuleux avec une brosse en acier manuelle ou mécanique et d'appliquer une couche de fond de convertisseur de rouille "PROTIFER"; consommation 0,100 kg/m².

• APPLICATION

ALLUMASOL s'applique tel quel, au pinceau (2), à la brosse et par vaporisation, après dilution avec Ragia Minerale ou SOLARIS. Pour améliorer la

résistance mécanique au niveau des points les plus sollicités ou en présence de surfaces fissurées, il est conseillé d'interposer, entre les deux couches d'ALLUMASOL, une armure en tissu non tissé en polyester RINFOTEX de 60 gr/m². Il est recommandé de toujours appliquer ALLUMASOL en deux couches superposées. Le produit doit être appliqué dans un seul et même sens, la pose croisée ou dans des sens différents modifie le «leafing» de la pâte d'aluminium et par conséquent l'aspect de la peinture.

• CONSOMMATION

Sur des membranes bitume polymère, la consommation est de 400 g/m² par couche. Il est recommandé d'appliquer deux couches.

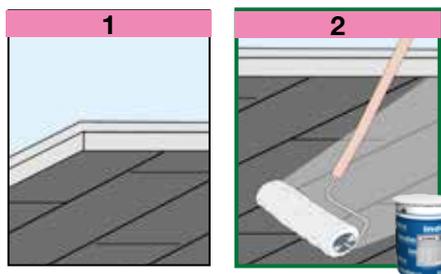
• AVERTISSEMENT

- Peut être appliqué sur des surfaces avec présence occasionnelle d'eau stagnante. Il est dans tous les cas indispensable que l'imperméabilisation soit prévue pour l'écoulement régulier de l'eau de pluie.
- Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou humides.
- Ne pas utiliser pour bassins, sous-sols ou canaux sujets à forte contre-poussée d'eau ou

eau sous pression.

- Ne pas utiliser pour des surfaces ou des contenants pour liquides comestibles, pour l'eau potable ou qui pourraient être en contact avec des solvants ou huiles minérales.
- Bien mélanger le produit avant son application.
- Ne pas mélanger avec de l'eau.
- Conserver les contenants fermés avant utilisation.
- Ne pas employer des agitateurs mécaniques rapides car ils diminuent le pouvoir affleurant des écailles d'aluminium.
- La présence de fond n'est pas synonyme de produit avarié mais de normale stratification de la pâte d'aluminium.
- Appliquer à températures comprises entre +5°C et +35°C. Les conditions extrêmes de chaud ou froid sont à éviter durant l'application. Ne pas appliquer lorsque la température pourrait descendre sous +5°C durant le séchage du film de peinture. Ne pas appliquer sur des supports très chauds car le procédé de filmation de la peinture serait accéléré de façon excessive ayant des conséquences négatives sur la cohésion et l'adhérence du produit sur le support.

(Continue)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	ALLUMASOL
Aspect		Liquide pâteux
Couleur		Argent
Masse volumique	EN 2811-1	1.10 ± 0.10 kg/L
Viscosité Brookfield	Met. interno	5 500 ± 1 000 cps
Résidu sec - à 130°C	UNI EN ISO 3251	66 ± 2%
Point d'inflammabilité - vase clos	ASTM D 3828-87	>+23°C
Stockage dans les emballages d'origine dans un endroit sec		12 mois
Caractéristiques d'utilisation		
Temps d'attente - pour le séchage hors poussière (*)		environ 2 heures
Temps d'attente - pour le séchage au toucher (*)		environ 7 ÷ 8 heures
Temps d'attente - de séchage complet (*)		environ 1 ÷ 2 jours
Température d'application		+5°C ÷ +30°C
Application		manuelle ou par pulvérisation
Caractéristiques de performance		Performances du produit
Nord Test Method (1 kg/m ² su membrana ardesiata) (limite 55 cm)	NT-FIRE 006	NT-FIRE 006

Conditions d'essai : température 23±2°C, 50±5% H.R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0.2 m/s. Les données exprimées peuvent varier selon les conditions spécifiques de chantier : température, humidité, ventilation, absorption du support.

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts selon que la température diminue ou augmente.

(Suit)

- Bien que s'agissant de produits au solvant, ne pas appliquer par temps de pluie pendant que le film est en train de sécher.
- Lors de brouillard ou humidité très élevée, la filmation et donc le séchage du matériau seront plus long. Les épaisseurs ou les dilutions peuvent aussi augmenter les délais de séchage.
- Appliquer la deuxième couche lorsque la première est parfaitement sèche.
- Ce n'est pas un produit piétinable, on ne peut marcher dessus uniquement lors de l'entretien périodique.
- Atteint l'effet auto-extinguible maximum après

15 jours à compter de l'application. Ce délai peut être influencé par la température et par les conditions atmosphériques.

- En cas d'application d'ALLUMASOL sur des membranes bitume-polymère placées sur des isolations, le produit doit être associé à l'armature RINFOTEX.
- Nettoyer les outils avec de l'essence de térébenthine ou des diluants communs.
- Conserver dans les emballages d'origine. À l'abri des sources de chaleur et de flammes libres car le produit est inflammable.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

EMBALLAGE

Bidons de 20 kg.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Internet: www.indexspa.it
E-mail Infos techniques et commerciales: tecom@indexspa.it
E-mail Administration et secrétariat: index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index: index.export@indexspa.it

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67 - Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390

