

# HELASTOPOL POLIESTERE MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE HELASTOPOL/V

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOMERICHE, A BASE DI GOMMA TERMOPLASTICA STIROLO-BUTADIENE RADIALE E POLIOLEFINE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO					
	 												
ELASTOMERICHE	IMPERMEABILE REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLII USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO

\* Solo per membrane con finitura della faccia inferiore TEXFLAMINA

## Descrizione

**HELASTOPOL POLIESTERE** e **MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE** sono membrane impermeabilizzanti bitume distillato polimero elastomeriche con armatura composta imputrescibile in "tessuto non tessuto" di poliestere stabilizzato con fibra di vetro che garantisce una stabilità dimensionale a caldo da due a tre volte più elevata di quella raggiungibile da un normale "tessuto non tessuto" di poliestere. **HELASTOPOL/V** è armata con velo di vetro imputrescibile.

La miscela delle membrane **HELASTOPOL** è a base di bitume distillato e gomma termoplastica ad "inversione di fase", dove l'elastomero costituisce la matrice polimerica continua e il bitume la fase dispersa.

La gomma termoplastica costituita da un copolimero a blocchi stirolo-butadiene radiale (SBS), conferisce alla miscela elevate doti di elasticità e flessibilità a bassa temperatura.

Le poliolefine sono aggiunte alla miscela in bitume-SBS per incrementare la resistenza al calore e la rigidità al fine di conferire alla membrana una più agevole manualità di posa durante la stagione estiva pur conservando gran parte delle eccezionali doti di elasticità del compound gomma-bitume.

Entrambe le facce di **HELASTOPOL** sono rivestite dal film termofusibile Flamina, che garantisce una saldatura delle giunzioni ed un'adesione al piano di posa veloce e sicura.

**HELASTOPOL/V** può essere prodotto con finitura superficiale superiore sabbata.

**MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE** è prodotta con la faccia superiore autoprotetta da scaglette di ardesia e con la faccia inferiore rivestita dal film Flamina succitato.

Le membrane **MINERAL** sono dotate di una striscia laterale di sovrapposizione nera, priva di ardesia.

## Campi d'impiego

Le membrane **HELASTOPOL** possiedono una grande versatilità di impiego e data l'elevata elasticità che mantengono anche a bassa temperatura, possono essere impiegate anche in climi freddi dove le membrane bituminose tradizionali non possono essere applicate.

I sistemi di impermeabilizzazione a base di membrane **HELASTOPOL** si applicano su coperture sia piane che inclinate, con elementi portanti cementizi o in laterocemento sia monolitici che prefabbricati, su lamiera grecata, su strutture in legno e su tensostrutture. Possono essere impiegati sia su elementi termoisolanti che nel tetto alla rovescia. Possono essere lasciati a vista (tipo: **MINERAL**) o sotto protezione pesante in ghiaia o pavimentazioni.

La versione **MINERAL** è disponibile anche nella versione **MINERAL HELASTOPOL FIRESTOP POLIESTERE**, contiene additivi antifuoco inorganici innocui distribuiti in tutto lo spessore della membrana testate su polistirene espanso sintetizzato, conforme la norma di comportamento al fuoco proveniente dall'esterno dei paesi Scandinavi, **Nord Test Method-Resistance to fire spread according to SS 02 48 24 - NT FIRE 006**

assimilata come metodo europeo UNI ENV 1187/2. Inoltre sono state classificate  $B_{root}(t2)$  conformi UNI EN 13501-5 sia su substrato combustibile che su substrato incombustibile. I dati tecnici sono reperibili sulla specifica scheda tecnica.



CE

**DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP**

**EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE**

- **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
  - HELASTOPOL POLIESTERE
  - HELASTOPOL/V
- **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
  - MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE
- **Sotto protezione pesante in sistemi multistrato**
  - HELASTOPOL POLIESTERE

**EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO**

- **Membrane per fondazioni**
  - HELASTOPOL POLIESTERE

**EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE**

- HELASTOPOL/V

La membrana **HELASTOPOL/V** offre un'elevata resistenza al passaggio del vapore acqueo e può quindi essere impiegata come strato di controllo vapore.

Le membrane **HELASTOPOL** possono essere usate nei rifacimenti poiché sono compatibili con i vecchi manti bituminosi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	HELASTOPOL POLIESTERE			MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE			HELASTOPOL/V
			Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro			Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro			Velo Vetro
Spessore	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	-	-	-	-	
Massa areica	EN 1849-1	±10%	-	-	4.0 kg/m <sup>2</sup>	-	-	-	
Massa areica MINERAL	EN 1849-1	±10%	-	-	-	3.5 kg/m <sup>2</sup>	4.0 kg/m <sup>2</sup>	4.5 kg/m <sup>2</sup>	
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	
Impermeabilità • dopo invecchiamento	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥	60 kPa			60 kPa			60 kPa
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50 mm			-			300/200 N/50 mm
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm			400/300 N/50 mm			300/200 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%			40/40%			2/2%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		1 000 mm			-			-
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		10 kg			-			-
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	120/120 N			120/120 N			70/70 N
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	NPD			-0.25/+0.10%			-
Flessibilità a freddo • dopo invecchiamento	EN 1109 EN 1296-1109	≤ +15°C	-15°C NPD			-15°C -15°C			-15°C NPD
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperature	EN 1110	≥	100°C			100°C			100°
Permeabilità al vapore acqueo	EN 1931	-20%	-			-			150.000 μ
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E			E			E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof			F roof			F roof
Caratteristiche termiche									
Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	5.20 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	3.90 KJ/K

Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore  $\mu = 20\ 000$ .

La membrana esposta possono assumere una diversa colorazione a seconda del periodo di stoccaggio. In genere, dopo un periodo di 2-3 mesi, la membrana può assumere una colorazione più scura rispetto all'originale. È un fenomeno fisico di questa tipologia di membrane che non può essere oggetto di reclamo. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi fra zone esposte e meno esposte della copertura per le tipologie colorate artificialmente.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile intererenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite sotto la nostra migliore conoscenza riguardo la proprietà

## FINITURE PRODOTTO



**FLAMINA.** Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retrainandosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



**SABBIAIATURA.** È realizzata per adesione a caldo di sabbia di minerali esenti da silice libera, evita l'incollaggio delle spire del rotolo e funge da intermediario di adesione per vernici e adesivi applicati sia a caldo che a freddo.



**AUTOPROTEZIONE MINERALE.** Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglette di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi UV.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**

A SIKA COMPANY

**INDEX Construction Systems and Products S.p.A.**

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

[www.indexspa.it](http://www.indexspa.it)

Informazioni Tecniche Commerciali [tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)

Amministrazione e Segreteria [index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)

Index Export Dept. [index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)

