

WATERBASE PRIMER

PRIMER PENETRANTE E CONSOLIDANTE

PER LA BONIFICA DELLE LASTRE IN CEMENTO AMIANTO
NEGLI INTERVENTI DI RIMOZIONE DI TIPOLOGIA "D"



CONFERISCE CREDITI **LEED**

CARATTERISTICHE		IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO				AVVERTENZE
MONOCOMPONENTE	BASE ACQUA	ECO GREEN	MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE A SPRUZZO	APPLICAZIONE A PENNELLO	APPLICAZIONE A RULLO	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

CONSOLIDARE LE SUPERFICI DELLE LASTRE IN CEMENTO-AMIANTO PRIMA DELLA RIMOZIONE



La bonifica delle lastre in cemento amianto assume sempre maggiore importanza, ai fini ambientali, per la pericolosità determinata dalla dispersione delle fibre di amianto nell'ambiente. Con Decreto Ministeriale del 6 settembre 1994 il Ministro della Sanità ha decretato le normative e metodologie tecniche per gli interventi di bonifica delle lastre di cemento amianto. I metodi di bonifica indicati nel Decreto Ministeriale come idonei per le coperture di cemento amianto sono: rimozione, incapsulamento, sovracopertura. Per ridurre entro limiti di legge l'emissione di fibre in aria durante gli interventi di rimozione o durante le operazioni di smaltimento, il decreto obbliga l'impiego di un'adeguata soluzione pellicolante consolidante da dare sulla superficie di cemento amianto prima di iniziare qualsiasi operazione di bonifica di demolizione della copertura stessa, per ottenere un rivestimento incapsulante di tipo "D" in conformità a quanto previsto al punto 4 dell'appendice 1 del D.M. 20-08-1999.

Modalità d'impiego

BONIFICA MEDIANTE LA RIMOZIONE DELLE LASTRE DI CEMENTO-AMIANTO TIPOLOGIA "D"

Tipologie d'intervento secondo norma UNI10686 del marzo 1998 "Allegato 2" con Decreto del 20 agosto 1999, ampliamento normativo della legge 27 marzo 1992, n. 257.

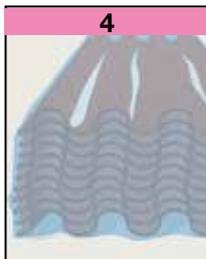
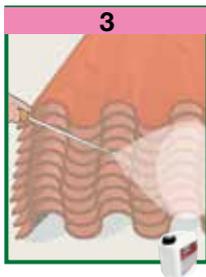
"Il rivestimento incapsulante dovrà essere di colore contrastante con quello del supporto. Si dovrà indicare nella stesura del Piano di Lavoro lo spessore del film secco, la quantità da applicare per metro quadrato e il tempo di essiccazione".

Preventivamente la superficie della copertura in c.a. deve essere trattata con soluzione di **WATERBASE PRIMER** al fine di limitare la dispersione di fibre libere sulle lastre. Tale trattamento deve essere effettuato mediante nebulizzazione a pioggia con pompe airless a bassa pressione, in quanto l'impiego dell'alta pressione può produrre una significativa liberazione di fibre (1). Questo tipo di trattamento ha lo scopo di fissare le fibre presenti sullo strato superficiale delle lastre per lavorare in sicurezza durante il loro smontaggio e manipolazione.

La spruzzatura con **WATERBASE PRIMER** deve essere effettuata su entrambe le facciate delle lastre in cemento amianto.

La rimozione delle lastre dai ganci, viti o chiodi di fissaggio, deve essere fatta con la dovuta perizia per non danneggiarle. Le lastre smontate devono essere manipolate con cautela, evitando accuratamente pericoli di caduta o di frantumazione prevedendo, per il calo a terra, l'uso di un idoneo mezzo di sollevamento (2). Le lastre smontate devono essere accatastate e

(continua)



ATTESTATO DI CONFORMITÀ



Attestato di conformità "Laboratorio Analysis"

Idoneità tecnico-scientifica quale prodotto incapsulante per il trattamento delle lastre in cemento amianto, nelle tipologie "D": Ausiliario per interventi di rimozione delle lastre in cemento amianto.



index

A SIKA COMPANY



3ª DIVISIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	WATERBASE PRIMER	
Aspetto		Liquido	
Colore		Verde RAL 6019	Rosso RAL 3015
Massa volumica	EN 2811-1	1.02 ± 0.02 kg/L	
Residuo secco - a 130°C	UNI EN ISO 3251	20 ± 3%	
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi	
Caratteristiche di lavorabilità			
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C	
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori tatto (*)		120 minuti	
Applicazione		manuale	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

(segue)

pallettizzate in modo da consentire un'agevole movimentazione. L'impilamento delle lastre è un'operazione che può produrre un significativo rilascio di fibre di amianto, pertanto si ripeterà l'operazione di spruzzatura del **WATERBASE PRIMER** sulle lastre accatastate di CA (3).

Infine tutti i materiali in CA rimossi devono essere chiusi in imballaggi di plastica e sigillati (4). Gli operatori addetti all'intervento devono essere provvisti di mezzi di protezione delle vie respiratorie e di tute protettive durante il lavoro sulla copertura.

• CONSUMO

Il consumo è di circa 0,200-0,250 kg/m²; spessore del film secco = 40 µ.

In base alle condizioni e all'assorbimento del supporto, il prodotto si può diluire al 50% con acqua pulita per ottenere uno spessore del film secco di circa 20 micron o al 100% con acqua pulita per ottenere un film secco di circa 10 micron.

• AVVERTENZE

- Mantenere i contenitori chiusi prima dell'uso.
- Mescolare bene il prodotto prima dell'applicazione.
- Applicare a temperature comprese fra +5°C e +35°C. Sono da evitare le condizioni estreme di caldo e freddo durante l'applicazione. Non applicare quando la temperatura potrebbe scendere sotto i +5°C durante l'essiccazione del film di pittura.
- Non applicare con elevata umidità o con pericolo di pioggia mentre il film si sta essiccando.
- Dopo l'uso ripulire gli attrezzi con acqua e, qualora il prodotto si fosse essiccato, si consiglia di rimuoverlo con acqua ragia o con acqua calda.
- Teme il gelo, conservare a temperature >+5°C.

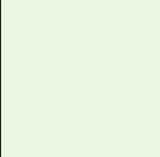
e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

Packaging

Cisterna da 1.000 litri.
Tanica da 20 litri.

I dati espressi sono dati indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	3/2022 ^{1a}					