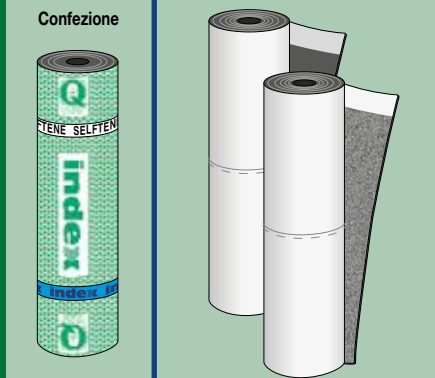


SELFTENE BASE HE POLIESTERE MINERAL SELFTENE HE POLIESTERE

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI AUTOADESIVE IN BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOMERICHE CON FACCIA INFERIORE SPALMATA CON UNA MESCOLA AUTOADESIVA



CONFERISCE CREDITI **LEED**

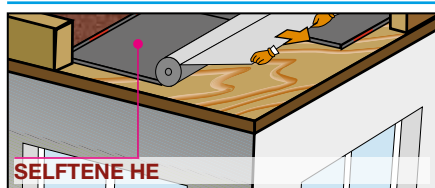
CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO		
HE S ELASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI	IMPERMEABILE SUPER ADHESIVE REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	ASBESTOS FREE NON CONTIENE AMIANTO	TAR FREE NON CONTIENE CATRAME	CHLORINE FREE NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A PRESSIONE	APPLICAZIONE CON CHIODI



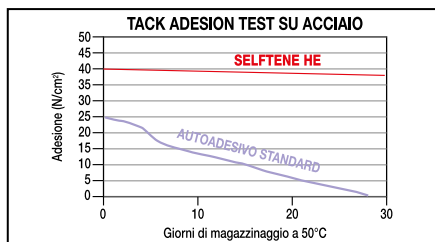
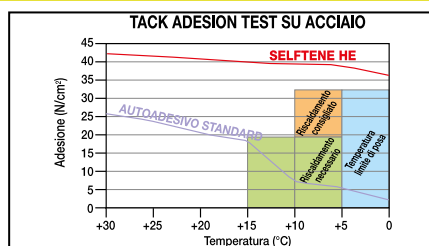
COME POSARE MEMBRANE ARMATE PROFESSIONALI DI GROSSO SPESSORE SENZA USARE LA FIAMMA O ALTRI SORGENTI DI CALORE O ADESIVI NOCIVI

Impermeabilizzare con membrane armate di grosso spessore senza usare la fiamma, il bitume fuso o gli adesivi. In aree industriali particolari soggette a pericolo di incendio o scoppio, dove è proibito impiegare fiamme libere, oppure su piani di posa facilmente combustibili ma dove si deve realizzare una stratigrafia di impermeabilizzazione monostrato o bistrato standard con membrane armate di grosso spessore (impermeabilizzazione mono o pluristrato professionale).

Descrizione



La serie **SELFTENE HE** è costituita da membrane di bitume distillato polimero elastomerico (SBS) di grosso spessore armate da un tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibre di vetro, di alta resistenza meccanica ed elevata stabilità dimensionale, che hanno la faccia inferiore spalmata con una speciale massa elastomerica autoadesiva per semplice pressione, a temperatura ambiente. È costituita da una particolare miscela di bitume venezuelano selezionato, resine tackificanti e polimeri elastomerici termoplastici radiali e lineari dalle capacità adesive durevoli nel tempo. Dal grafico è possibile notare come la massa adesiva di **SELFTENE HE**, al contrario di una miscela a base di bitumi standard, mantenga inalterata l'adesività durante



Vantaggi

- È più sicuro e più veloce.
- Non si usano attrezzature speciali.

il test di stoccaggio e, nel grafico successivo, come la particolare formulazione con additivi "antifreeze" che la contraddistingue le consente di mantenere una buona adesività anche a bassa temperatura durante il test di adesione a freddo. La faccia inferiore adesiva di entrambe le membrane è protetta con film siliconato che va rimosso durante la posa. La faccia superiore di **SELFTENE BASE HE POLIESTERE** è protetta con film flamina, che consente la realizzazione di giunzioni in autoadesione senza sfrido comunque sia tagliato il rotolo. La faccia superiore è provvista di una fascia di sormonto longitudinale protetta da una fascetta in film bisiliconato che facilita le operazioni di posa e che va tolta solo al momento della realizzazione delle giunzioni. Sulla faccia superiore di **SELFTENE BASE HE POLIESTERE** possono aderire altre membrane autoadesive, oppure anche membrane posate a fiamma. La faccia superiore di **MINERAL SELFTENE HE POLIESTERE** è autoprotetta con scaglette di ardesia, salvo una banda laterale per la sovrapposizione, che è protetta da un film bisiliconato. Mentre la sigillatura dei sormonti del tipo **SELFTENE BASE HE POLIESTERE** avviene sempre per autoadesione, nel caso del tipo **MINERAL SELFTENE HE POLIESTERE** le sovrapposizioni di testa o comunque sull'ardesia, vanno sigillate con l'aiuto di una spalmatura di pasta adesiva HEADCOLL interposta tra i lembi da congiungere. È possibile anche realizzare

CE

DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- SELFTENE BASE HE POLIESTERE
- Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- MINERAL SELFTENE HE POLIESTERE
- Sotto protezione pesante in sistemi multistrato
- SELFTENE HE POLIESTERE

EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE

- SELFTENE HE POLIESTERE

EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

- Membrane per fondazioni
- SELFTENE HE POLIESTERE

giunzioni di testa incollando per autoadesione i due lembi del tipo **MINERAL** su una fascia da 20 cm del tipo **BASE POLIESTERE**. In tal caso i fogli non saranno sormontati, ma verranno accostati testa a testa. Quando consentito è possibile saldare il sormonto anche a fiamma.

Campi d'impiego

Le membrane **SELFTENE HE** sono usate per realizzare manti impermeabili di grosso spessore con membrane armate dove non è consentito l'uso della fiamma libera o su piani di posa sen-



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	SELFTENE BASE HE POLIESTERE		MINERAL SELFTENE HE POLIESTERE
Armatura			TNT di polistere composito stabilizzato con fibra di vetro		TNT di polistere composito stabilizzato con fibra di vetro
Spessore	EN 1849-1	±0,2	2 mm	3 mm	-
Peso	EN 1849-1	±10%	-	-	4 kg/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x15 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa		60 kPa
Resistenza al distacco delle giunzioni	EN 12316-1	-20 N	-		NPD
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50 mm		350/250 N/50 mm
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm		400/300 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%		35/40%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		700 mm		700 mm
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		10 kg		10 kg
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N		150/150 N
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-25°C		-25°C
• dopo invecchiamento	EN 1296-1109	+15°C	-		-20°C
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperature	EN 1110	≥	100°C		100°C
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E		E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof		F roof
Caratteristiche termiche					
Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	4.80 KJ/K

Conforme EN 13707 come fattore di trasmissione del vapore acqueo, per le membrane bitume distillato polimero armate, può essere assunto il valore di 20.000 μ. La versione di SELFTENE BASE HE POLIESTERE nello spessore di 3 mm è dotata di una permeabilità al vapore acqueo dopo invecchiamento (EN 1931 ed EN 1296) pari a μ = 100.000.

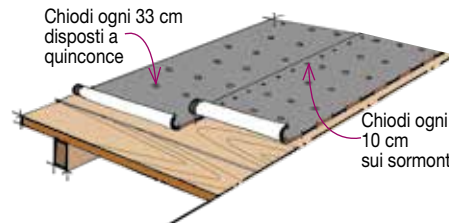
sibili al calore o facilmente combustibili, come i pannelli di polistirolo espanso, i tetti di legno, ecc. Dove l'uso della fiamma può creare situazioni di pericolo per gli operatori come nei luoghi privi di ventilazione o angusti come gli scavi relativi ai muri controterra, ecc. Il tipo autoprotetto MINERAL è destinato ad essere esposto, mentre BASE POLIESTERE va usato per applicazioni non esposte alla luce o come strato di base al di sotto di un'altra membrana.

SELFTENE BASE HE POLIESTERE può essere impiegato anche come schermo al vapore sui tavolati di legno sotto i pannelli di isolamento termico fissati meccanicamente e consente di evitare la preparazione del tavolato con fogli chiodati, risparmiando la posa di uno strato.

Modalità d'impiego e avvertenze

- Le membrane SELFTENE HE aderiscono sui più comuni materiali presenti in edilizia: superfici metalliche, Plywood, OSB, polistirolo espanso ed espanso estruso, poliuretano espanso rivestito velo vetro politenato o con cartongesso bitumato, ecc. Sulle superfici porose come le superfici cementizie, in laterizio, un vecchio manto bituminoso, ecc. La superficie da rivestire va preparata con una mano di primer INDEVER PRIMER E da 250 a 500 g/m².
- Per evitare l'accumulo di umidità e mantenere il legno asciutto, per consentire lo smontaggio del tetto recuperando le tavole pulite e per evitare il

contatto con essenze di legno fresche e resinose che potrebbero causare delle macchiature sottostanti, prima di incollare le membrane adesive a vista sui vecchi tavolati, sui tavolati di legno delle tettoie e sui tavolati che confinano direttamente con ambienti abitati questi vanno preventivamente ricoperti con lo strato di separazione e diffusore al vapore ROLLBASE HOLLAND chiodato a quinconce con chiodi a testa larga ogni 33 cm e ogni 10 cm sui sormonti. Su di questo poi verrà incollata la membrana autoadesiva.



- I teli applicati in verticale esposti a vista vanno fissati meccanicamente in testa, lo stesso nei muri contro terra.
- I rotoli vanno conservati al coperto in luogo asciutto e vanno portati sul luogo di posa solo al momento dell'applicazione.
- La confezione va aperta immediatamente prima della posa.
- Le membrane bitume distillato polimero sono dei prodotti termoplastici, per cui nelle ore più calde delle giornate estive rammolliscono, mentre al contrario con il freddo induriscono e diminuisce l'adesività del prodotto.
- Per pendenze superiori al 15% le stratigrafie di tetti comprendenti membrane auto adesive vanno accuratamente progettate ed eventualmente integrate con fissaggio meccanico.
- L'ottimo comportamento a freddo di SELFTENE HE non giustifica comunque la posa della membrana autoadesiva a bassa temperatura senza precauzioni. Al di sotto di +10°C in funzione anche delle condizioni di umidità dell'aria e del supporto, particolare attenzione dovrà essere rivolta durante la posa, prevedendo eventualmente l'uso di apparecchiature riscaldanti o una "fiamma leggera". La temperatura di +5°C resta comunque la soglia limite di posa.

La membrana adesiva presenta una diversa colorazione a seconda del periodo di stoccaggio. In genere, per un periodo di 2-3 mesi, la membrana può assumere una colorazione più scura rispetto a quella originale. È un fenomeno fisico di questa tipologia di membrane che non può essere oggetto di reclamo. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi fra zone esposte e meno esposte della copertura per le tipologie colorate artificialmente.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà

FINITURE PRODOTTO

FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.

AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

FILM SILICONATO RIMOVIBILE. La faccia della membrana è ricoperta con un film siliconato che ne preserva la mescola adesiva.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

<p>A SIKA COMPANY</p> <p>INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390</p>	<p>www.indexspa.it</p> <p>Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it</p> <p>Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it</p> <p>Index Export Dept. index.export@indexspa.it</p>		<p>TOTAL QUALITY INDEX</p> <p>UNI EN ISO 9001</p>	<p>Environmental Management Systems INDEX</p> <p>UNI EN ISO 14001</p>	<p>index socio del GBC Italia</p>	
	<p>INDEX</p>					