

DIFFUSER ALU POLIESTERE

MEMBRANA DI BARRIERA AL VAPORE DRENANTE IMPERMEABILIZZANTE
BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOPLASTOMERICA SPECIALE
MULTIFUNZIONALE CON FACCIA INFERIORE BUGNATA

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE				IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO	
ELASTOPLASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI	IMPERMEABILE	BARRIERA AL VAPORE	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RIGICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA



COME MANTENERE ASCIUTTO L'ISOLANTE DEL TETTO E DRENARE LA CONDENSA SOTTO LA BARRIERA VAPORE

La barriera al vapore usata nelle coperture con isolamento termico di ambienti ad elevata umidità, come può essere il caso di piscine, lavanderie, tintorie, industrie con ciclo produttivo a forte produzione di vapor acqueo, in genere è armata con lamina di alluminio che costituisce una barriera efficace alla migrazione del vapore. L'interfaccia fra barriera al vapore e piano di posa può essere sede di condensazione che resta intrappolata nella stratigrafia.

Descrizione



DIFFUSER ALU POLIESTERE è la membrana di barriera al vapore messa a punto da INDEX che risolve il problema del drenaggio dell'umidità condensata alle spalle della barriera al vapore.

La faccia inferiore di **DIFFUSER ALU POLIESTERE** è dotata di una serie di bugne sporgenti di grosso spessore che ricoprono il 35% ca. della superficie (1 472 bugne/m²) ad esclusione di una fascia laterale di sormonta liscia di 70 mm. Le bugne sporgono dalla membrana per circa 3:5 mm e, una volta che vengono riscaldate con la fiamma, costituiscono un insieme di chiodi di bitume adesivi di grosso spessore che si fissano tenacemente al supporto. In tal modo

Vantaggi

- In un unico prodotto la barriera al vapore ed il drenaggio del vapore.
- L'elevata superficie di adesione lo rende resistente al vento e applicabile senza chiodi anche su pendenze elevate.

fra membrana e piano di posa si determina una intercapedine attraversata da una serie di canali diffusori del vapor acqueo di volume elevato e di grande efficacia che può essere collegata agli aeratori, mentre il condensato può drenare con facilità lungo la pendenza senza trovare ostacoli evitando pericolosi ristagni. La superficie di adesione che si realizza è del 40% ca. che pone al riparo da problemi di tenuta al vento ed inoltre l'elevata resistenza a caldo della membrana consente la posa senza fissaggio meccanico fino ad un pendenza del 40%.

DIFFUSER ALU POLIESTERE è armata con tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro accoppiato ad una lamina di alluminio di 12 microns che costituisce una barriera assoluta al passaggio del vapore. Entrambi sono impregnati e ricoperti da una massa impermeabilizzante costituita da bitume distillato selezionato per l'uso industriale, additivato con un elevato tenore di polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è costituita dal polimero nel quale è disperso il bitume, di cui vengono notevolmente incrementate la durabilità e la stabilità alle alte temperature, mantenendo inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità dello stesso. Entrambe le facce della membrana sono rivestite con Flamina, il film fusibile a fiamma che garantisce una posa rapida e un'adesione sicura.

CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE
- DIFFUSER ALU POLIESTERE

Campi d'impiego

DIFFUSER ALU POLIESTERE è usato come barriera al vapore drenante su quelle coperture di ambienti scarsamente ventilati ad altissima umidità relativa sui quali è forte il rischio di condensa alle spalle della barriera al vapore. **DIFFUSER ALU POLIESTERE**, inoltre, assorbe i movimenti differenziali del piano di posa isolando la stratigrafia sovrastante dalle sollecitazioni meccaniche che potrebbero danneggiarla.

Modalità d'impiego e avvertenze

DIFFUSER ALU POLIESTERE si incolla al piano di posa per rinvenimento a fiamma della faccia inferiore bugnata, lo stesso per le sovrapposizioni longitudinali che vengono saldate sempre a fiamma. Nel senso trasversale i teli non vengono sovrapposti ma accostati testa a testa lungo una linea di accostamento comune sulla quale verrà saldata a fiamma una fascia di membrana liscia, spessore 3 mm, di larghezza non inferiore a 14 cm.

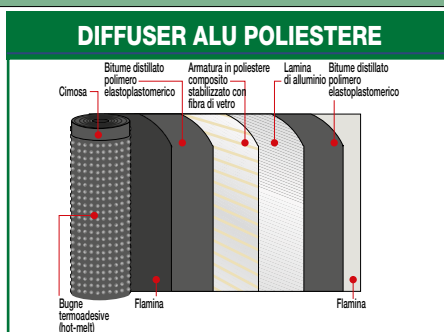
CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	DIFFUSER ALU POLIESTERE
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere composito e lamina d'alluminio (spessore 12 µ)
Massa areica	EN 1849-1	±15%	4.0 kg/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x7.5 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	250/120 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	12/20%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		NPD
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	100/100 N
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-10°C (*)
Permeabilità al vapore acqueo • dopo invecchiamento	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	µ = 1 500 000 NPD
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof
Caratteristiche termiche			
Conduktività termica			0.2 W/mK
Capacità termica			5.20 KJ/K

(*) Flessibilità a freddo della membrana prima della bugnatura.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



FINITURE PRODOTTO



FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



FLAMINA SU FACCIA BUGNATA.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index

A SIKA COMPANY

INDEX Construction Systems and Products S.p.A.

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

www.indexspa.it

Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it

Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it

Index Export Dept. index.export@indexspa.it

